

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 11.2020/v2

DCC Master Format™ 09 67 00

REVÊTEMENTS DE SOL D'APPLICATION LIQUIDE

# Sikafloor®-217

RÉSINE ÉPOXY TRANSPARENTE À HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYONS UV, UTILISÉE COMME APPRÊT, LIANT ET COUCHE DE FINITION

<b>Description</b>	Le Sikafloor®-217 est une résine époxy transparente faite à 100 % de solides, à haute brillance et à faible teneur en COV utilisée pour créer des couches d'enduit de haute qualité ou des couches de surface dans le cadre de systèmes de revêtements de sols avec épandage ou appliqués à la truelle tels que les Sikafloor® Quartzite®, DecoFlake® et Metallic FX®. Formulé avec des matières premières et des additifs de haute qualité, le Sikafloor®-217 permet de réaliser des couches de finition époxy transparentes et esthétiques dotés de la plus haute résistance aux rayons UV possible.
<b>Domaines d'application</b>	Sikafloor®-217 offre une protection supplémentaire contre la décoloration à travers le temps pour les revêtements de sol intérieurs traditionnels sans joints et installés dans des environnements tels que : <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Industrie pharmaceutique, chimie fine, établissements de soins et de santé (laboratoires, etc.)</li> <li>▪ Éducation (établissements scolaires et universitaires)</li> <li>▪ Loisirs &amp; culture (stades et musées)</li> <li>▪ Espaces commerciaux (magasins de détail et centres commerciaux)</li> <li>▪ Banques, bureaux et bâtiments gouvernementaux</li> <li>▪ Refuges pour animaux et cliniques vétérinaires</li> <li>▪ Vestiaires et douches</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Résistance supérieure à la décoloration dans le temps due aux rayons UV.</li> <li>▪ Teneur en solides de 100 %, tel que livré.</li> <li>▪ Fini brillant de qualité supérieure.</li> <li>▪ Offre une surface durable, imperméable et sans joints facile à nettoyer.</li> <li>▪ Excellente résistance à l'impact.</li> <li>▪ Faible teneur en COV, produit peu odorant.</li> <li>▪ Conformité LEED® v4 Crédit MR 2 (option 1) : Divulgarion et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits.</li> <li>▪ Conformité LEED® v4 Crédit QEI 2 : Matériaux à faibles émissions.</li> <li>▪ Répond aux exigences de l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et de l'USDA pour les applications dans les usines agroalimentaires.</li> </ul>

### Données techniques

<b>Conditionnement</b>	Unité de 10 L (2,64 gal US) Composant A (Résine) : 6,67 L (1,76 gal US) Composant B (durcisseur) : 3,33 L (0,88 gal US) Unité de 30 L (7,92 gal US) Composant A (Résine) : 20 L (5,28 gal US) Composant B (Durcisseur) : 10 L (2,64 gal US)		
<b>Couleur</b>	Transparent ou pigmenté avec l'additif colorant Sikafloor® Epoxy Color Additive		
<b>Consommation</b>	2 - 4 m <sup>2</sup> /L (80 - 160 pi <sup>2</sup> /gal US) à une épaisseur de 10 - 20 mil e.f.m. <b>Remarque</b> : Ces données ne tiennent pas compte de la porosité ou du profil de la surface, ni des éventuelles pertes.		
<b>Conservation</b>	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec à des températures se situant entre 4 et 32 °C (40 et 90 °F) et protéger du gel. Si le produit a gelé, communiquer avec Sika Canada. Pour de meilleurs résultats, conditionner le produit à des températures se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) pendant au moins 24 h avant de l'utiliser.		
<b>Rapport de malaxage</b>	A:B =2:1 en volume		
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>			
<b>Teneur en solides</b>	~ 100 % en volume		
<b>Viscosité (malaxé)</b>	~ 500 cP		
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température du produit</b>	<b>Temps</b>	
	10 °C (50 °F)	~ 50 minutes	
	20 °C (68 °F)	~ 25 minutes	
	30 °C (86 °F)	~ 15 minutes	
<b>Temps d'attente entre applications</b>	Avant de recouvrir d'une seconde couche de Sikafloor®-217 :		
	<b>Température ambiante et du substrat</b>	<b>Minimum</b>	<b>Maximum</b>
	10 °C (50 °F)	~ 24 heures	~ 36 heures
	20 °C (68 °F)	~ 8 heures	~ 24 heures
	30 °C (86 °F)	~ 6 heures	~ 24 heures

Temps de mûrissement	Température ambiante et du substrat	Circulation piétonne	Circulation légère	Mûrissement complet
	10 °C (50 °F)	~ 24 heures	~ 3 jours	~ 10 jours
	20 °C (68 °F)	~ 8 heures	~ 2 jours	~ 7 jours
	30 °C (86 °F)	~ 6 heures	~ 36 heures	~ 4 jours
Résistance à la compression ASTM C579	~ 49,9 MPa (7 250 lb/po <sup>2</sup> )			
Résistance à la traction ASTM D638	~ 39,5 MPa (5 728 lb/po <sup>2</sup> )			
Allongement ASTM D638	~ 11 %			
Résistance à l'arrachement ASTM D7234	> 2,5 MPa (363 lb/po <sup>2</sup> ) (Rupture du béton)			
Dureté Shore D ASTM D2240	~ 78 - 82			
Absorption d'eau ASTM C413	~ 0,13 % (2 heures d'ébullition)			
Brillance (60 degrés) ASTM D523	~ 90			
Résistance à l'abrasion ASTM D4060	~ 76 mg de perte			
Abrasimètre Taber, Roue CS 17/1 000 g (2,2 lb)/1 000 cycles				
Coefficient de frottement dynamique ANSI A326.3 BOT 3000e	~ 0,32 humide (enduit lisse)			
	~ 0,92 sec (enduit lisse)			
Teneur en COV	~ 56 g/L			
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada			

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

La surface en béton doit être propre, sèche et saine. Dépoussiérer et retirer toute trace de film de peinture, revêtement existant, efflorescence, exsudat, laitance, huile de coffrage, huile hydraulique, carburant, liquide de frein, graisse, champignons, moisissures, résidus biologiques et de tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence. Préparer la surface avec des moyens mécaniques appropriés afin d'obtenir un profil équivalent à la norme ICRI / CSP 3 - 4. La résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 25 MPa (3 625 lb/po<sup>2</sup>) à 28 jours et la résistance à la traction d'un minimum de 1,5 MPa (218 lb/po<sup>2</sup>) au moment de l'application du Sikafloor®-217.

Lorsque la surface est préparée par grenailage, il faudra éviter de laisser des traces de décapage (bandes) et prendre soin de donner au béton une texture régulière et uniforme. À défaut, ces traces de décapage pourraient rester visibles à travers les enduits et autres mortiers en couches minces qui seront appliqués subséquemment. Un décapage excessif pourrait également se traduire par une réduction du taux de couverture et une consommation accrue d'apprêt. Balayer et aspirer toutes les saletés et poussières restantes à l'aide d'un aspirateur industriel (solide/liquide) afin de garantir une adhérence optimale et durable entre le Sikafloor®-217 et le substrat.

Toutes les projections et autres formes d'aspérités devront être arasées et nivelées pour obtenir une surface plane (de niveau) avant application. Les réparations des substrats cimentaires (ragréage, nivelage, etc.) devront être effectuées à l'aide de mortiers de réparation structuraux Sika® appropriés et tolérant l'humidité. Communiquer avec Sika Canada pour des recommandations à ce sujet.

### Malaxage

#### Rapport de malaxage : Composant A:B : 2:1 (en volume)

Lorsque des unités incomplètes sont malaxées, chaque composant individuel devra être agité au préalable afin de s'assurer de son uniformité.

Mélanger au préalable les composants A et B séparément afin de s'assurer d'une bonne distribution des solides et qu'ils présentent individuellement une consistance uniforme. Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine) en respectant le rapport de malaxage ou vider le Composant A dans un seau propre de taille adaptée et ajouter le Composant B au rapport de malaxage adapté. Malaxer intégralement les composants combinés à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pendant au moins trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse dotée d'une pale de malaxage de type *Exomixer*® ou *Jiffy* adaptée au volume du contenant de malaxage et en prenant soin de ne pas introduire d'air dans le mélange (la pale devra être constamment immergée dans le produit pendant le malaxage). S'assurer que les composants soient intégralement malaxés afin d'éviter les zones présentant des faiblesses ou partiellement mûries dans l'enduit. Pendant cette opération, et en s'assurant de respecter les règles de sécurité s'appliquant au malaxage mécanique des matériaux (mise hors tension de la perceuse et dépose de l'outil hors du seau, etc.), racler les côtés et le fond du seau avec une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage complet.

#### Coloration au chantier :

Mélanger au préalable les composants séparément. Pour des solutions colorées, ajouter l'additif Sikafloor® Epoxy Colour Additive au composant A au taux de 1 L (1 qt) par 18,9 L (5 gal US) de composants A et B mélangés pour toutes les couleurs à l'exception des couleurs brillantes comme le blanc, jaune (sécurité) ou rouge qui nécessiteront 2 L (2 qt) par 18,9 L (5 gal US) de composants A et B mélangés. Mélanger le composant A et le Sikafloor® Epoxy Colour Additive à basse vitesse (300 - 450 tr/min) avec une perceuse dotée d'une pale de malaxage de type *Exomixer*® ou *Jiffy* adaptée au contenant de malaxage pendant deux (2) minutes ou jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine) en respectant le ratio correct de résine et mélanger pendant deux (2) minutes. Veiller à ne pas introduire des bulles d'air durant le malaxage. S'assurer que les composants soient intégralement malaxés afin d'éviter les zones présentant des faiblesses ou partiellement mûries dans l'enduit. Pendant cette opération, et en s'assurant de respecter les règles de sécurité s'appliquant au malaxage mécanique des matériaux (mise hors tension de la perceuse et dépose de l'outil hors du seau, etc.), racler les côtés et le fond du seau avec une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage complet.

**Remarque : Ne pas essayer de gratter le matériau non-malaxé pouvant s'accumuler sur les flancs du contenant ou du seau lorsque le malaxage est en cours.**

**Important :** Toute tentative de malaxage du matériau à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) (température ambiante et du matériau) se soldera par une ouvrabilité réduite. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée dans les limites du temps d'emploi (c'est-à-dire pendant la durée de vie en pot et à la température actuelle au chantier).

<b>Application</b>	<p>Appliquer le Sikafloor®-217 à l'aide d'un racloir souple ou d'une truelle flexible en acier, suivi d'une passe au rouleau pour uniformiser l'apparence. Un roulage tardif ou excessif peut provoquer la formation de bulles et laisser des traces de rouleau. Une seconde couche ou une couche initiale plus épaisse pourraient s'avérer nécessaire afin d'obtenir la texture ou le fini désiré.</p> <p>Remarque : Sika Canada recommande fortement de procéder à des essais pour confirmer l'applicabilité d'une couche de finition particulière et déterminer le taux d'application nécessaire pour produire l'aspect final désiré.</p>
<b>Nettoyage</b>	<p>Nettoyer tous les outils et l'équipement immédiatement avec le Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver minutieusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse. Disposer du produit conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales en vigueur.</p>
<b>Restrictions</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Il est préférable que le Sikafloor®-217 soit installé par des applicateurs professionnels expérimentés. Communiquer avec Sika Canada pour plus de conseils ou des suggestions à ce sujet.</li> <li>▪ Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température du substrat et ambiante et le point de rosée. Confirmer et noter les résultats ci-dessus au moins une (1) fois toutes les trois (3) heures lors de l'application ou plus fréquemment lorsque les conditions changent (ex. : hausse ou baisse de la température ambiante, augmentation ou réduction de l'humidité relative, etc.).</li> <li>▪ La teneur en humidité du substrat en béton, préparé mécaniquement selon les instructions mentionnées dans cette fiche technique (ICRI/CSP 3 - 4), doit être inférieure ou égale à 4 % (par poids) lorsque mesurée à l'humidimètre à béton Tramex® CME/CME Expert. Ne pas appliquer si la teneur en humidité du substrat en béton dépasse 4 % (par poids). Dans ce cas, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA.</li> <li>▪ Lorsque les essais d'humidité relative pour le substrat en béton sont exécutés conformément à la norme ASTM F2170 pour les exigences spécifiques à un projet, les valeurs doivent être inférieures à 85 %. Si les valeurs dépassent 85 % conformément à la norme ASTM F2170, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA. Les essais ASTM F2170 ne peuvent en aucun cas se substituer à la mesure de la teneur en humidité du substrat à l'aide d'un humidimètre calibré pour le béton Tramex® CME/CME Expert.</li> <li>▪ <b>Température du produit</b> : Le produit doit être conditionné pendant au moins 24 heures avant utilisation à des températures se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F).</li> <li>▪ <b>Températures ambiantes et du substrat</b> (minimum / maximum) : 10 / 30 °C (50 / 86 °F).</li> <li>▪ Toute tentative de malaxage à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) (température ambiante, du matériau et/ou du substrat) se soldera par une ouvrabilité réduite du produit et des taux de mûrissement plus lents.</li> <li>▪ <b>Attention à la condensation !</b> Le substrat doit être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation, qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou l'apparition d'opalescence sur le fini du plancher. Noter que la température du substrat peut être plus basse que la température ambiante.</li> <li>▪ Ne pas malaxer les matériaux Sikafloor® manuellement ; les malaxer mécaniquement. Veiller à bien prémélanger les composants individuels. Ne pas laisser le produit mélangé reposer, il devra être remué ou agité régulièrement afin d'éviter toute sédimentation ; faute de quoi, des variations dans le niveau de brillance pourraient survenir.</li> <li>▪ Ne pas appliquer lorsque les températures (ambiante et du substrat) augmentent : risque de formation de piqûres. S'assurer de l'absence de transmission de vapeur au moment de l'application. Se référer à la norme ASTM D4263 pour la détection visuelle des émissions de vapeur.</li> <li>▪ Protéger le matériau récemment appliqué de l'humidité, de la condensation et de tout contact avec l'eau pendant au moins 72 heures.</li> <li>▪ Ne pas appliquer les produits Sikafloor® sur des substrats en béton contenant des agrégats sensibles à la réaction alcalis-silice (RAS) en raison du risque de redistribution naturelle des alcalis sous la couche d'enduit qui a été appliquée. En cas de doute, ou si le béton fait l'objet d'une RAS, ne pas procéder. Consulter un concepteur professionnel avant utilisation.</li> <li>▪ Tous les agrégats utilisés en conjonction avec les enduits Sikafloor® doivent être non-réactifs et séchés au four.</li> <li>▪ Ce produit n'est pas conçu pour une réalisation d'étanchéité négative.</li> <li>▪ Produit déconseillé pour les dalles au sol extérieures possiblement exposées aux cycles de gel et dégel.</li> <li>▪ Ne convient pas à l'exposition directe au soleil à l'extérieur ; utiliser uniquement sur les murs et les sols intérieurs.</li> <li>▪ Les chauffeuses au gaz ou au kérosène à flamme directe produisent des sous-produits qui peuvent avoir des effets néfastes sur le mûrissement de l'apprêt. Pour éviter cette situation, les émanations de ces appareils doivent être ventilées vers l'extérieur du bâtiment pour éviter les défauts tels que l'opalescence, le blanchissement, la perte d'adhérence ou autres défauts de surface.</li> <li>▪ Les propriétés mécaniques, chimiques et physiques du produit ne seront atteintes que lorsque le produit aura complètement mûri.</li> <li>▪ Surveiller la circulation de l'air et ses fluctuations. L'introduction de poussière, de débris, de particules, etc. pourrait entraîner des imperfections et autres défauts dans la surface.</li> <li>▪ Les données du coefficient de frottement dynamique (sec et humide) produisent des valeurs approximatives résultant d'essais en laboratoire effectués dans des environnements contrôlés et en suivant rigoureusement les instructions publiées dans les fiches techniques. Les résines utilisées pour la finition des revêtements de sols sont des produits appliqués manuellement et sont sujets à des variations mineures dans la texture de surface, totalement hors du contrôle de Sika Canada. Des variables telles que le profil de surface, les conditions environnementales, la granulométrie et la forme d'agrégats de provenance régionale ainsi que leur distribution dans la surface, l'uniformité du film de résine appliqué et la technique d'application peuvent directement venir affecter les résultats des tests de coefficient de frottement. Les clients devront prendre les dispositions adéquates en termes de sélection de produit et de processus d'installation des produits pour s'assurer que la texture finale de la surface est conforme en termes de traction aux besoins de l'utilisateur final.</li> </ul>

---

**Santé et sécurité**

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

---

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'objectif prévus. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

---

**SIKA CANADA INC.****Siège social**

601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

**Autres sites**

Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)