

## Cable Repair Kit

Pour les dommages occasionnés à  
Mapeheat Cable



### DESCRIPTION

Mapeheat Cable Repair Kit contient tout le matériel nécessaire à la réparation de Mapeheat Cable si ce dernier est endommagé.

### AVANT DE DÉBUTER

#### Composants de la trousse de réparation

- 1 grande gaine thermorétractable
- 1 tresse de cuivre
- 2 petites gaines thermorétractables
- 4 manchons de soudure
- 1 fil conducteur

### COMMENT RÉPARER MAPEHEAT CABLE

1. Couper la portion endommagée du câble. Essayer de couper le câble le moins possible.
2. Choisir un côté du câble avec lequel travailler en premier. Au moyen d'une pince à dénuder, enlever 5 cm (2") du revêtement rouge pour exposer la tresse de cuivre.
3. Avec de petits ciseaux, enlever 3,8 cm (1 1/2") de la tresse en cuivre et soigneusement séparer chacun des fils conducteurs noirs à l'intérieur du câble.
4. Au moyen de la pince à dénuder, enlever avec précaution 3 mm (1/8") d'isolant de fil pour les deux fils conducteurs de Mapeheat Cable. Faire attention de ne pas endommager le fil métallique à l'intérieur.
5. Répéter les étapes 2 à 4 pour l'autre extrémité du câble.
6. S'assurer que la grande gaine thermorétractable est assez longue pour suffisamment couvrir la partie à réparer. La gaine thermorétractable deviendra la gaine extérieure du câble une fois la réparation terminée.
7. Insérer la grande gaine thermorétractable sur une extrémité du câble et la faire glisser le long du câble afin qu'elle ne nuise pas à la réparation.
8. Insérer une petite gaine thermorétractable à chaque extrémité du câble, et la faire glisser le long du câble afin qu'elle ne nuise pas à la réparation.
9. Couper environ 8,9 cm (3 1/2") de longueur de la tresse de cuivre supplémentaire.
10. Tenir une des extrémités de la longueur de 8,9 cm (3 1/2") de la tresse de cuivre et presser (ou faire glisser) la tresse de cuivre vers l'extrémité qui est retenue. Cela créera un « anneau » de tresse en cuivre.
11. Insérer « l'anneau » de tresse en cuivre sur une extrémité du câble et le faire glisser le long du câble afin qu'il ne nuise pas à la réparation.
12. Choisir un fil conducteur de chaque extrémité du câble. (Il importe peu quel fil conducteur est choisi à chaque extrémité.)
13. Insérer chacun des fils conducteurs dans l'extrémité opposée d'un manchon de soudure.
14. S'assurer que le fil métallique exposé à l'intérieur des deux fils conducteurs se chevauche au centre du manchon de soudure. Si les fils conducteurs sont trop courts pour se chevaucher, utiliser un morceau de fil conducteur supplémentaire afin de joindre les deux extrémités du câble.

Conseil : il est possible de placer un petit poids sur les deux extrémités du câble afin de les stabiliser pendant cette étape de la réparation.

# Mapeheat Cable Repair Kit

15. Au moyen du pistolet thermique, faire fondre avec précaution le manchon de soudure afin qu'il se rétrécisse par-dessus les fils conducteurs. Faire attention de ne pas produire trop de chaleur sur le manchon de soudure; autrement, cela pourrait affaiblir la connexion.
16. Laisser refroidir le manchon de soudure pendant 30 secondes.
17. Répéter les étapes 12 à 16 pour tous les points de raccordement nécessaires et l'autre fil conducteur.
18. Au conducteur froid, utiliser un ohmmètre pour tester la connexion. Fixer les pinces crocodiles de l'ohmmètre sur les conducteurs (conducteur noir et conducteur blanc pour les trousse de 120 V; conducteur noir et conducteur rouge pour les trousse de 240 V) et s'assurer qu'il y a une lecture en ohms. S'il n'y a pas de lecture en ohms, la connexion du manchon de soudure est mauvaise; il faut couper le manchon de soudure et répéter les étapes 12 à 16.
19. Étirer doucement « l'anneau » de tresse en cuivre sur toute la partie réparée.
20. Faire glisser la petite gaine thermorétractable d'une extrémité du câble jusqu'au chevauchement de la tresse en cuivre supplémentaire.
21. Au moyen du pistolet thermique, faire fondre avec précaution la petite gaine thermorétractable jusqu'à ce qu'elle se rétrécisse sur la tresse de cuivre supplémentaire et maintienne la tresse en place à l'une des extrémités.
22. Répéter les étapes 20 et 21 pour l'autre extrémité du câble.
23. Faire glisser le morceau de 15 cm (6") de la gaine thermorétractable sur la partie réparée, en s'assurant de couvrir l'ensemble de la tresse en cuivre (partie réparée).
24. Au moyen du pistolet thermique, faire fondre la gaine thermorétractable jusqu'à ce qu'elle se rétrécisse sur l'ensemble de la tresse en cuivre (partie réparée).

Pour plus de détails, communiquer avec les Services techniques de MAPEI au 1 800 361-9309 au Canada ou au 1 800 992-6273 aux É.-U.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyez un courriel au [sustainability-durabilite@mapei.com](mailto:sustainability-durabilite@mapei.com) (Canada) ou au [sustainability\\_USA@mapei.com](mailto:sustainability_USA@mapei.com) (États-Unis).

## MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.** Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



TTMAC ACTTM



Technologie de



**MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord**  
1144 East Newport Center Drive  
Deerfield Beach, Floride 33442  
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /  
954 246-8888

**Services techniques**  
1 800 361-9309 (Canada)  
1 800 992-6273 (États-Unis et Porto Rico)  
**Service à la clientèle**  
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

**Services au Mexique**  
0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)  
**Date d'édition :** 29 janvier 2020  
MK 3000362 (19-3095)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED<sup>MS</sup>, consulter le [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

Tous droits réservés. © 2020 MAPEI Corporation.