

Nez de Marche Revêtu de Carreaux Avec Segments Antidérapants M4.125-N30

Le nez de marche revêtu de carreaux avec segments antidérapants **M4.125-N30** est conçu spécialement pour les marches revêtues de carreaux. En combinant les avantages classiques du bord de marche Ecoglo^{MD} (résistance au glissement et résistance à l'usure) à un profil en aluminium anodisé raffiné et durable, la série de nez de marche M4 offre résistance, beauté et paix d'esprit pour tout escalier revêtu de carreaux.



Conçu Pour Durer

- Le matériau antidérapant résistant en carbure de silicium est intégralement lié au substrat d'aluminium. Des milliers de personnes peuvent marcher dessus sans aucun signe d'usure et de détérioration.
- L'épais fini anodisé est esthétique, prévient la corrosion, est extrêmement dur et résiste à l'abrasion. La surface d'aluminium anodisé est plus dure que l'aluminium pur et vient en deuxième place, juste derrière la structure cristalline dure des diamants.

Pour Usages Intérieur et Extérieur

- Le produit a subi des essais d'exposition aux rayons UV/vieillessement accélérés et a fait la preuve qu'il y est très résistant.

Sécurité de Bord de Marche

- Le contraste de couleur offert par le matériau antidérapant permet de bien voir les bords des marches.

Écologique

- Admissible pour l'obtention de crédits LEED.
- Recyclable; pas de frais d'élimination.

Fini Aluminium:

- Offert avec un fini aluminium anodisé transparent.
- Finis anodisés bronze clair ou bronze foncé offerts avec un léger supplément.

Couleurs du Produit

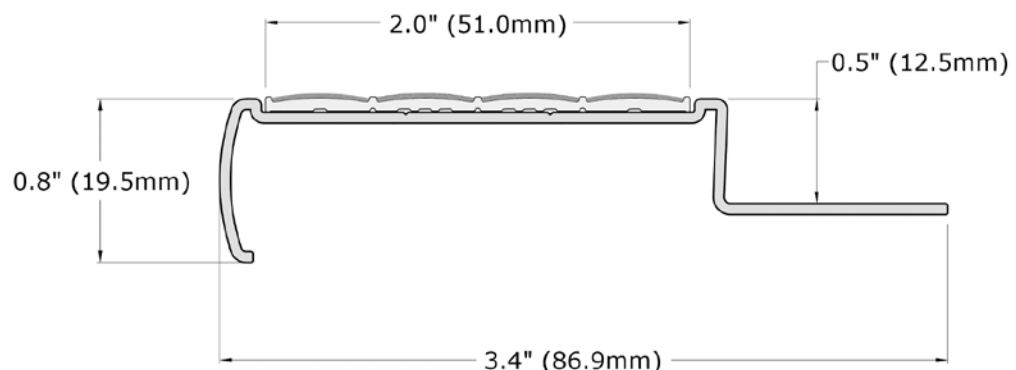


Noir
M4170.125

Gris
M4160.125

Jaune
M4150.125

Dimensions du Produit



Nez de Marche Revêtu de Carreaux Avec Segments Antidérapants M4.125-N30

Admissible Pour L'Obtention de Crédits LEED

Crédit MR 2 : Détourner les déchets de construction des sites d'enfouissement.

- Les produits sont à base d'aluminium et recyclables à 100 %.

Crédit MR 4 : Contenu recyclé.

- Les produits sont à base d'aluminium et 20 % environ du contenu d'aluminium d'une billette Ecoglo secondaire est composé de ferraille recyclée (selon la spécification).

L'adhésif recommandé par Ecoglo pour la pose est à faible teneur en composés organiques volatils (COV) et se qualifie pour des crédits de la catégorie Qualité des environnements intérieurs pour des matériaux à faible émissivité : EQc4.1.

Renseignements Généraux

- Offert en longueurs de 8 pi.
- Le produit est vendu avec les segments non fixés. On peut tailler l'extrusion d'aluminium à l'aide d'une scie munie d'une lame pour métaux non ferreux. Pour de meilleurs résultats, on recommande de tailler les segments avec des cisailles.
- Les segments sont fixés dans le nez de marche en aluminium à l'aide d'un adhésif de polyuréthane de qualité supérieure (non inclus).

Avantages et Détails Techniques: Le produit Ecoglo M4.125-N30 est conforme ou supérieur aux critères de rendement indiqués aux essais ou normes suivants:

Stabilité aux rayons ultraviolets

Grande durabilité à l'intérieur et à l'extérieur.

- ASTM G155-04 Cycle 1 2000hrs, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials (en anglais seulement).
- Résistance au brouillard salin : ASTM B117-97 500hrs, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus (en anglais seulement).
- Résistance aux cycles gel-dégel : ASTM C1026-87(1996), Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling (en anglais seulement).

Résistance au glissement

Réduit le glissement.

- UL410, Standard for Slip Resistance for Floor Surface Materials (en anglais seulement).
- AS/NZS 4586-1999, Slip Resistance Classification of New Pedestrian Surface Materials (en anglais seulement).

Résistance à l'abrasion

Résistance à l'usure.

- ASTM D1242-95a, Standard Test Methods for Resistance of Plastic Materials to Abrasion (en anglais seulement).
- ASTM B 244-97, Test Methods for Measurement of Anodic Coatings on Aluminum and other Nonconductive Coatings on Nonmagnetic Basis Metals with Eddy-Current Instruments (en anglais seulement).
- ASTM B137-95(2000), Test Method for Measurement of Coating Mass per Unit Area of Anodically Coated Aluminum (en anglais seulement).
- ASTM F510-93(2004), Standard Test Method for Resistance to Abrasion of Resilient Floor Coverings Using an Abrader with a Grit Feed Method (en anglais seulement).
- JIS H8682-1:1999, Test methods for abrasion resistance of anodic oxide coatings on aluminum and aluminum alloys – Wheel wear test (en anglais seulement).

Lavabilité

Nettoyage facile.

- ASTM D4828-94(2003), Standard Test Methods for Practical Washability of Organic Coatings (en anglais seulement).
- ASTM B136-84(1998), Standard Test Method for Measurement of Stain Resistance of Anodic Coatings on Aluminum (en anglais seulement).

Inflammabilité

Ne brûle pas.

- ASTM E162-02, Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source (en anglais seulement).
- ASTM D635-03, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position (en anglais seulement).
- FAA AC 23.2, paragraphe 4.b, Horizontal Burn Test (en anglais seulement).

Communiquez avec Ecoglo Inc. pour une soumission rapide ou pour obtenir plus de renseignements à propos de nos produits d'éclairage de secours.

Fabriqué aux É.-U.

KINESIK Engineered Products Incorporated

2213, North Sheridan Way
Mississauga (Ontario) L5K 1A3
Canada

Téléphone : 855 364-7763
Télécopieur : 800 769-4463
www.kinesik.ca