

INSONOBOIS

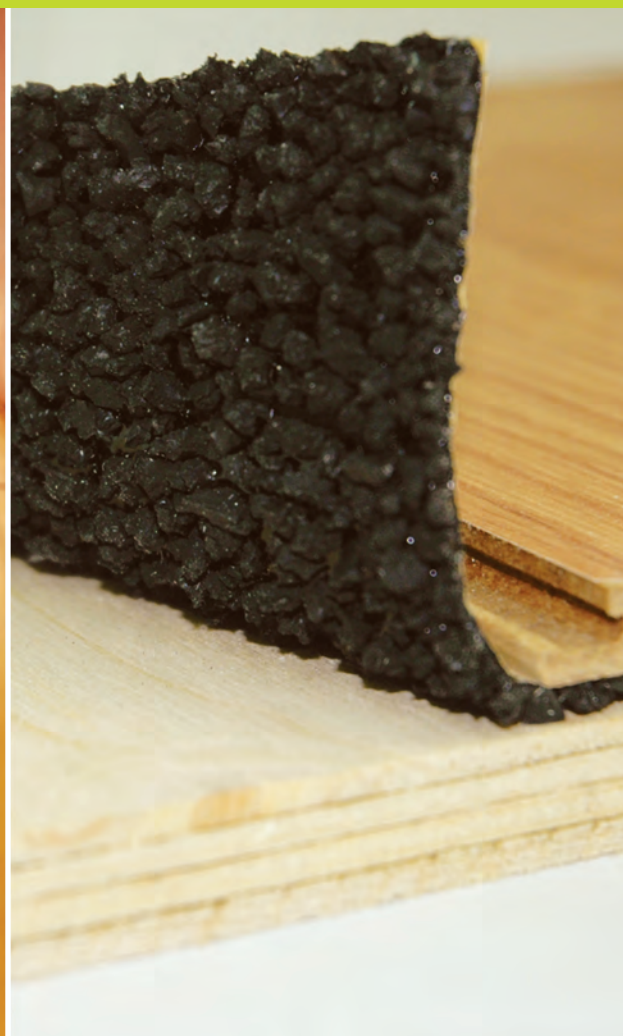
SYSTÈME D'INSONORISATION DE PLANCHERS

RESISTOSOUND, LA GAMME DE PRODUITS POUR L'INSONORISATION



AVANTAGES

- Performances acoustiques supérieures
- Imputrescible
- S'adapte très bien au support, résiste à la déchirure et coupe l'humidité
- N'est pas obligatoirement fixé mécaniquement au support
- Ne s'écrase pas et conserve sa souplesse
- Est fabriqué à partir de matériaux recyclés
- Sa face supérieure permet l'adhérence de revêtements de bois à l'aide d'adhésifs performants
- Procure un confort accru
- Améliore la qualité sonore d'un cinéma maison lorsque les enceintes acoustiques sont posées sur le plancher



INSONOBOIS est une membrane composée de polyéthylène haute densité recouverte de petits granules de caoutchouc recyclés. INSONOBOIS a été spécialement conçu pour permettre l'insonorisation sous les revêtements de plancher stratifié synthétique (plancher flottant), lequel peut être installé directement sur la membrane. Il peut aussi être utilisé avec plusieurs autres types de revêtement de sol, tels que le bois massif ou le bois d'ingénierie multicouche.

Une solution signée



RESISTO
SOUND®

Produits d'insonorisation

PRÉPARATION DE SURFACE

BOIS

S'assurer que la surface est libre de tout débris (clous, vis ou autres débris de construction) qui pourrait endommager le produit une fois la finition de plancher appliquée par-dessus le produit.

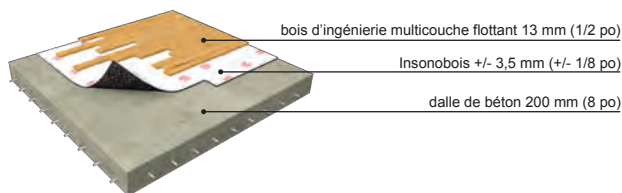
En général, un bon balayage suffit pour préparer la surface. S'assurer aussi qu'il n'y a pas de vides entre deux panneaux de support du plancher. Au besoin, combler ces vides avec du scellant acoustique.

BÉTON

La même préparation que pour le pontage de bois s'applique, mais comme le produit est pare-vapeur, il faut en plus s'assurer que le pontage de béton n'a pas un taux d'humidité trop élevé, pour éviter que le produit emprisonne cette humidité dans le béton.

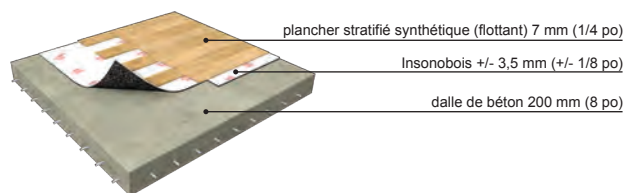
Un taux maximum d'humidité de 3 lb/1 000 pi²/24 h (1,46 kg/100 m²/24 h) est recommandé. Ce taux peut être mesuré entre autres à l'aide d'un test au chlorure de calcium.

INB06



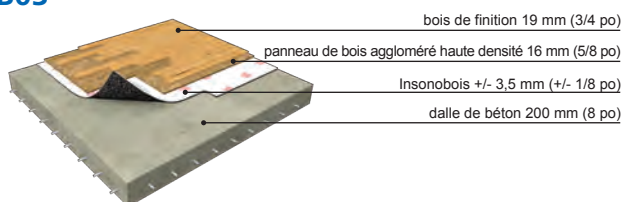
Propriétés* : FIIC 64 FSTC 59
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

INB04



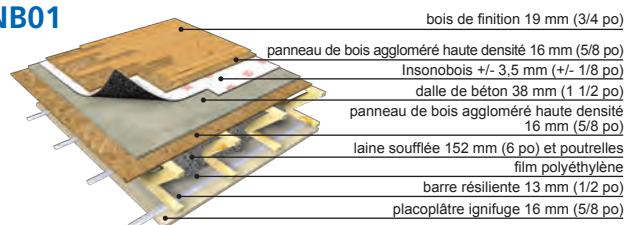
Propriétés* : FIIC 61
Note : Test réalisé en chantier sur un échantillon de plancher (4 pi x 4 pi)

INB03



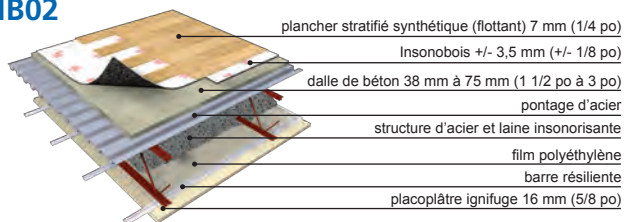
Propriétés* : FIIC 56
Note : Test réalisé en chantier sur un échantillon de plancher (3 pi x 3 pi)

INB01



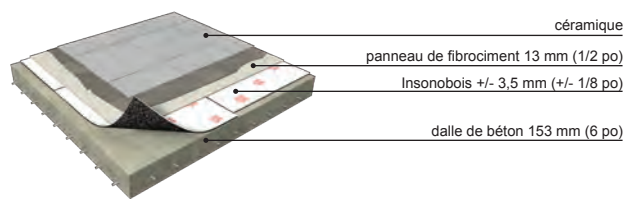
Propriétés* : FIIC 56 FSTC 59
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

INB02



Propriétés* : FIIC 59
Note : Test réalisé en chantier sur un échantillon de plancher (4 pi x 4 pi)

INB05



Propriétés* : FIIC 59
Note : Test réalisé en chantier sur pleine surface de plancher

MÉTHODE D'INSTALLATION

La membrane INSONOBOIS est simplement déroulée sur le pontage, film blanc vers le haut. Installer les membranes côte à côte et superposer les parties sans granules. Utiliser un ruban adhésif de construction pour sceller les joints latéraux et les joints de bout de rouleau.

La membrane INSONOBOIS doit toujours être posée perpendiculairement au sens des planches du bois de finition.

BOIS STRATIFIÉ LAMINÉ (plancher flottant)

Posé directement sur la membrane INSONOBOIS.

BOIS D'INGÉNIERIE

Posé de manière flottante directement sur la membrane INSONOBOIS ou en double encollage avec un des des adhésifs recommandés.

BOIS MASSIF CLOUÉ

Déposer un panneau de particules agglomérées haute densité (OSB) de 16 mm (5/8 po) d'épaisseur, pour créer une surface de clouage.

Il faut éviter que les clous passent à travers la membrane INSONOBOIS et aillent jusque dans le pontage, ce qui ferait des points de contact direct entre le bois massif et le pontage et réduirait ainsi la performance acoustique.

De plus, comme le panneau de particules est posé de manière flottante, il faut laisser un espace de 3 à 6 mm (de 1/8 à 1/4 po) entre les panneaux, de façon à éviter les grincements du plancher. Le panneau de particules est préférable au panneau de contreplaqué, car il reste beaucoup plus à plat, ce qui facilite le clouage du bois massif.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions : 0,89 m x 10,5 m (35 po x 34,5 pi)

Pouvoir couvrant : 9,3 m² (100 pi²)

Épaisseur : Environ 3,5 mm (1/8 po)

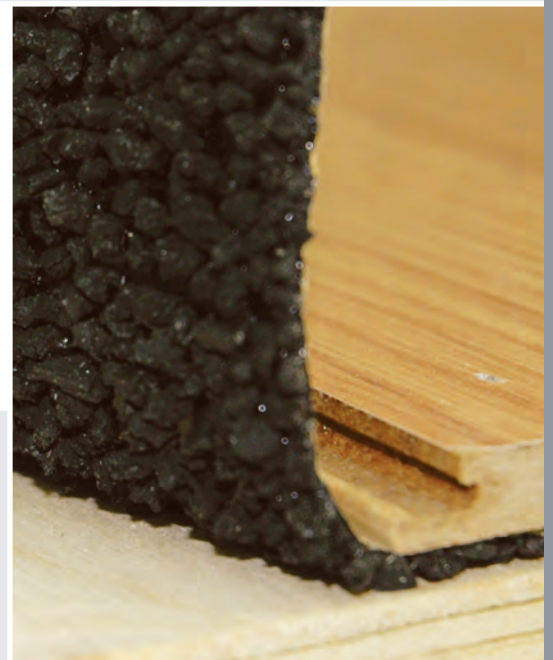
Poids : Environ 19,5 Kg (43 lb)

Résistance thermique (Facteur R) : 0.30

Note : Produit en instance d'approbation par le CCMC
(Centre Canadien de Matériaux de Construction)

FIIC: Indice d'isolement aux bruits d'impact (Field Impact Insulation Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E007-11 et ASTM E989-11
FSTC: Indice d'isolement aux bruits aériens (Field Sound Transmission Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E336-11 et ASTM E413

*Les résultats FIIC et FSTC ne sont présentés qu'à titre indicatif et peuvent varier.
Conséquemment, l'obtention de résultats équivalents n'est pas garantie par Resisto et Soprema.



INSONOBOIS

SYSTÈME D'INSONORISATION DE PLANCHERS



**TRANQUILLITÉ
CALME
CONFORT
À L'ABRI DU BRUIT**

GARANTIE

Les produits RESISTOSOUND sont garantis contre tout défaut de fabrication et conviennent aux usages auxquels ils sont destinés. La responsabilité de SOPREMA, en vertu de cette garantie, se limite au remplacement ou au remboursement du produit RESISTOSOUND jugé défectueux.



1.877.626.6688
www.soprema.ca



1.877.478.8408
www.resisto.ca