

# Nez de Marche Revêtu de Tapis, Avec Garniture Photoluminescente et Garniture Antidérapante C4-E20

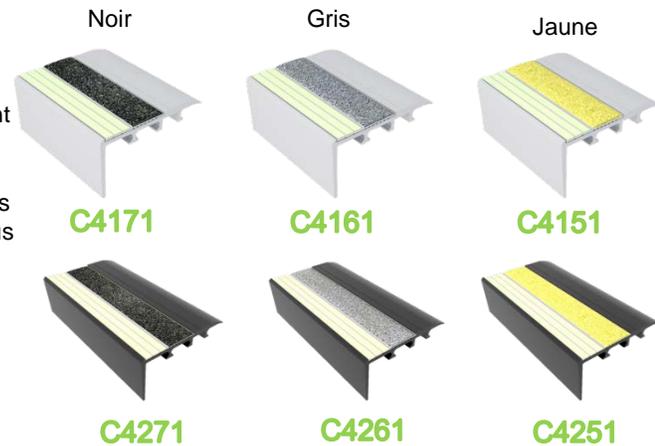
**Le Nez de Marche Revêtu de Tapis C4-E20**, au fini anodisé, avec garniture photoluminescente et garniture antidérapante améliore la visibilité du bord de marche et la vitesse d'évacuation dans toutes les conditions d'éclairage.

## Conçu Pour Durer

- Fabriqué au moyen du processus breveté d'Ecoglo, qui donne le produit photoluminescent le plus durable et le plus efficace offert.
- Des stries particulières, dans les segments photoluminescents, les protègent de la plus grosse partie de l'usure par abrasion. Elles sont antidérapantes tout en étant faciles à nettoyer.
- Le matériau antidérapant résistant en carbure de silicium est intégralement lié au substrat d'aluminium. Des milliers de personnes peuvent marcher dessus sans aucun signe d'usure et de détérioration.
- L'épais fini anodisé est esthétique, prévient la corrosion, est extrêmement dur et résiste à l'abrasion. La surface d'aluminium anodisé est plus dure que l'aluminium pur, et vient en deuxième place, juste derrière la structure cristalline dure des diamants.
- Les produits Ecoglo<sup>MC</sup> ont obtenu facilement d'excellents résultats lors des essais suivants : exposition aux rayons UV/vieillesse accélérés, résistance au brouillard salin, résistance aux cycles gel-dégel et lavabilité.



## Couleurs du Produit



## Sécurité de Bord de Marche

- Le matériau antidérapant à couleur contrastante et le segment photoluminescent de pointe permettent de voir le bord de marche dans toutes les conditions d'éclairage.
- Les stries particulières des segments photoluminescents Ecoglo et les segments contrastants antidérapants intégrés offrent une résistance au glissement par tous les temps.

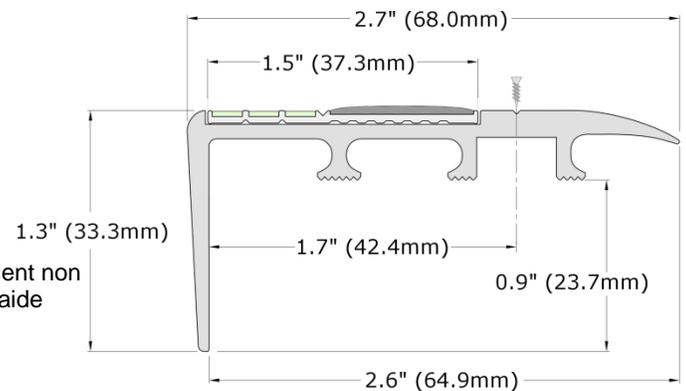
## Écologique

- Admissible pour l'obtention de crédits LEED.
- Aucune consommation d'énergie.
- Non radioactif et non toxique.
- Recyclable; pas de frais d'élimination.

## Renseignements Généraux

- À poser avec un adhésif de polyuréthane et des attaches mécaniques.
- Fourni avec des trous chanfreinés prépercés, des attaches en acier inoxydable et des ancrages en nylon pour béton. Emplacements des trous : 2 po de chacune des extrémités et 12 po environ les uns des autres.
- Offert en longueurs pré coupées (tolérance  $\pm 1/8$  po). Longueurs standard de 8 et 10 pi.
- Garnitures fixées ou non fixées. Il est recommandé que les garnitures soient non fixées afin de pouvoir les couper sur place. Les garnitures sont fixées à l'aide d'un adhésif de polyuréthane de qualité supérieure.
- Poids : 0,57 lb/pi.

## Dimensions du Produit



# Nez de Marche Revêtue de Tapis, Avec Garniture Photoluminescente et Garniture Antidérapante C4-E20

## Le Nez de Marche Ecoglo C4-E20 est Conforme aux Codes du Bâtiment et à Ceux de Prévention des Incendies et de Sécurité des Personnes

### Suivants:

- IBC/IFC 2009, 2012 (Section 1024 – Luminous Egress Path Markings) et 2015 (Section 1025) (en anglais seulement).
- NFPA 101-2009 et 170-2009 (en anglais seulement).
- NYC LL 141 de 2013 (Section BC 1024 Luminous Egress Path Markings) (en anglais seulement).
- NYC LL 26 of 2004 Reference Standard 6-1 (en anglais seulement).
- California Building Code Section 1024 Exit Passageways (en anglais seulement).
- Connecticut State Fire Safety Code Section 1026 Floor Proximity Egress Path Markings (en anglais seulement).

## Admissible Pour L'Obtention de Crédits LEED

Crédit MR 2 : Détourner les déchets de construction des sites d'enfouissement

- Les produits sont à base d'aluminium et recyclables à 100 %.

Crédit MR 4 : Contenu recyclé

- Les produits sont à base d'aluminium et 20 % environ du contenu d'aluminium d'une billette Ecoglo secondaire est composé de ferraille recyclée (selon la spécification).

L'adhésif recommandé par Ecoglo pour la pose est à faible teneur en composés organiques volatils (COV) et se qualifie pour des crédits de la catégorie Qualité des environnements intérieurs pour des matériaux à faible émissivité : EQc4.1.

## Fini Aluminium

- Aluminium 6063-T5, fini anodisé transparent ou noir. (Anodisation de type 2, classe 1. Épaisseur 20 microns)
- Finis anodisés bronze clair et bronze foncé offerts avec un léger supplément.



**Avantages et Détails Techniques:** Le nez de marche Ecoglo C4-E20 est conforme ou supérieur aux critères de rendement indiqués aux essais ou normes suivants:

### Luminosité

Haute visibilité dans l'obscurité ou dans des conditions de bonne luminosité.

- ASTM E2073-02, Standard Test Method for Photopic Luminance of Photoluminescent (Phosphorescent) Markings (en anglais seulement).
- DIN 67510, Produits et pigments phosphorescents – Partie 1 : L'essai de qualité et marquage chez le producteur.
- ISO 17398:2004 Paragraphe 7.11, Couleurs de sécurité et signaux de sécurité – Classification, performance et durabilité des signaux de sécurité.

### Stabilité aux Rayons Ultraviolets

Grande durabilité à l'intérieur et à l'extérieur.

- ASTM G155-04 Cycle 1 2000hrs, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials (en anglais seulement).
- Résistance au brouillard salin : ASTM B117-97 500hrs, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus (en anglais seulement).
- Résistance aux cycles gel-dégel : ASTM C1026-87(1996), Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling (en anglais seulement).

### Résistance au Glissement

Réduit le glissement.

- UL410, Standard for Slip Resistance for Floor Surface Materials (en anglais seulement).
- AS/NZS 4586-1999, Slip Resistance Classification of New Pedestrian Surface Materials (en anglais seulement).

### Résistance à L'Abrasion

Résistance à l'usure.

- ASTM D1242-95a, Standard Test Methods for Resistance of Plastic Materials to Abrasion (en anglais seulement).
- ASTM B 244-97, Test Methods for Measurement of Anodic Coatings on Aluminum and other Nonconductive Coatings on Nonmagnetic Basis Metals with Eddy-Current Instruments (en anglais seulement).
- ASTM B137-95(2000), Test Method for Measurement of Coating Mass per Unit Area of Anodically Coated Aluminum (en anglais seulement).
- ASTM F510-93(2004), Standard Test Method for Resistance to Abrasion of Resilient Floor Coverings Using an Abrader with a Grit Feed Method (en anglais seulement).
- JIS H8682-1:1999, Test methods for abrasion resistance of anodic oxide coatings on aluminum and aluminum alloys – Wheel wear test (en anglais seulement).

### Lavabilité

Nettoyage facile.

- ASTM D4828-94(2003), Standard Test Methods for Practical Washability of Organic Coatings (en anglais seulement).
- ASTM B136-84(1998), Standard Test Method for Measurement of Stain Resistance of Anodic Coatings on Aluminum (en anglais seulement).

### Radioactivité

Non radioactif, non toxique.

- ASTM D3648-2004, Standard Practices for the Measurement of Radioactivity (en anglais seulement).
- Toxicité : Bombardier SMP 800-C (2000), Toxic Gas Generation Test (en anglais seulement).

### Inflammabilité

Ne brûle pas.

- ASTM E162-02, Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source (en anglais seulement).
- ASTM D635-03, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position (en anglais seulement).
- FAA AC 23.2, paragraphe 4.b, Horizontal Burn Test (en anglais seulement).

Communiquez avec Ecoglo Inc. pour une soumission rapide ou pour obtenir plus de renseignements à propos de nos produits d'éclairage de secours.

**KINESIK Engineered Products Incorporated**

2213, North Sheridan Way  
Mississauga (Ontario) L5K 1A3  
Canada

Téléphone : 855 364-7763  
Télécopieur : 800 769-4463  
[www.kinesik.ca](http://www.kinesik.ca)