



PLANCHER DE BOIS FRANC - CONSTRUCTION MASSIF

Les planchers de bois franc massifs prévernissés de Lauzon marient une beauté extraordinaire et une élégance intemporelle. L'usinage de précision et le savoir-faire de nos artisans garantissent une installation sans problème au rez-de-chaussée et à l'étage.

ÉCO-DÉCLARATION VALIDÉE

Contribution du produit au système LEED® v4

Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX	PERFORMANCES TECHNIQUES
Référence Planchers de bois franc - construction massif préfinis	Analyse de cycle de vie -	Tests de performance Tests effectués par Planchers Lauzon selon les normes ASTM
Lieux de fabrication finaux St-Norbert (Québec) J0K 3C0 CANADA Maniwaki (Québec) J9E 1N8 CANADA	Empreinte carbone du produit -	Durée de vie prévue à vie (Selon l'utilisation)
Composition Lames de bois franc et finis	Déclaration environnementale de produit Ensemble de l'industrie (générique) (Septembre 2019 à Septembre 2024) ISO 14025:2006, Type III	GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE
ATTRIBUTS	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS	CERTIFICATIONS ET CONFORMITÉS
Contenu recyclé Pré-consommation : 0 % Post-consommation : 0 %	Déclaration des ingrédients chimiques 1000 ppm	Certification ISO 14001 CERT-0083536
Contenu régional La provenance et l'extraction des matières premières sont documentées à 99,0 % selon le poids de l'assemblage final du produit.	Type de déclaration HPD® version 2.1.1 Health Product Declaration®	Responsabilité élargie du fabricant - (Programme de récupération)
Certification FSC® SAI-COC-003198 (Lorsque spécifié)	Test d'émission CDPH	Rapport de développement durable de l'entreprise - (CSR : GRI, ISO 26000, BNQ 21000 ou autre)
Matériaux rapidement renouvelables -	COV Variable selon le type de finition utilisé (Finitions appliquées en usine) -	PURE GENIUS® PLANCHER INTELLIGENT PURIFICATEUR D'AIR
Matériaux biosourcés -	Formaldéhyde -	Conformité Lacey Act
	Autres Pure Genius, Technologie ACTiO ₂ MC	

Depuis 1985, nous avons à cœur de marier le savoir-faire de l'artisan aux nouvelles technologies pour vous offrir des planchers de bois d'une qualité exceptionnelle et l'assurance d'un choix réfléchi et conséquent. Son modèle d'affaires, son envergure, son savoir-faire et son engagement envers une gestion responsable des ressources font de Lauzon une marque unique.
2101, Côte des Cascades, Papineauville (Québec) J0V 1R0 CANADA
www.plancherslauzon.com

Répertoire normatif : **09 64 29**
Éco-Déclaration Validée : **EDV16-1067-01**
En vigueur depuis : **05/2016**
Modifications apportées le : **13/09/2019**
Période de validité : **11/2019 à 11/2020**



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PLANCHERS DE BOIS FRANC- CONSTRUCTION MASSIF



- Usinage de précision
- Disponible dans plusieurs essences
- Disponible en largeurs de 2 1/4", 3 1/4" et 4 1/4"

ATTRIBUTS

CONTENU RECYCLÉ

Planchers de bois franc - construction massif	Rapport massique	Pré-consommation	Post-consommation
2 1/4", 3 1/4" et 4 1/4"	100 %	0 %	0 %

Éco-Déclaration Validée - Contenu recyclé

Méthodologie : Audit de l'usine et de la chaîne d'approvisionnement, validation des données relatives au contenu recyclé selon le rapport massique de chacune des composantes dans l'assemblage final du produit.

Protocole de Vertima : VERT-032008-01, Première Édition.

CONTENU RÉGIONAL

Rapport massique	Lieux de fabrication finaux
100 %	St-Norbert (Québec) J0K 3C0 CANADA Maniwaki (Québec) J9E 1N8 CANADA

Éco-Déclaration Validée - Contenu régional

Méthodologie : Audit de l'usine et de la chaîne d'approvisionnement, validation des données relatives au contenu régional selon le rapport massique de chacune des composantes dans l'assemblage final du produit.

Protocole de Vertima : VERT-032008-02, Première Édition.

Composantes du produit	Rapport massique	Lieux d'extraction	Transport
Lames de bois franc	99,0 %	Canada et États-Unis	Camion
Finis	<1 %	N/D	N/D

*La provenance et l'extraction des matières premières sont documentées à 99,0 % selon le poids de l'assemblage du produit final.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, en tout ou en partie, causés par des erreurs et/ou des omissions relatives à la collecte des données, la compilation et/ou d'interprétation. Le protocole d'analyse de Vertima est disponible sur demande.

Tous droits réservés© Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1067-01
Période de validité :
11/2019 à 11/2020



ATTRIBUTS (SUITE)

CONTENU RÉGIONAL (SUITE)

ZONES D'EXTRACTION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Lieu de fabrication final

PLANCHERS LAUZON

Maniwaki (Québec) CANADA

J9E 1N8

ET

Lieu de fabrication final

PLANCHERS LAUZON

St-Norbert (Québec) CANADA

J0K 3C0

■ Zones d'extraction des
matières premières de bois franc
utilisées dans la fabrication des
PLANCHERS DE BOIS FRANC -
CONSTRUCTION MASSIF

800 km

1. LIEUX D'EXTRACTION DU BOIS FRANC : (Détails disponibles sur demande)

Canada : Québec et Ontario

États-Unis : Connecticut, Massachusetts, New Hampshire, New York, Vermont et le Maine

2. LIEUX D'EXTRACTION DU BOIS FRANC TROPICAL : (Ne sont pas illustrés sur la carte)

Brésil : Cerisier Brésilien

ATTRIBUTS (SUITE)

CERTIFICATION FSC®

Les planchers de bois franc - Construction massif certifiés FSC® sont disponibles dans les essences de bois suivantes : **érable, chêne rouge et merisier**. (Lorsque spécifié)

 La marque de la gestion forestière responsable FSC® C143353	Planchers de bois franc - Construction massif	% Composante de bois	% Bois certifié FSC®	% calculé selon le poids total des composantes de bois dans l'assemblage final du produit versus le poids total de bois certifié FSC®
	Bois franc	99,0 %	99,0 %	100 %
	Planchers Lauzon	Numéro du code FSC	Type de certification	Période de validité
	St-Norbert et Maniwaki (Québec) Canada	FSC-C143353	Multi-sites FSC® Mix	12/09/2018 au 10/09/2023

Éco-Déclaration Validée - Contenu en bois certifié FSC®

Méthodologie : Audit de l'usine et de la chaîne d'approvisionnement, validation des documents attestant la certification FSC®, le type de certification et du rapport massique du bois certifié dans l'assemblage final du produit.

Protocole de Vertima : VERT-032008-03, Première Édition.

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (DEP)

☒ Ensemble de l'industrie (générique) ISO 14025:2006, Type III

En 2011, Planchers Lauzon a collaboré à l'élaboration d'une analyse de cycle de vie afin de mettre en œuvre une Déclaration Environnementale de Produit générique pour l'ensemble de la production de planchers de bois franc de l'Est du Canada. Ce projet a été mené par le Bureau de promotion des produits du bois du Québec (QWEB) et audité par l'opérateur de programme, FPIInnovations.

Règles de catégorie de produit

1. FPIInnovations (2013) PCR : "pour produits structuraux et architecturaux nord-américains en bois. Version 1.1".
2. NSF Centre national pour les normes de durabilité (2014) PCR pour les planchers : "tuile, céramique, stratifié, bois".

Unité fonctionnelle	Champ de l'étude de l'ACV	Durée de vie prévue	Période de validité
1 m ² de plancher installé	Berceau au tombeau	25 ans (Selon les règles de catégorie de produit)	août 2014 à août 2019

Table 1. Performance environnementale du cycle de vie

Catégories d'impacts	Unité de mesure	Par m ² de plancher	Par 10 pieds ² de plancher
Potentiel de réchauffement climatique	kg CO ₂ eq	-2.29	-2.13
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	4,67E-08	4,34E-03
Potentiel de formation d'ozone photochimique (smog)	kg O ₃ eq	1.53	1.42
Potentiel d'acidification des sols et des sources d'eau	kg SO ₂ eq	0.08	0.07
Potentiel d'eutrophisation	kg N eq	5,27E-03	4.90E-03
Énergie fossile non-renouvelable	MJ	160,48	149,09
Énergie nucléaire non-renouvelable	MJ	19,25	17,88

Source : Rapport de DEP

Cette DEP comprend des produits provenant de plusieurs fabricants et représente une moyenne de lames de plancher de bois franc prévernies produites dans l'Est du Canada. Cette moyenne est basée sur un échantillon comprenant cinq usines de revêtement de planchers de bois franc de l'Est du Canada et trois usines de finition. Ces données représentent environ 10 % de la production totale de plancher de bois franc canadien pour l'année 2004.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, en tout ou en partie, causés par des erreurs et/ou des omissions relatives à la collecte des données, la compilation et/ou d'interprétation. Le protocole d'analyse de Vertima est disponible sur demande.

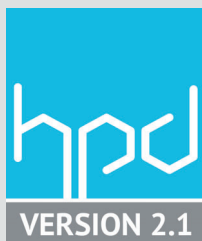
Tous droits réservés © Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1067-01
Période de validité :
11/2019 à 11/2020



INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS

DÉCLARATION DES INGRÉDIENTS CHIMIQUES



Type de déclaration : Health Product Declaration® (HPD®) version 2.1.1

Période de validité : 4 septembre 2019 au 4 septembre 2022

Le contenu du produit plancher de bois franc - construction massif de Lauzon a été analysé pour les avertissements relatifs à la santé tel qu'exigé en utilisant la base de données Pharos¹.

URL du répertoire de HPDC : <http://www.hpd-collaborative.org/hpd-public-repository/>

La Health Product Declaration® et son logo sont utilisés avec l'accord de Health Product Declaration® Collaborative.

Déclaration : ☒ Préparée par Vertima inc. tierce partie approuvée par HPDC

Seuil de déclaration des ingrédients : 1000 ppm

Déclaration complète des ingrédients connus : Non

Déclaration complète des dangers connus : Oui

Danger(s) associé(s) aux ingrédients du produit

La norme HPD est principalement une déclaration du contenu du produit et des risques sanitaires directs associés à l'exposition à ses différents ingrédients. Cette déclaration ne constitue pas une évaluation des risques associés à l'utilisation réelle du produit. Elle ne traite pas des impacts sanitaires potentiels des substances utilisées ou créées lors de la fabrication qui ne figurent pas dans le produit final en tant que traces résiduelles, ni des substances créées lors de la combustion ou d'autres processus de dégradation.

Pointage *GreenScreen*® le plus préoccupant : Benchmark 1²

☐ PBT (persistantes, bioaccumulables, et toxiques)

☐ Cancer

☒ Mutation génétique

☒ Développement

☒ Reproduction

☒ Endocrinien

☒ Respiratoire

☐ Neurotoxicité

☒ Mammifères

☐ Toxicité des sols

☐ Toxicité aquatique

☒ Peau ou yeux

☒ Danger physique

☐ Réchauffement climatique

☐ Appauvrissement de la couche d'ozone

☒ Multiple

☐ Inconnu

¹Projet Pharos : Vaste base de données qui identifie les dangers sur la santé et l'environnement de plusieurs produits chimiques et matériaux (<https://www.pharosproject.net>).

²Pointages *GreenScreen* (*GreenScreen* (GS) *Benchmarks*, en anglais) des ingrédients chimiques : Benchmark 1 (à éviter, produit chimique hautement préoccupant), Benchmark 2 (à utiliser, mais chercher des substituts plus sûrs), Benchmark 3 (à utiliser, mais amélioration possible), Benchmark 4 (à préférer, produit chimique plus sûr).

TABLEAU DES INGRÉDIENTS

Nom	Rôle	CAS ¹	Rapport massique	GreenScreen ^{®,2}	Note(s) (pour plus de détails se référer au HPD®)
Bois franc	Composante principale	-	99,4 %	Non analysé	Condition spéciale : BIO
Système de finition #1	Finition alternative	107-21-1 14807-96-6	0 % - 0,6 %	BM-1	Pointages LT-1, LT-P1, LT-UNK, BM-2 et BM-4 également présents
Système de finition #2	Finition alternative	14807-96-6	0 % - 0,6 %	BM-1	Pointages LT-1, LT-P1, LT-UNK et BM-4 également présents
Système de finition #3	Finition alternative	107-21-1 14807-96-6	0 % - 0,6 %	BM-1	Pointages LT-1, LT-P1, LT-UNK, BM-2 et BM-4 également présents
Système de finition #4	Finition alternative	14807-96-6	0 % - 0,6 %	BM-1	Pointages LT-1, LT-P1, LT-UNK et BM-4 également présents
Couche de finition optionnelle	Purificateur d'air	7732-18-5	0 % - 0,1 %	BM-4	-

¹Seuls les numéros de CAS des substances avec le pointage le plus préoccupant sont indiqués.

²Pointages *GS List Translator* (LT) des ingrédients chimiques : LT-1, équivalent à GS Benchmark 1 ; LT-P1, possiblement équivalent à GS Benchmark 1 ; LT-U ou LT-UNK, présent dans les listes officielles mais il manque des informations pour le classer comme LT-1 ou LT-P1 (ne veut pas dire que la substance chimique est sans danger).

Éco-Déclaration Validée—Déclaration des ingrédients chimiques

Méthodologie : Validation des documents attestant la méthodologie et les déclarations d'ingrédients chimiques.

Protocole de Vertima : VERT-032009-01, Première Édition.



INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS (SUITE)

TECHNOLOGIE PURE GENIUS

Qu'est-ce que la Technologie Pure Genius^{MD}

PURE GENIUS^{MD}
PLANCHER INTELLIGENT PURIFICATEUR D'AIR

Pure Genius est un agent purificateur d'air constitué de dioxyde de titane activé par la lumière naturelle ou artificielle :

- Réduit les symptômes liés aux maladies respiratoires (asthme et allergies) et des maladies du système immunitaire;
- Diminue les émanations potentiellement cancérigènes (formaldéhyde, solvants, composés organiques volatils et autres polluants atmosphériques);
- Décompose jusqu'à 99,6 % des bactéries, des virus et des moisissures;
- Réduit les odeurs tenaces (cuisson, fumée de cigarette, urine animale, etc.);
- Meilleure dispersion des nettoyeurs de bois franc, simplifiant le nettoyage de vos planchers et accroissant leur propreté.

Tous ces critères ont été testés et validés par un laboratoire indépendant, tel que défini ci-dessous :

Test d'activité photocatalytique - Élimination du NOX - ISO 22197-1

Sommaire du test de performance

Sous un éclairage normalisé, les échantillons de Pure Genius montrent une forte activité de dégradation d'oxyde nitrique se traduisant par l'élimination de 0,35 lb de NOX par année pour une surface de 454 pi².

Source : Photocat A/S, Roskilde (Danemark), août 2013

Test d'activité photocatalytique – Dégradation du formaldéhyde - ISO 22197-4

Sommaire du test de performance

En conditions normalisées, l'indice de dégradation recensé a atteint 28 ppb, ce qui équivaut, pour une heure, à l'élimination d'un maximum de 17,5 % de formaldéhyde.

Source : Laboratoires D-Tox, M. Bahnemann Ph. D., Hanovre (Allemagne), août 2013

Test d'activité photocatalytique – Dégradation de l'acétaldéhyde - ISO 22197-2

Sommaire du test de performance

En conditions normalisées, l'indice de dégradation recensé a atteint 400 ppb, ce qui équivaut, pour une heure, à l'élimination d'un maximum de 40 % d'acétaldéhyde.

Source : Laboratoires D-Tox, M. Bahnemann, Ph. D., Hanovre (Allemagne), décembre 2013

Méthode d'essai de l'activité antibactérienne des matériaux photocatalytiques semi-conducteurs - Dégradation bactérienne et microbienne - ISO 27447:2009

Sommaire du test de performance

Après une exposition de huit heures en conditions normalisées, Pure Genius avait réduit l'E. coli (ATCC 8739) de 99,65 %; le S. aureus (ATCC 6538P) de 99,63 % et le Klebsiella pneumoniae (ATCC 4352) de 99,7 %.

Source : Tile Council of North America, États Unis, Rapport TCNA-684-13, octobre 2013

***Plus d'informations sur les tests en laboratoire sont disponibles sur le site internet de Planchers Lauzon.**

PERFORMANCES TECHNIQUES

TESTS DE PERFORMANCE

Tests effectués par Planchers Lauzon selon les normes suivantes :

- ASTM D 3359-02 - Méthodes d'essai normalisées pour mesurer l'adhésion par le test de pelage;
- ASTM D 4060-14 - Méthode d'essai normalisée de la résistance à l'abrasion des revêtements organiques par l'abrasimètre Taber;
- NEMA LD 3-2005 - Stratifiés décoratifs haute pression;
- ASTM D4442-15 - Méthodes d'essai normalisées pour la mesure du taux d'humidité direct du bois et des matériaux dérivés du bois ;
- ASTM D1792 - Méthode d'essai normalisée des propriétés de dégradation à long terme des produits d'entretien des sols en émulsion.

DURÉE DE VIE PRÉVUE

À VIE
(Selon l'utilisation)

GARANTIES

- Intégrité structurale à vie;
- Fini Oxyde d'aluminium, collection Essential (25 ans) - applications résidentielles uniquement;
- Fini Titanium, collection Ambiance (30 ans) - applications résidentielles uniquement;
- Fini Titanium, collection Designer (35 ans) - applications résidentielles uniquement;
- Fini Titanium (5 ans) - applications commerciales légères.

PROGRAMME DE GESTION DE L'ENTREPRISE

CERTIFICATION (ISO 14001:2015)

Système de Gestion Environnementale

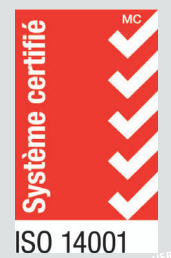
Lauzon Ressources Forestières Inc. 175, rue Alexandre, Thurso (Québec) JOX 3B0 CANADA

Numéro de certification	Organisme de certification	Période de validité
CERT-0105410	SAI Global	Jusqu'en septembre 2020

Éco-Déclaration Validée - Certification ISO

Méthodologie : Validation des documents attestant la certification ISO.

Protocole de Vertima : VERT-032009-03, Première Édition.



GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE

ENGAGEMENT DE L'ENTREPRISE

Chez Lauzon, par notre processus de fabrication entièrement intégré verticalement, notre entreprise est à l'avant-garde de la gestion responsable des ressources. Avec nos certifications ISO 14001, Rain Forest Alliance, et nos planchers de bois franc certifiés FSC® – dont notre bois franc d'érable qui possède le plus court trajet carbone de l'industrie, notre scierie moderne et notre politique de zéro gaspillage, nous avons à cœur de bien faire les choses, de la forêt au plancher. Tous nos planchers sont conformes aux normes de santé les plus strictes. Nos planchers avec le fini Titanium^{MD} propulsent l'excellence encore plus haut en offrant l'intégration de la technologie Pure Genius^{MD} qui transforme votre plancher en purificateur d'air à la manière d'un arbre. Nous avons à cœur de préserver votre santé et l'environnement.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, en tout ou en partie, causés par des erreurs et/ou des omissions relatives à la collecte des données, la compilation et/ou d'interprétation. Le protocole d'analyse de Vertima est disponible sur demande.

Tous droits réservés © Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :

EDV16-1067-01

Période de validité :

11/2019 à 11/2020



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PLANCHERS DE BOIS FRANC- CONSTRUCTION MASSIF

SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

LEED® v4 pour la Conception et la construction de bâtiments durables (C+CB)

Nouvelles constructions, Noyau et enveloppe, Écoles, Commerces de détail, Centres de données, Entrepôts et centre de distribution, Bâtiments hôteliers et centres de santé.

LEED® v4 pour la Conception et construction de l'aménagement intérieur (C+CI)

Intérieurs commerciaux, Commerces de détail et Bâtiments hôteliers.

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		POINTS	CONTRIBUTION DU PRODUIT
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Déclaration environnementale de produit (DEP)	1 point	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX
	Option 1 : Le produit plancher de bois franc massif de Lauzon contribue avec la DEP de l'ensemble de l'industrie (générique) Type III et aura une valeur équivalente à 1/2 produit sur 20 aux fins de calcul d'obtention de ce crédit.		DEP de l'ensemble de l'industrie (générique), Type III
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Approvisionnement des matières premières	1 point	ATTRIBUTS
	Option 2 : Pratiques d'extraction exemplaires Pourrait aussi contribuer au facteur d'évaluation de l'emplacement si le produit est extrait, fabriqué et acheté à l'intérieur d'un rayon de 160 km autour du projet.		Certifié FSC® (100 %) (Lorsque spécifié, voir page 4)
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Ingrédients des matériaux	1 point	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
	Option 1 : Déclaration des ingrédients des matériaux		Health Product Declaration® HPD® Version 2.1.1
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		POINTS	CONTRIBUTION DU PRODUIT
QEI	Matériaux à faibles émissions	Ne contribue pas	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
	Option 1 : Calculs relatifs aux catégories de produits Pour la catégorie des revêtements de sol, 100 % des revêtements de sol doivent satisfaire aux exigences.		Le produit a été testé en laboratoire selon la méthode du CDPH version 1.2-2017

LEED® v4 pour les habitations

Applicable pour les maisons unifamiliales, multifamiliales (un à trois étages), ou multifamiliales (quatre à six étages).

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		POINTS	CONTRIBUTION DU PRODUIT
MR Préalable ¹	Bois tropical certifié	Préalable	ATTRIBUTS
	¹ Les essences de bois tropicales de Planchers Lauzon ne doivent pas être sélectionnées lors d'un projet LEED habitations car elles ne sont pas certifiées FSC®.		¹ L'essence de bois tropicale de Planchers Lauzon pour les planchers de bois franc - construction massif est le cerisier brésilien
MR Crédit 2	Produits préférables pour l'environnement	0,5 point ²	ATTRIBUTS
	Option 2 : Produits préférables pour l'environnement ² Au moins 90 % des composantes doivent satisfaire aux conditions requises pour obtenir le crédit. Les planchers de bois franc - construction massif de Lauzon contribuent à 0,5 point pour la certification FSC®.		Certifié FSC® (100 %) (Lorsque spécifié, voir page 4)
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		POINTS	CONTRIBUTION DU PRODUIT
QEI Crédit 7	Produits à faibles émissions	Ne contribue pas	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
	Au moins 90 % des composantes doivent satisfaire aux conditions requises pour obtenir le crédit.		Le produit a été testé en laboratoire selon la méthode du CDPH version 1.2-2017

Il est important de considérer que le total de points identifiés reflète le pointage attribué dans chaque catégorie où le produit contribue. Le produit en lui seul n'accorde pas le pointage tel que défini ci-dessus, mais est considéré comme un élément bénéfique dans l'ensemble des composantes du bâtiment pour atteindre les crédits LEED®.

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, en tout ou en partie, causés par des erreurs et/ou des omissions relatives à la collecte des données, la compilation et/ou d'interprétation. Le protocole d'analyse de Vertima est disponible sur demande.

Eco-Déclaration Validée :
EDV16-1067-01
Période de validité :
11/2019 à 11/2020



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PLANCHERS DE BOIS FRANC- CONSTRUCTION MASSIF

SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

WELL BUILDING STANDARD® v1 (février 2016)		Noyau et enveloppe Bâtiments neufs et existants Aménagements intérieurs nouveaux et existants	
AIR		P - PRÉCONDITION O - OPTIMISATION	CONTRIBUTIONS DU PRODUIT
04	RÉDUCTION DES COV Partie 3 : Revêtement de sol Le taux de COV des revêtements de sol récemment installés doit respecter les limites imposées par la méthode suivante, si applicable : a. Méthode standard du CDPH v1.1-2010	PRÉCONDITION Le produit est conforme	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
			Les planchers de bois franc - construction massif contribuent car ils ont été testés selon la méthode standard CDPH v1.2-2017
25	RÉDUCTION DES MATIÈRES TOXIQUES Partie 2 : Limitation des retardateurs de flamme Pour chacune des composantes énumérées dans cette Optimisation, la présence de retardateurs de flamme halogénés doit être limitée à 0,01 % (100 ppm) : b. Plancher, carreaux de plafond et revêtements muraux	OPTIMISATION* Le produit est conforme	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
			Les planchers de bois franc - construction massif contribuent car ils ne contiennent pas de retardateurs de flamme halogénés
26	AMÉLIORATION DE LA SÉCURITÉ DES MATÉRIAUX Partie 1 : Sélection rigoureuse des matériaux Au moins une des exigences suivantes doit être rencontrée : a. Remplir toutes les exigences de la section (pétale) Matériaux du Living Building Challenge 3.0 b. Détenir la certification Santé des Matériaux de Cradle to Cradle™. c. Ne pas avoir de substances Benchmark 1, LT-1 ou LT-P1, tel que vérifié par un toxicologue Ph.D. qualifié ou un hygiéniste industriel certifié. d. Rencontrer une combinaison des exigences décrites dans les points b. et c.	OPTIMISATION* Le produit n'est pas conforme	ATTRIBUTS INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS & IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX
			Les planchers de bois franc - construction massif ne contribuent pas car ils ne rencontrent pas les critères énoncés ci-contre
SANTÉ COGNITIVE		P - PRÉCONDITION O - OPTIMISATION	CONTRIBUTIONS DU PRODUIT
97	TRANSPARENCE DES MATÉRIAUX Partie 1 : Informations sur les matériaux Les finitions intérieures, matériaux de finition, le mobilier (incluant les postes de travail) et le mobilier intégré doivent avoir une combinaison des déclarations suivantes : b. Health Product Declaration®	OPTIMISATION Le produit est conforme	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS
			Lauzon a élaboré et publié une Health Product Declaration® v2.1.1

*OPTIMISATION NON APPLICABLE POUR LES PROJETS NOYAU ET ENVELOPPE v1 (février 2016)

Il est important de considérer que les critères identifiés dans le tableau reflète chaque catégorie où le produit doit être conforme soit à une Précondition ou une Optimisation. Le produit en lui seul ne permet pas de rencontrer les conformités à atteindre telles que définies ci-dessus, mais est considéré comme un élément bénéfique dans l'ensemble des composantes du bâtiment pour atteindre les critères WELL.

Traduction libre par Vertima du guide Well Building Standard

Les données apparaissant dans cette fiche technique environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, qui sont responsables de leur véracité et leur intégrité. Vertima suit un protocole rigoureux, y compris un audit sur le site de l'usine, une vérification de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, ainsi que l'analyse et la validation de toutes les pièces justificatives. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui peuvent causer des pertes ou dommages subis, en tout ou en partie, causés par des erreurs et/ou des omissions relatives à la collecte des données, la compilation et/ou d'interprétation. Le protocole d'analyse de Vertima est disponible sur demande.

Tous droits réservés© Vertima inc. 2016

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1067-01
Période de validité :
11/2019 à 11/2020

