

Nez de Marche Revêtu de Carreaux Avec Segments Antidérapants M4.10-N30

Le nez de marche revêtu de carreaux avec segments antidérapants **M4.10-N30** est conçu spécialement pour les marches revêtues de carreaux. En combinant les avantages classiques du bord de marche Ecoglo^{MD} (résistance au glissement et résistance à l'usure) à un profil en aluminium anodisé raffiné et durable, la série de nez de marche M4 offre résistance, beauté et paix d'esprit pour tout escalier revêtu de carreaux.

Conçu Pour Durer

- Le matériau antidérapant résistant en carbure de silicium est intégralement lié au substrat d'aluminium. Des milliers de personnes peuvent marcher dessus sans aucun signe d'usure et de détérioration.
- L'épais fini anodisé est esthétique, prévient la corrosion, est extrêmement dur et résiste à l'abrasion. La surface d'aluminium anodisé est plus dure que l'aluminium pur et vient en deuxième place, juste derrière la structure cristalline dure des diamants.

Pour Usages Intérieur et Extérieur

- Le produit a subi des essais d'exposition aux rayons UV/vieillessement accélérés et a fait la preuve qu'il y est très résistant.

Sécurité de Bord de Marche

- Le contraste de couleur offert par le matériau antidérapant permet de bien voir les bords des marches.

Écologique

- Admissible pour l'obtention de crédits LEED.
- Recyclable; pas de frais d'élimination.

Fini Aluminium:

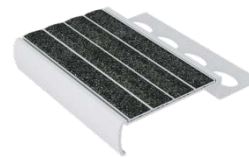
- Offert avec un fini aluminium anodisé transparent.
- Finis anodisés bronze clair ou bronze foncé offerts avec un léger supplément.

L'Ecoglo M4.10-N30 respecte les codes du bâtiment et de conception accessible suivants :

- CSA B651
- ISO/FDIS 2145



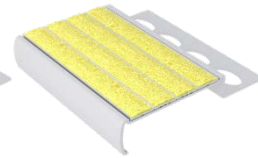
Couleurs du Produit



Noir
M4170.10

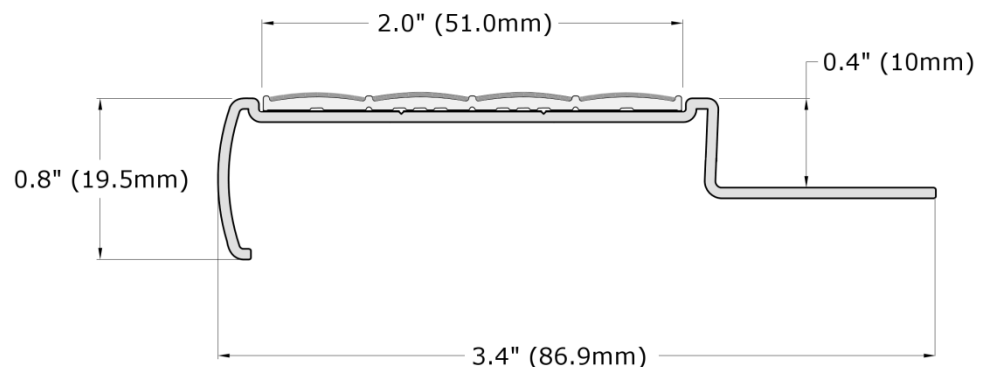


Gris
M4160.10



Jaune
M4150.10

Dimensions du Produit



Nez de Marche Revêtu de Carreaux Avec Segments Antidérapants M4.10-N30

Admissible Pour L'Obtention de Crédits LEED

Crédit MR 2 : Détourner les déchets de construction des sites d'enfouissement.

- Les produits sont à base d'aluminium et recyclables à 100 %.

Crédit MR 4 : Contenu recyclé.

- Les produits sont à base d'aluminium et 20 % environ du contenu d'aluminium d'une billette Ecoglo secondaire est composé de ferraille recyclée (selon la spécification).

L'adhésif recommandé par Ecoglo pour la pose est à faible teneur en composés organiques volatils (COV) et se qualifie pour des crédits de la catégorie Qualité des environnements intérieurs pour des matériaux à faible émissivité : EQc4.1.

Renseignements Généraux

- Offert en longueurs de 8 pi.
- Le produit est vendu avec les segments non fixés. On peut tailler l'extrusion d'aluminium à l'aide d'une scie munie d'une lame pour métaux non ferreux. Pour de meilleurs résultats, on recommande de tailler les segments avec des cisailles.
- Les segments sont fixés dans le nez de marche en aluminium à l'aide d'un adhésif de polyuréthane de qualité supérieure (non inclus).

Avantages et Détails Techniques: Le produit Ecoglo M4.10-N30 est conforme ou supérieur aux critères de rendement indiqués aux essais ou normes suivants:

Stabilité aux Rayons Ultraviolets

Grande durabilité à l'intérieur et à l'extérieur.

- ASTM G155-04 Cycle 1 2000hrs, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials (en anglais seulement).
- Résistance au brouillard salin : ASTM B117-97 500hrs, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus (en anglais seulement).
- Résistance aux cycles gel-dégel : ASTM C1026-87(1996), Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling (en anglais seulement).

Résistance au Glissement

Réduit le glissement.

- UL410, Standard for Slip Resistance for Floor Surface Materials (en anglais seulement).
- AS/NZS 4586-1999, Slip Resistance Classification of New Pedestrian Surface Materials (en anglais seulement).

Résistance à L'Abrasion

Résistance à l'usure.

- ASTM D1242-95a, Standard Test Methods for Resistance of Plastic Materials to Abrasion (en anglais seulement).
- ASTM B 244-97, Test Methods for Measurement of Anodic Coatings on Aluminum and other Nonconductive Coatings on Nonmagnetic Basis Metals with Eddy-Current Instruments (en anglais seulement).
- ASTM B137-95(2000), Test Method for Measurement of Coating Mass per Unit Area of Anodically Coated Aluminum (en anglais seulement).
- ASTM F510-93(2004), Standard Test Method for Resistance to Abrasion of Resilient Floor Coverings Using an Abrader with a Grit Feed Method (en anglais seulement).
- JIS H8682-1:1999, Test methods for abrasion resistance of anodic oxide coatings on aluminum and aluminum alloys – Wheel wear test (en anglais seulement).

Lavabilité

Nettoyage facile.

- ASTM D4828-94(2003), Standard Test Methods for Practical Washability of Organic Coatings (en anglais seulement).
- ASTM B136-84(1998), Standard Test Method for Measurement of Stain Resistance of Anodic Coatings on Aluminum (en anglais seulement).

Inflammabilité

Ne brûle pas.

- ASTM E162-02, Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source (en anglais seulement).
- ASTM D635-03, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position (en anglais seulement).
- FAA AC 23.2, paragraphe 4.b, Horizontal Burn Test (en anglais seulement).

Communiquez avec Ecoglo Inc. pour une soumission rapide ou pour obtenir plus de renseignements à propos de nos produits d'éclairage de secours.

Fabriqué aux É.-U.