

Mapeheat Mat Repair Kit

Pour les dommages occasionnés à Mapeheat™ Mat



Technology from



DESCRIPTION

Mapeheat Mat Repair Kit contient tout le matériel nécessaire à la réparation de Mapeheat Mat si ce dernier est endommagé.

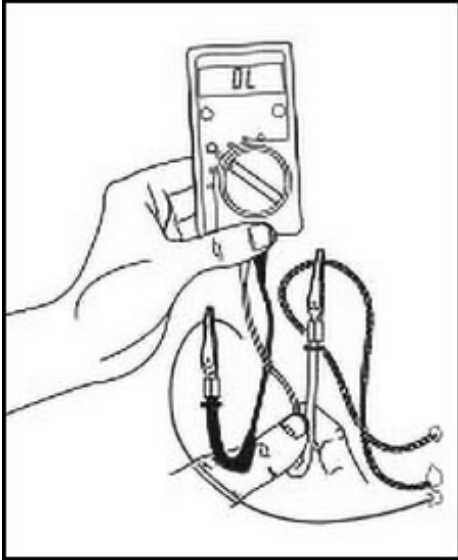
AVANT DE DÉBUTER

Composants de la trousse de réparation

- 1 morceau de tresse creuse avec fil conducteur à l'intérieur
- 1 fil de résistance
- 3 longs manchons de soudure
- 3 courts manchons de soudure

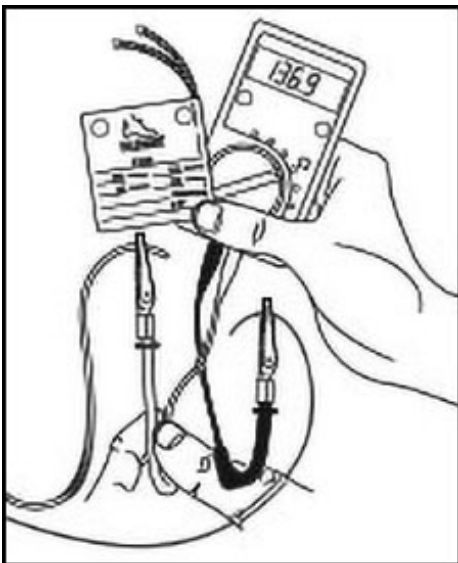
▲ NE PAS RACCORDER MAPEHEAT MAT À L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE LORS DES ESSAIS.

COMMENT EFFECTUER LES ESSAIS



Essai d'isolation

1. Pour s'assurer que les conducteurs en cuivre sont entièrement isolés : utiliser un ohmmètre numérique ou un multimètre à pinces crocodiles ou un instrument de test équivalent. Placer une sonde de l'appareil sur la tresse métallique extérieure de mise à la terre et l'autre sonde sur le fil de cuivre à l'intérieur du conducteur blanc.
2. Confirmer que la lecture indique une valeur entre 1 million d'ohms et Infinity.
3. Répéter ces étapes pour vérifier la lecture entre la tresse métallique et le fil de cuivre à l'intérieur du conducteur noir.



Essai de résistance

1. Pour s'assurer de la continuité du chauffage de *Mapeheat Mat* : utiliser un ohmmètre numérique ou un multimètre à pinces crocodiles ou un instrument de test équivalent. Configurer l'appareil sur le réglage le plus bas. Placer une sonde de l'appareil sur le fil de cuivre à l'intérieur du conducteur blanc et l'autre sonde sur le fil de cuivre à l'intérieur du conducteur noir.
2. Confirmer que la lecture en ohms se trouve dans une plage de -10 % à +5 % de la lecture en usine indiquée sur l'étiquette de *Mapeheat Mat*.
3. Enregistrer les lectures dans le Registre des essais de résistance.

Remarque : *Mapeheat Mat* doit être testé avant, durant et après l'installation afin de valider la garantie.

COMMENT RÉPARER LE CÂBLE DU TAPIS

1. Déterminer l'emplacement du câble endommagé.
2. À l'aide d'une lame tranchante, couper le tissu le long du câble à environ 20 cm (8") de chaque côté de l'endroit endommagé. Couper près du câble, en faisant attention à ne pas l'entailler ou le couper.
3. Tirer doucement sur le fil pour l'éloigner du tissu.
4. Couper le câble à la section endommagée.
5. Prendre les longs manchons de soudure de la trousse de réparation et en placer un sur chaque extrémité ouverte du fil de résistance du tapis.
6. Prendre le morceau de tresse creuse de la trousse de réparation et le glisser sur l'une des extrémités du fil de résistance du tapis.
Remarque : prendre la tresse avec les doigts et la regrouper pendant qu'elle est encore sur le fil conducteur emballé pour faciliter le passage du fil de résistance. Ensuite, remettre le fil conducteur à l'intérieur.
7. Couper 5 cm (2") de chaque extrémité du câble endommagé, en laissant un espace d'environ 10 cm (4").
8. Repousser la tresse de cuivre étamé du fil de résistance sur le tapis pour exposer environ 7,5 cm (3") de fil de résistance isolé.
Conseil : au besoin, faire chauffer le fil afin de relâcher la colle sur la tresse.
9. Enlever très soigneusement 3 mm (1/8") d'isolant à chaque extrémité du fil de résistance.
10. Prendre le fil de résistance de la trousse de réparation et enlever 3 mm (1/8") d'isolant à l'une des extrémités.
11. Prendre un court manchon de soudure compris dans la trousse de réparation et le placer sur le nouveau morceau de fil de résistance.
12. Faire chevaucher 3 mm (1/8") des extrémités dénudées du fil de résistance du tapis endommagé et du nouveau morceau de fil de résistance.
13. Faire glisser avec précaution le manchon de soudure sur les extrémités qui se chevauchent, en s'assurant que l'anneau de soudure est centré sur les extrémités dénudées des fils de résistance qui se chevauchent. S'assurer que les fils de résistance sont à l'intérieur des joints du manchon de soudure (bandes bleue et transparente).
Remarque : maintenir le métal à au moins 2,5 cm (1") du manchon de soudure pendant le processus de chauffage pour éviter un court-circuit entre le fil et la tresse métallique.
14. À l'aide d'un pistolet thermique, chauffer le manchon de soudure jusqu'à ce que l'anneau de soudure fonde sur le raccord superposé et que le tube en plastique soit bien rétracté autour de l'isolation, protégeant ainsi le fil.
Remarque : chauffer d'abord les extrémités du manchon de soudure pour sceller la soudure.
15. Couper l'extrémité libre à la longueur appropriée, en s'assurant que les fils de résistance dénudés se chevauchent. Répéter la même procédure qu'aux étapes 13 à 15.
16. Tirer la tresse d'acier entassée sur les raccords de fils réparés, en s'assurant que la tresse creuse est en contact avec la tresse existante aux deux extrémités. Prendre les longs manchons de soudure et en placer

- un à chaque extrémité du fil de la tresse creuse, puis chauffer selon l'étape 15.
17. Placer le câble réparé dans le tapis, en le fixant en place avec du ruban adhésif. Les câbles ne peuvent pas se chevaucher : un espace de 2,5 cm (1") doit être maintenu entre les câbles du tapis.
18. Après avoir terminé la réparation, effectuer des essais d'isolation et de résistance.

Pour plus de détails, communiquer avec les Services techniques de MAPEI au 1 800 361-9309 au Canada ou au 1 800 992-6273 aux É.-U.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com.

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

COORDONNÉES

MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) / 954 246-8888

Services techniques

É.-U. et Porto Rico :
Revêtements de sol : 1 800 992-6273
Béton et construction lourde : 1 888 365-0614
Canada :
1 800 361-9309

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Date d'édition : 12 août 2024 MK 3000363 (22-2617)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED^{MS}, consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2024 MAPEI Corporation.

