DONNÉES TECHNIQUES FORBO FLOTEX EN CARREAUX

FLOORING SYSTEMS

1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

1.1 Produit :

Revêtement de sol Forbo Flotex en carreaux de textile floqué

1.2 Fabricant :

Forbo Flooring Systems Canada
3983 Nashua Drive, Unit 1
Mississauga, ON L4V 1P3
1-800-268-8108 (anglais)
1-800-567-9268 (français)

www.forboflooringNA.com

1.3 Description du produit :

Composition : Le revêtement de sol Forbo Flotex en carreaux de textile floqué est doté d'une couche d'usure entièrement en nylon et d'une couche intermédiaire en fibre de verre, en plus de posséder un support matelassé de vinyle recyclé.

1.4 Caractéristiques physiques : (les dimensions sont approximatives)

Format ------19,69 po x 19,69 po (50 cm x 50 cm)
----------9,8 po x 39,37 po (25 cm x 100 cm)
Épaisseur ---0,19 po (5,0 mm)
Emballage --19,69 po x 19,69 po : 12 carreaux (32,3 pi^2, 3 m^2)
----------9,8 po x 39,37 po : 10 morceaux (26,91 pi^2, 2,5m^2)

2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Respect de l'environnement :

Respecte les exigences de la norme CDPH 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air intérieur.
Forbo Flotex en carreaux contribue aux crédits v5 et v4.1 de LEED. Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec Forbo Flooring Systems.

2.2 Densité de la couche d'usure :

Plus que 70,000,000 fibres par verge carrée.

2.3 Durabilité et conservation de l'apparence :

La couche d'usure est composée de nylon de type 6,6.
Classe 4 (usage intensif) lors d'essais conformes à la norme EN 1307 – Classification pour les tapis bouclés (classification d'usure).
A atteint plus de 60,000 cycles lors d'essais conformes à l'essai d'usure Wira.
Récupération à 95% en 24 heures ; 100% en une semaine lors d'essais conformes à la norme ISO 3416-86 – Détermination de la perte d'épaisseur après l'application prolongée d'une charge statique élevée.
Atteint un indice de rétention de l'apparence de la texture (TARR) de 4,5 lorsqu'il est testé conformément à la norme ASTM D5252, test du tambour rotatif hexapode (Hexapod Tumble Drum Test).

2.4 Résistance aux roulettes :

Convient aux chaises de bureau à roulettes lors d'essais conformes à la norme ISO 4918 – Essai à l'appareil à roulettes.

2.5 Propriété antidérapante :

Respecte ou dépasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes à la norme ASTM D 2047 – Méthode d'essai normalisée pour le coefficient de frottement statique.
Convient pour une utilisation sur des surfaces planes ou inclinées.

2.6 Solidité de la couleur :

Aucun changement de couleur lors d'essais conformes à la norme AATCC 107 – Test de la solidité de la couleur dans l'eau.
Aucun changement de couleur lors d'essais conformes à la norme AATCC 16 – Test de la solidité de la couleur à la lumière (Option 3).
Très léger changement de couleur lors d'essais conformes à la norme AATCC 165 – Test de solidité de la couleur au frottement des fibres mouillées et à sec.

2.7 Propriétés acoustiques :

ΔLw : 19db lors d'essais conformes à la norme ISO 10140-3, mesure de la réduction des bruits d'impact transmis par les revêtements de sol sur un sol standard lourd.
0,10 lors d'essais conformes à la norme ISO 354 – Mesurage de l'absorption acoustique en salle de réverbération.
IIC de 70 lors d'essais conformes à la norme ASTM E 492 – Méthode d'essai normalisée pour mesurer en laboratoire la transmission du son par les assemblages de sol et de plafonds à l'aide de la machine à choc.

2.8 Rebond Vertical :

Rebond moyenne de 99,7% lorsqu'il est testé conformément à la norme ASTM F 2117, Méthode d'essai standard pour le rebond vertical sur les surfaces sportives.

2.9 Hygienic :

Forbo Flotex est un supplément à et non un substitut pour des pratiques de contrôle des infections standard et a démontré une réduction de contamination microbienne basée sur un laboratoire indépendant.

2.10 Résistance au feu :

Classe 1 lors d'essais conformes aux normes ASTM E 648/ NFPA 253 – Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'énergie de rayonnement critique.
Résultat de 450 ou moins lors d'essais conformes aux normes ASTM E 662/ NFPA 258 – Méthode d'essai normalisée pour la densité de la fumée.
Résultats fructueux lors d'essais conformes à la norme ASTM D 2859 – Méthode d'essai normalisée pour tester les caractéristiques d'allumage des revêtements de sol textiles finis (test de boulochage).
FSR-195 ; SDC-355 lorsqu'il est testé conformément aux normes CAN/ ULC S102.2 – Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée.

2.11 Prédisposition électrostatique :

1,6 kV lors d'essais conformes à la norme AATCC 134 – Prédisposition électrostatique des tapis.

2.12 Propriétés électriques :

0,1 kV lors d'essais conformes à la norme ISO 6356 – Évaluation de la propension à l'accumulation des charges électrostatiques.
$>10^9$ ohms lors d'essais conformes à la norme ISO 10965 – Détermination de la résistance électrique.

3. POSE

3.1 Adhésif :

Utilisez l'adhésif Forbo V 1190, Sustain 1195, T 940, FST 1299 ou Forbo 660.

3.2 Recommandations pour la pose :

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

4. GARANTIE

Garantie limitée de 30 ans. Pour en savoir plus, communiquez avec Forbo Flooring.

5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.