

Préparation du sol

1. LIMITATIONS

En cas d'application sur du béton neuf: Une dalle de béton neuf doit préférablement mûrir pendant au moins 90 jours pour permettre un séchage à l'air et au retrait d'avoir lieu avant l'application de l'enduit époxy.



Lors de l'application sur des **revêtements existants**, des tests d'adhérence et de compatibilité sont recommandés et le revêtement existant déterminera l'adhérence et la performance des matériaux appliqués par la suite. Lors de l'application sur un revêtement existant, toute la surface doit être poncée afin de retirer le lustre. Si la surface n'est pas poncée, un décollement peut se produire en raison d'un manque d'adhérence.

2. NETTOYER

Avant d'appliquer l'enduit époxy pour garage CTM, le substrat de béton doit être propre et bien sec, il doit être exempt de toute trace de laitance, poussière, graisse, huile et toute autre forme de contaminant de surface qui pourrait empêcher l'adhérence du produit. Nettoyer la surface à l'aide d'un balai et d'un aspirateur pour assurer qu'elle soit exempte de toute saleté, poussière ou de béton décohésionné.

Les taches d'huile et de graisse peuvent être nettoyées à l'aide d'un dégraissant vendu en magasin, consulter le manuel du fabricant pour les instructions. Les taches d'huile laissées sur le béton pourraient causer un décollement de la surface, une mauvaise adhérence, des taches noires, de l'humidité ou des zones non mûries. Les taches d'huile et de graisse doivent être nettoyées avant le ponçage pour éviter de propager le contaminant sur toute la surface.

IMPORTANT: Si de l'eau est utilisée pour rincer la surface, prévoir assez de temps pour que le béton sèche complètement avant de procéder aux autres étapes de préparation ou à l'application du produit.

Protéger toutes les surfaces en dehors de l'application. Une fois durci, le revêtement ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.



3. RÉPARATION



Toutes les fissures et les trous doivent être réparés avec un bouche-fentes avant l'application de l'enduit époxy. Le kit époxy pour garage CTM ne doit **PAS** être utilisé pour remplir des fissures ou des trous. Veillez à suivre les instructions du produit de remplissage de fissures choisi.

Une fois le bouche-fentes mûri, poncer la surface pour assurer une transition lisse, niveler avec le substrat adjacent. Nettoyer la poussière avec un balai et un aspirateur.



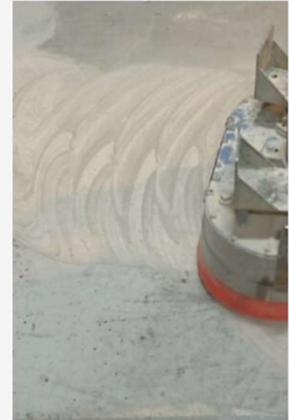
4. MEULAGE/PONÇAGE

Procéder à la préparation mécanique de la surface en béton à traiter avec un équipement de ponçage ou de meulage généralement disponible à la location dans la plupart des quincailleries.

L'utilisation d'une meuleuse minimise le risque de fissures. Il n'est **PAS** recommandé d'utiliser d'autres types de méthodes de préparation.

La préparation de la surface doit présenter un profil de surface de béton ICRI – **CSP 3** (voir l'image) semblable à la texture d'un papier sablé fin. Une surface de béton lisse et mal préparée empêchera l'époxy de pénétrer suffisamment le substrat afin de permettre une adhérence optimale, ceci pourrait causer une délamination du produit fini.

Nettoyer la poussière avec un balai et un aspirateur.



5. TEST D'HUMIDITÉ



Effectuer un test du niveau d'humidité à l'aide d'un humidimètre ou d'une pellicule de plastique.

Humidimètre: Le béton doit présenter un niveau d'humidité inférieur ou égal à 4 % en poids, mesuré avec un humidimètre Tramex® CME Concrete au moment de l'application de la couche d'apprêt.

Pellicule plastique: À l'aide de ruban adhésif, fixer un morceau de polyéthylène de 45 cm x 45 cm (18 po x 18 po) directement sur la surface de béton préparée et attendre au moins 24 heures. Si de la condensation est visible sous la pellicule plastique ou si le béton est plus foncé, il y a trop d'humidité et la surface ne peut être recouverte avec le produit. Un déshumidificateur peut être utilisé pour retirer l'humidité de l'environnement de la surface et aider au séchage de la surface.

Tester le substrat de béton à nouveau pour confirmer que le taux d'humidité est acceptable après 24 heures.

Environnement: Le produit doit être appliqué à une température ambiante située entre 10 et 30 °C (50 et 86 °F) avec un taux d'humidité relative maximal de 80 %. Si l'environnement ne se situe pas dans ces températures, il est probable que l'enduit ne mûrisse pas convenablement (taches humides), que l'adhérence soit défailante ou que d'autres défauts se produisent sur la surface.