

GLOSSAIRE TECHNIQUE

Fibre / Denier

Le denier, l'unité de mesure de finesse des fils continus: c'est le poids en grammes d'une longueur de 9000 mètres de fil. Une fibre est caractérisée par une longueur d'au moins 100 fois son diamètre ou sa largeur.

Grit-Safe

Un matériel constitué de granules qui, lorsque additionnées à une carpe, lui confèrent des propriétés antidérapantes supplémentaires.

Heavy-Duty Needle Punch (HDNP)

Procédé mécanique impliquant des milliers d'aiguilles qui orientent et entrelacent des fibres pour créer une surface non-tissée. Cette surface est très durable et résistante.

Microfibre

Désigne les fibres plus fines que les fibres naturelles, précisément les fibres dont le titre unitaire est plus fin qu'un décitex. Elles peuvent être artificielles ou synthétiques (polyester, polyamide, acrylique, etc.). Elles sont recherchées pour leurs diverses caractéristiques, dont la douceur, durabilité, absorption, électrodynamique, capacité filtrante etc.

Nitrile

Additionné au caoutchouc ou au plastique, le nitrile réduit l'absorption d'huiles, ce qui empêche la carpe de devenir glissante et de se déformer. Pour les environnements gras / huileux, il est recommandé d'utiliser un mélange de caoutchouc nitrile.

Non conducteur

Les carpes non conductibles protègent les travailleurs des chocs électriques lorsqu'ils opèrent des équipements de haut voltage. Tous nos produits « switchboard » ont cette propriété.

Nylon

Le nylon est le nom d'une matière plastique de type polyamide utilisé comme fibre textile. Il est de nos jours le type de polymère le plus utilisé.

Fibre P.E.T. (polyester)

Le P.E.T. (polyéthylène téréphthalate) est produit, entre autre, à partir de bouteilles de plastique recyclées. Naturellement résistante aux taches, cette fibre ne nécessite pas autant de traitements chimiques que les fibres de nylon. Elle conserve bien ses couleurs, ne pâlit pas au soleil et au lavage. Les teintures de couleurs sont également plus riches et brillantes que celles du nylon.

Low-Melt

Traitement à la chaleur sur la surface du tapis. Ce traitement rallonge la vie de la surface du tapis en améliorant l'apparence sur le long terme et en améliorant l'efficacité du produit.

Polyéthylène

fabriquée à partir d'une substance thermoplastique qui est un polymère ou propylène synthétique, cette fibre est un excellent matériel pour les grattes-pieds, grâce à sa résilience et à sa propriété hydrophobique (habilité à repousser l'eau).

Polypropylène / Oléfine

Résine thermoplastique obtenue par polymérisation du propylène offrant une bonne résistance aux acides et aux alcalis. Extrudée en filaments très fins, elle devient le matériel textile le plus utilisé pour les carpes d'entrée.

Post-Consommation

Étape du cycle de vie d'un produit qui se situe après sa consommation finale et où celui-ci est récupéré pour être recyclé dans la fabrication d'un autre produit ou pour être envoyé dans un site d'enfouissement sanitaire, un dépotoir ou à l'incinération.

Déchets post-industriels

Matériaux collectés à partir de déchets provenant directement de la ligne de production. Aussi appelés déchets de pré-consommation.

PVC

Matière synthétique obtenue par la polymérisation du chlorure de vinyle. Le PVC est un solide sans couleur offrant une excellente résistance à l'eau, alcool et aux acides et alcalis concentrés.

Résilience

Un facteur clé en ce qui concerne les carpes anti-fatigue. La résilience d'une carpe, aussi appelée rebond, est ce qui permet de réduire la fatigue en enlevant l'acide lactique des muscles. Plus la mesure est élevée, plus le tapis est résilient. Un score de 25 et plus offre un confort significatif pour un travailleur.

Teinture en solution

Une méthode de teinture des fibres synthétiques qui consiste à additionner un pigment de couleur aux granules de nylon ou de polypropylène avant qu'elles ne soient extrudées en filament.

Touffetage

Carpe fabriquée par l'insertion de touffes de fils dans un endos afin de créer une surface coupée ou bouclée.

Wear-Bond

Ce procédé consiste en la fabrication simultanée d'une surface de mousse durable et de haute densité et d'une base en mousse de plus basse densité. Le résultat est une carpe liée de façon permanente et offrant un excellent équilibre entre confort et résistance à l'usure.



Technologie exclusive qui joint de façon permanente deux surfaces sans l'aide d'adhésif ou de colle



Les composants du tapis sont résistants à un environnement où il y a présence de graisse.



Permet d'inclure une image ou un logo personnalisé sur le tapis



Amélioration du procédé de fabrication résultant en un produit plus durable et performant



Le produit contient des matériaux recyclés et est conçu pour préserver nos ressources naturelles