

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2017/v1

DCC Master Format™ 07 92 13 (08 85 00)

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikaflex®-1a

MASTIC DE SCELLEMENT MONOCOMPOSANT, À BASE DE POLYURÉTHANE ÉLASTOMÈRE, À MODULE MOYEN ET À HAUTE PERFORMANCE

Description	Sikaflex®-1a est un mastic élastomère monocomposant, à base de polyuréthane. C'est un matériau de haute qualité de consistance non-affaissante, à haut rendement et à mûrissement humide.		
Domaines d'application	- Conçu pour tous types de joints ayant une profondeur maximale de 13 mm (1/2 po) et une dilatation de 35 %. - Excellent pour joints étroits et en filet : fenêtres, cadres de portes, parements métalliques, vitrages et plusieurs applications de construction. - Convient pour les joints verticaux et horizontaux. - Plusieurs applications comme adhésif élastique entre des matériaux ayant des coefficients de dilatation différents. - Conditions d'immersion comme les joints de canaux et de réservoirs. - Idéale pour : Étanchéité aux intempéries des joints entre la maçonnerie, le bois et le béton ou cadre métallique ; joints dans les murs, planchers, balcons, autour des fenêtres et cadres de portes ; joints d'expansion ; travaux de toiture.		
Avantages	- Capable d'un mouvement de joint de $\pm 35\%$. - Élimine le temps, l'effort et l'équipement de malaxage, le remplissage de cartouches et le nettoyage de l'équipement. - Après le mûrissement, très résistant, durable, consistance flexible avec une résistance exceptionnelle aux déchirures. - Excellente adhérence - Adhère à la majorité des matériaux de construction, sans couche d'apprêt dans la plupart des cas. - Excellente résistance au vieillissement et aux intempéries. - Application facile à 4 °C (39 °F) - Résiste aux combustibles, huiles minérales, minéraux dilués, graisses végétales et animales. - Inodore, ne tache pas. Peut être repeint avec de la peinture à base d'eau, d'huile et de caoutchouc. Puisque certaines peintures sèchent lentement et que la surface peut rester légèrement collante, un essai préliminaire est indispensable. - Conforme à la norme CAN/ONGC 19.13-M87, Classification MCG-2-25-B-N. - Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00230C, type II, classe A. - Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00227E - Conforme à la norme ASTM C920, grade NS, classe 35. Usage T, NT, O, M, G, I. - Résiste au carburant d'avion. - ANSI/NSF 61 approuvé pour contact avec l'eau potable (couleurs Noir, Blanc, Blanc Colonial, Gris Aluminium, Brun Clair Capitol, Calcaire, Bronze Foncé seulement). - À base d'uréthane, suggéré par EPA pour contrôler les émanations de radon. - Homologué USDA (Chimiquement accepté pour usage dans les zones de préparation de viande et de volaille sous juridiction fédérale). - Répond aux exigences de l'ACIA pour des applications dans les usines agroalimentaires. - Homologué par le Ministère des Transports du Québec. - Produit qualifié par <i>The Road Authority</i> (TRA). - Validé par SWRI. - Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique.		

Données techniques

Conditionnement	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq. US), 24/boîte; Saucisson de 590 mL (20 oz liq. US), 20/boîte;			
Couleur	Gris Aluminium, Gris Anodisé, Bronze Foncé, Calcaire, Blanc, Blanc Colonial, Brun Clair Capitol, Noir, Pierre, Bronze Moyen, Brun Clair Sequoia.			
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre		Pied linéaire du produit par cartouche	
Largeur mm (po)	Profondeur		Profondeur	
6 (¼)	6 (¼)	13 (½)	6 (¼)	13 (½)
13 (½)	24,8		24,4	
19 (¾)	12,4	6,2	12,2	6,1
	8,3	4,1	8,2	4,0
Conservation	Cartouche/saucisson : 12 mois ; seau : 6 mois - dans le conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer à des températures se situant entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 30 °C (65 et 73 °F) avant de l'utiliser.			
Température d'application	4 à 38 °C (39 et 100 °F). Le matériau de scellement doit être appliqué lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.			

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement	Temps de séchage	4 heures (TT-S-00230C)
	Sec au toucher	3 heures
	Mûrissement final	4 à 7 jours
Résistance au déchirement ASTM D624	8,5 N/mm (50 lb/po)	
Dureté Shore A ASTM D2240	40 ± 5	
21 jours		
Propriétés à la traction ASTM D412		
21 jours	Résistance à la traction	1,37 MPa (200 lb/po ²)
	Allongement à la rupture	500 %
	Module d'élasticité	25 % 0,24 MPa (35 lb/po ²)
		50 % 0,41 MPa (60 lb/po ²)
		100 % 0,59 MPa (85 lb/po ²)
Adhérence au décollement TT-S-00230C, ASTM C794		
Substrat	Résistance au décollement	Perte d'adhérence
Béton	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Aluminium	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Verre	3,4 N/mm (20 lb/po)	0 %
Résistance aux intempéries	Excellente	
Teneur en COV	< 40 g/L	
Résistance aux produits chimiques	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués. Communiquer avec Sika Canada pour des données spécifiques.	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface	Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Un cordon de remplissage ou un ruban pare-adhérence doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.
Apprêt	Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale dans l'eau après le mûrissement. Consulter la fiche technique des Sikaflex® Primers pour plus de renseignements.
Application	Une température d'application se situant entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F) est recommandée. Pour applications par temps froid, préconditionner les unités à environ 21 °C (70 °F). Le joint doit être protégé contre le gel. Appliquer avec un équipement à calfeutrer manuel ou pneumatique. Pour un meilleur résultat, Sikaflex®-1a devrait être injecté dans le joint quand ce dernier est à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche à la grandeur requise selon les dimensions du joint à être rempli. Percer le diaphragme étanche à la base de l'extrémité. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité de la buse immergée dans le produit et en maintenant un débit régulier, afin d'éviter de retenir de l'air. Appliquer en évitant le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être de 2:1 (largeur:profondeur). L'épaisseur recommandée de mastic est de 6 mm (1/4 po) minimum et 13 mm (1/2 po) maximum. Pour les joints sans mouvement le rapport largeur/profondeur peut varier.
Nettoyage	On peut enlever le produit non-durci des équipements et des outils avec Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-durci peut être nettoyé des mains et des surfaces délicates avec les serviettes Sika® Hand Cleaner.
Restrictions	■ Accorder une (1) semaine de mûrissement à conditions ambiantes normales avant d'utiliser Sikaflex®-1a en immersion totale et avant de le peindre. ■ Au moment de recouvrir d'une peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc, il est essentiel de faire des essais pour évaluer la compatibilité et l'adhérence. ■ Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore. (L'exposition continue est limitée à 5 ppm.) ■ Ne pas utiliser dans les joints dont la profondeur dépasse 13 mm (1/2 po) ; la profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po). ■ La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 35 % de la largeur moyenne du joint. ■ Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnées ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses. ■ Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de mastics à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants. ■ Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur d'humidité dans le substrat, ce phénomène peut provoquer des boursoffures dans le produit. ■ Utiliser dans la même journée les cartouches ouvertes et les saucissons ouverts. ■ Éviter d'emprisonner de l'air en appliquant l'agent de scellement. ■ Puisque le produit durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air. ■ L'exposition aux rayons ultraviolets peut faire légèrement jaunir la couleur blanche. ■ Avant la formation d'une pellicule initiale, l'exposition directe à des éléments chauffants alimentés au gaz peut faire légèrement jaunir les couleurs pâles.

- Le rendement optimal de Sikaflex®-1a dépend d'une bonne conception des joints et d'une application dans les règles de l'art sur une surface bien préparée.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Consulter la Fiche technique des Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada.
- Bien qu'appliquer des scellants par dessus des peintures, des scellants ou toute autre forme d'enduit ne soit pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit également être conscient que la peinture, le scellant ou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du scellant subséquemment appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint.
- La profondeur du produit placé dans les joints horizontaux et soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po).
- Ne pas utiliser de détergents ni de solutions savonneuses.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)