BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT
Édition 11.2019/v1
DCC Master Format™ 07 92 13
MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikaflex®-1c SL

MASTIC MONOCOMPOSANT À BASE DE POLYURÉTHANE, AUTONIVELANT ET À HAUT RENDEMENT

Description

Sikaflex®-1c SL est un mastic monocomposant, à base de polyuréthane, autonivelant, à haut rendement et à mûrissement accéléré.

Domaines d'application

Scellement de joints horizontaux des substrats en béton et ciment où des mouvements sont anticipés :

- Entrées de cour et sols de garage.
- Trottoirs et chaussées.
- Balcons.
- Ouvrages de génie civil.
- Terrasses.
- Places piétonnes.
- Planchers industriel (usines, entrepôts, etc.).

Avantages

- Capable d'un mouvement de joint de ± 25 %.
- Conditionnement (cartouche) pratique et facile d'utilisation.
- Monocomposant ; n'exige aucun malaxage.
- Consistance autonivelante ; peut être coulé.
- Mûrissement accéléré.
- Peut être installé 24 heures après une coulée de béton.
- Peut être appliqué sur des surfaces humides après 1 heure de séchage.
- Résistant au vieillissement et aux altérations dues aux intempéries.
- Résistant au carburant d'avion.
- Conforme à la norme fédérale TT-S-00230C, Type 1, Classe A.
- Conforme à la norme ASTM C920, Type S, Qualité P, Classe 25.
- Homologué par le Ministère des Transports du Québec.

Données techniques

Conditionnement	Cartouche à l'épreuve de l'humidité de 300 mL (10,1 oz liq. US) : 24/boîte ; Cartouche à l'épreuve de l'humidité de 858 mL (29 oz liq. US) : 12/boîte	
Couleur	Calcaire	
Consommation	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq. US) permet de sceller un joint de 3,7 m (12 pi) x 12,7 mm (1/2 po) x 6,35 mm (1/4 po). Cartouche de 858 mL (29 oz liq. US) permet de sceller un joint de 11 m (36 pi) x 12,7 mm (1/2 po) x 6,35 mm (1/4 po).	
Conservation	1 an dans son conditionnement d'origine (cartouche) non-ouvert. La température d'entreposage doit se situer entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
Température d'application	4 à 38 °C (39 à 100 °F)	
Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement	Temps de séchage hors-poisse :	1 à 2 h
	Mûrissement complet :	3 à 5 jours
Recouvrance élastique	> 90 %.	
Dureté Shore A ASTM D2240	21 jours	40 ± 5
Résistance à la traction ASTM D412		
21 jours	Résistance à la traction	1,03 MPa (150 lb/po²)
	Allongement à la rupture	450 %
	Module d'élasticité	0,76 MPa (110 lb/po²)
Résistance au décollage ASTM C794		
Substrat : Béton	Résistance au décollement : 4,9 N/mm (28 lb/po)	Perte d'adhérence : 0 %
Résistance au vieillissement	Excellente	
Teneur en COV	< 45 g/L	
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exemptes d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de mastics, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Préparer les surfaces des joints à l'aide de moyens mécaniques appropriés. Installer un ruban anti-adhérence au fond du joint ou employer un cordon de remplissage compressible pour assurer une adhérence aux interfaces du joint exclusivement.

Application de l'apprêt

Aucun apprêt n'est normalement nécessaire. N'employer un apprêt que si des essais en indiquent la nécessité, ou dans les cas où le produit de scellement est immergé dans l'eau une fois qu'il aura durci. Pour obtenir plus de renseignements sur les apprêts Sikaflex® Primers, consulter leur fiche technique ou communiquer avec Sika Canada.

Application

La température d'application recommandée se situe entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F). Il faut conditionner le mastic à environ 21 °C (70 °F) lorsque les températures sont extrêmes. Idéalement, garnir le joint avec le Sikaflex®-1c SL lorque le joint se trouve au milieu de son débattement prévu. Tailler le bout du bec applicateur pour obtenir le profil nécessaire et percer le diaphragme d'aluminium hermétique situé à la base de la buse. Placer la cartouche dans un pistolet de calfeutrage de taille adequate. Appliquer le mastic dans le fond de l'ouverture du joint en travaillant dans une seule direction et laisser le produit se niveler par lui-même. Façonner au besoin (façonnage minimal requis). Le joint doit permettre l'application d'une épaisseur minimale de de mastic de 6 mm (1/4 po) et d'une épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po). Le rapport largeur/profondeur approprié pour les joints dynamiques est de 2 pour 1. Toujours employer un ruban anti-adhérence ou un fond de joint circulaire pour soutenir les joints horizontaux.

		Profondeur	
	mm (po)	**6 (1/4)**	**13 (1/2)**
Largeur	**6 (1/4)**	24,8	
	13 (1/2)	12,4	6,2
	19 (3/4)	8,3	4,1
	25 (1)	6,2	3,1
	32 (1 1/4)	5,0	2,5
	38 (1 1/2)	4,1	2,1

Rendement (en mètres linéaires par litre)

Nettoyage

On peut éliminer le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-mûri peut être nettoyé des mains et des surfaces délicates avec les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- Le rendement du Sikaflex®-1c SL dépend de la qualité de l'application ainsi que de la conception et de la préparation appropriée de la surface des joints.
- Certains joints peuvent nécessiter l'application d'un apprêt. Consulter la fiche technique des apprêts Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada.
- Appliquer des mastics par dessus des peintures, d'autres scellants ou toute autre forme d'enduit n'est pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit être également conscient que la peinture, le scellantou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du produit subséquemment appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint.
- Ne pas appliquer lorsque les parois du joint sont mouillées ou détrempées et en présence de transmission de vapeur d'eau dans le substrat, ce phénomène peut provoquer des boursouflures dans le produit.
- Épaisseur minimale/maximale de mastic dans le joint : 6 mm (1/4 po) /13 mm (1/2 po).
- La profondeur maximale des joints horizontaux soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 25 % de la largeur nominale du joint.
- Finir d'utiliser toute cartouche entamée dans les 24 heures suivant son ouverture.
- Éviter d'introduire de l'air dans le mastic lors de son application.
- Ne pas façonner le produit à l'aide de détergents ou solutions savonneuses.
- Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnée ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de mastics à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants.
- Accorder sept (7) jours de mûrissement dans des conditions normales lorsque Sikaflex®-1c SL est employé en immersion et avant de le peindre.
- Effectuer des essais de compatibilité et d'adhérence au préalable avant de recouvrir le mastic de peinture à base d'huile, d'eau, ou de caoutchouc.
- Exposition maximale au chlore : 5 ppm.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)