



Primer SN^{MC}



Apprêt époxyde fillerisé à deux composants



DESCRIPTION

Primer SN est un apprêt époxyde fillerisé à deux composants spécialement conçu pour accroître l'adhérence des revêtements de sol décoratifs cimentaires ou multicouches, comme les produits *Mapefloor^{MC}*, *Ultratop[®]* et *PlaniLevel^{MC}*, ainsi que *Planitop EL*.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Améliore l'adhérence des systèmes de résine époxyde ou polyuréthane de haute performance pour revêtements de sol
- Peut être employé comme apprêt pour les chapes cimentaires décoratives ou les sous-finitions autolissantes lorsque la méthode avec épandage de sable est utilisée
- Excellente adhérence aux supports de béton adéquatement préparés
- Faible teneur en COV
- Formule de basse viscosité et facile à appliquer
- Peut être appliqué sur les surfaces humides

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- À utiliser dans les installations inspectées par l'USDA

AIRES D'UTILISATION

- Pour apprêter les supports de béton afin d'améliorer l'adhérence des systèmes multicouches de résine époxyde ou polyuréthane pour revêtements de sol

- Pour apprêter les supports en béton qui recevront les systèmes de chapes décoratives ou de sous-finitions autolissantes de MAPEI
- Pour les garages de stationnement, les sols d'entrepôt, les laboratoires, ainsi que les aires de transformation humides et sèches

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Tous les supports doivent être structurellement sains, stables, propres et exempts de toute substance susceptible de réduire ou d'empêcher l'adhérence, comme les adhésifs, le goudron, les produits de cure et scellants, les produits de durcissement et les mastics.
- Préparer mécaniquement la surface selon les méthodes approuvées par l'ingénierie jusqu'à l'obtention d'un profil de surface de béton (CSP) de 3 selon l'ICRI (International Concrete Repair Institute). Les joints de construction, de dilatation, de contrôle et de rupture doivent être respectés lors de toutes les étapes du système pour revêtements de sol. Pour une performance optimale du produit, réparer toutes les fissures de plus de 1 mm (1/32") de largeur et traiter les joints à l'aide des méthodes approuvées par l'ingénierie.
- Les supports de béton doivent présenter une résistance minimale à l'arrachement en traction de 1,38 MPa (200 lb/po²), ainsi qu'une résistance minimale à la compression de 20,7 MPa (3 000 lb/po²) pour la circulation piétonnière et de 27,6 MPa (4 000 lb/po²) pour la circulation de véhicules.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Prémélanger toute la Partie A (résine) jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène (jusqu'à 3 minutes) à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 à 450 tr/min) muni d'une palette de mélange à peinture appropriée pour réduire l'emprisonnement de l'air.
2. Verser toute la Partie B (durcisseur) dans le contenant de la Partie A et mélanger à fond jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse et homogène. Ne pas mélanger à haute vitesse, car cela pourrait emprisonner de l'air dans le matériau mélangé.
3. Pendant le mélange, gratter les côtés et le fond du contenant pour mélanger complètement tous les composants.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. Avant l'application, confirmer la teneur en humidité, l'humidité relative (RH) et la température du support par rapport au point de rosée. Voir la section « Restrictions » ci-dessous pour obtenir de plus amples renseignements.
2. Verser le produit *Primer SN* mélangé sur le support de façon à former une couche continue, sans pores. Sur les surfaces particulièrement poreuses, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches d'apprêt. Pour lisser les surfaces rugueuses, *Primer SN* peut être mélangé avec du sable de silice quartzique d'une granulométrie de 16/30 mesh selon un ratio de 2 parties de *Primer SN* pour 1 partie de sable.
3. Étendre *Primer SN* à l'aide d'une brosse, d'un rouleau ou d'une raclette. La méthode d'application à privilégier est d'utiliser une raclette et de lisser transversalement, en s'assurant que l'épaisseur minimale requise est maintenue.
4. Appliquer la totalité de l'unité mélangée, en travaillant vigoureusement pour faire pénétrer le matériau dans le support de béton, de manière à recouvrir entièrement la surface d'une épaisseur de pellicule humide comme il est nécessaire pour le système MAPEI approprié. Utiliser un pinceau de qualité pour les endroits difficiles d'accès.
5. Utiliser un pinceau pour appliquer *Primer SN* sur les parois intérieures des joints de construction, de dilatation, de contrôle et de rupture afin de s'assurer de les recouvrir d'une pellicule uniforme. Compléter le traitement des joints en y insérant des tiges d'appui ainsi qu'un scellant pour joint approprié avant d'appliquer l'enduit époxyde ou polyuréthane.

6. Autrement, un épandage de sable peut être effectué dans *Primer SN* afin d'augmenter l'adhérence mécanique. Communiquer avec le Service technique de MAPEI pour connaître la granulométrie appropriée de l'agrégat et le taux d'application selon l'utilisation prévue. Une fois *Primer SN* sec au toucher, enlever l'excès d'agrégat non adhérent au moyen d'une souffleuse à feuille, d'un balai ou d'un aspirateur (voir les données de la section « Délai » dans le tableau intitulé « Caractéristiques d'application » ci-dessous).

NETTOYAGE

- Avant que *Primer SN* ne durcisse, nettoyer l'équipement avec un solvant approprié, comme le xylène (voir les données de la section « Temps de mûrissement » dans le tableau intitulé « Caractéristiques d'application » ci-dessous). Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Employer seulement lorsque la température ambiante et celle du support se situent entre 13 °C et 35 °C (55 °F et 95 °F).
- Ne pas utiliser sur des surfaces extérieures au niveau du sol.
- Protéger *Primer SN* de l'eau et de la condensation pendant au moins 24 heures après l'application.
- S'assurer que la température du béton se situe à au moins 2,8 degrés Celsius (5 degrés Fahrenheit) au-dessus du point de rosée durant l'application et le durcissement de *Primer SN*.
- Tester le support de béton à l'aide des méthodes appropriées pour vérifier la teneur en chlorure de calcium (ASTM F1869) et à l'aide des méthodes appropriées pour vérifier la teneur en humidité superficielle (ASTM F2170), en s'assurant que celle-ci est inférieure à 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) ou 85 % d'HR.
- Ne pas appliquer dans les endroits où l'HR est supérieure à 85 %.
- Ne pas mélanger partiellement les Parties A et B.
- Ne pas diluer *Primer SN* avec des solvants ou de l'eau.
- Si le dégazage constitue un problème sur certains supports (lequel peut provoquer des trous d'épingle et des bulles d'air lors de l'application de *Primer SN*), attendre de 16 à 48 heures après le grenailage (méthode privilégiée pour la préparation des supports) avant d'appliquer *Primer SN*.
- Lorsque *Primer SN* est employé pour *Ultratop* de MAPEI, épandre du sable d'une granulométrie de 20/40 mesh sur l'apprêt appliqué jusqu'à saturation. (Consulter la fiche technique d'*Ultratop* pour obtenir plus de renseignements.)

Caractéristiques de performance du produit à 23 °C (73 °F) et 50 % d'HR

Tests de laboratoire	Résultats
Teneur en solides	Environ 100 %
COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)	27 g par L
Viscosité	1 500 cPo
Densité	1,42 g par ml
Résistance à l'arrachement en traction (ASTM D4541) – Rupture à 100 % du support de béton	> 3 MPa (435 lb/po ²)
Proportion de mélange A:B (% de la masse)	80:20

Durée de conservation et caractéristiques du produit avant le mélange

Durée de conservation	2 ans, dans les contenants d'origine non ouverts à 23 °C (73 °F)
Conditions d'entreposage	Entreposer entre 5 °C et 30 °C (41 °F et 86 °F).
Composition chimique	Époxy à 2 composants
Consistance	Liquide versable
Couleur	Partie A : beige neutre Partie B : jaune pâle

Protéger du gel. Ne pas expédier ni entreposer le produit sans une protection contre le gel.

Caractéristiques d'application

Durée de vie du mélange, 250 g (8,8 oz US)	
13 °C (55 °F)	4 heures 30 minutes
23 °C (73 °F)	1 heure 15 minutes
35 °C (95 °F)	30 minutes
Délai (minimum) entre les couches	
13 °C (55 °F)	21 heures
23 °C (73 °F)	10 heures
35 °C (95 °F)	4 heures
Temps de mûrissement	
13 °C (55 °F)	18 jours*
23 °C (73 °F)	10 jours
35 °C (95 °F)	4 jours

* Le produit mûrit mieux à 13 °C (55 °F) qu'à 8 °C (46 °F). Pour les températures plus basses, employer Primer SN Fast.

Couverture approximative** pour un support avec un CSP n° 3

Épaisseur de pellicule humide	Couverture
4 mil	9,82 m ² par L (401 pi ² par gal US)
6 mil	6,54 m ² par L (267 pi ² par gal US)
9 mil	4,36 m ² par L (178 pi ² par gal US)
12 mil	3,26 m ² par L (133 pi ² par gal US)
15 mil	2,62 m ² par L (107 pi ² par gal US)
20 mil	1,96 m ² par L (80 pi ² par gal US)

** La couverture varie selon l'épaisseur souhaitée ainsi que le profil et la porosité du support.

Emballage

Format
Trousse, 11,4 L (3 gal US) : Partie A, seau : 8,21 L (2,17 gal US) Partie B, bidon : 3,14 L (0,83 gal US)

Primer SN



- Lorsque *Primer SN* est employé pour *Ultratop PC* ou *Planitop EL* de MAPEI, épandre du sable d'une granulométrie de 10/20 mesh ou de 16 mesh sur l'apprêt appliqué jusqu'à saturation. (Consulter la fiche technique d'*Ultratop PC* ou de *Planitop EL* pour obtenir plus de renseignements.)

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI

TTMAC ACTTM



American Concrete Institute



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 10 juillet 2020

MK 3002901 (20-1642)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED^{MS}, consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2020 MAPEI Corporation.