



# Epojet<sup>MC</sup> NA

**Résine d'injection époxyde de basse viscosité et à module élevé pour la réparation de fissures**

## DESCRIPTION

*Epojet* est une résine époxyde à deux composants, de haute résistance, à 100 % de solides et de basse viscosité pour l'injection sous pression et le scellement de fissures dans les structures de béton, de maçonnerie et de bois.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Adhésif structural à résistance initiale élevée à des températures ambiantes normales ou basses
- Offert en cartouche double pour faciliter l'utilisation
- Peut être mélangé avec de l'agrégat pour produire un mortier époxyde
- Force d'adhérence élevée
- Injection époxyde pour un résultat rapide
- Tolérant à l'humidité
- Améliore la surface du béton en réduisant l'infiltration de l'eau et des chlorures
- Excellente résistance aux produits chimiques

## NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- ASTM : satisfait à la norme ASTM C881, Types I, II et IV, Grade 1, Classe C (excepté pendant la durée de gélification)
- AASHTO M235 : satisfait aux spécifications
- USDA : satisfait aux spécifications pour les aires de transformation alimentaire

## AIRES D'UTILISATION

- **Réservé à l'usage des professionnels**
- Utiliser sur les surfaces horizontales et verticales ainsi que les plafonds, à l'intérieur et à l'extérieur
- Employer pour l'injection sous pression des fissures dans les structures de béton, de maçonnerie et de bois
- Utiliser pour réparer les fissures dans les surfaces horizontales de béton et de maçonnerie par alimentation par gravité
- Employer pour restaurer et sceller les dalles de béton horizontales, et pour améliorer leur revêtement (résistance à l'usure)
- Utiliser pour réparer les surfaces effritées
- Employer comme liant de résine époxyde pour les mortiers époxydes de ragréage

## SUPPORTS APPROPRIÉS

- Béton (d'au moins 28 jours, stable et exempt d'eau stagnante) ainsi que maçonnerie et bois adéquatement préparés

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Se référer à ACI RAP-2 (Crack Repair by Gravity Feed with Resin) et ACI 503.7-07 (Specification for Crack Repair by Epoxy Injection).
- Nettoyer à fond l'ouverture de chaque fissure, en enlevant toute substance susceptible de nuire à l'adhérence du matériau d'installation,

**RÉSERVÉ À  
L'USAGE DES  
PROFESSIONNELS**



y compris la saleté, la peinture, le goudron, l'asphalte, la cire, l'huile, la graisse, les produits de cure, la laitance, les débris et les résidus d'adhésifs.

- Enlever les débris à l'aide d'un pinceau ou d'un aspirateur, ou nettoyer la surface avec un système d'air comprimé sans huile.
- En général, il n'est pas recommandé de nettoyer les fissures à grande eau. Les résidus d'humidité peuvent empêcher une injection époxyde subséquente.

## MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

- Acclimater le matériau à une température entre 18 °C et 29 °C (65 °F et 85 °F) avant l'utilisation.
- L'application au moyen de cartouches préremplies doit s'effectuer avec une buse et un pistolet pour assurer le mélange adéquat de la Partie A et de la Partie B.
- Pour la trousse de 11,4 L (3 gal US), utiliser l'équipement d'injection automatique qui conservera la bonne proportion de mélange de 2 pour 1 pour les Parties A et B lorsqu'elles sont sous pression.
- Le contenu de la trousse de 11,4 L (3 gal US) peut également être mélangé en combinant la Partie A (7,57 L [2 gal US]) et la Partie B (3,79 L [1 gal US]) dans un autre contenant de mélange propre. Mélanger le matériau à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'une palette de mélange de type Jiffy, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. S'assurer de conserver la proportion de 2 pour 1 (A à B).

## APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

### Pour l'injection sous pression dans les fissures

1. Positionner les injecteurs à l'endroit où la fissure est ouverte. Employer *Planibond® AE* pour positionner les injecteurs et obturer la surface des fissures, généralement un jour avant l'injection. S'assurer que les injecteurs ne sont pas entravés par l'époxy.
2. Si possible sur les dalles suspendues, obturer également la partie inférieure des fissures avec *Planibond AE*.
3. Espacer les injecteurs à une distance d'au moins l'épaisseur de la structure à réparer. Augmenter l'espacement entre les injecteurs en conséquence pour une pénétration complète de l'injection si la largeur de la surface de la fissure est plus grande que sa partie inférieure. De plus, un espacement plus rapproché peut convenir pour l'injection dans les fissures très fines, ou encore l'espacement peut varier légèrement aux endroits où la fissure est ouverte et/ou aux endroits où la géométrie de la fissure change.

4. Laisser le produit durcir complètement (la durée varie selon la température).
- 5a. Application à l'aide d'une cartouche double : retirer le bouchon de la cartouche, placer le régulateur de débit et fixer le mélangeur statique fourni. Appliquer une petite quantité d'*Epojet* pour s'assurer que le produit sort du mélangeur statique ou automatique complètement mélangé (sans traînées).
- 5b. Application à l'aide d'une trousse : verser directement sans agrégats les unités mélangées dans la fissure.
6. Placer la buse du mélangeur ou de la pompe dans l'injecteur le plus bas. Si le côté arrière de la fissure a été scellé, demeurer dans un injecteur aussi longtemps qu'il peut recevoir d'époxy. Obturer les injecteurs adjacents lorsque l'époxy refouled de ceux-ci, en demeurant sur l'injecteur initial jusqu'à ce que la pompe s'obstrue ou que la fissure soit complètement remplie.
7. Si la pompe s'obstrue, obturer l'injecteur et poursuivre au dernier injecteur où l'époxy a refoulé.

### Pour la réparation de fissures par alimentation par gravité

1. Si les fissures traversent le support, sceller la partie inférieure.
2. Les fissures doivent être préparées en forme de V afin de permettre au matériau de pénétrer et de créer une pression positive pour une pénétration adéquate.
3. Appliquer *Epojet* à l'aide de la cartouche ou verser directement sans agrégats les composants de la trousse adéquatement mélangés dans la fissure. Continuer la mise en place jusqu'à ce que la fissure soit complètement remplie.
4. Épandre un peu de sable sur la surface de l'époxy à découvert.

### Comme liant dans un mortier époxyde ou produit de ragréage

1. Réserver une quantité de résine sans agrégats pour apprêter l'aire de ragréage.
2. Apprêter le béton avec la résine sans agrégats afin d'humidifier la surface.
3. Préparer le matériau de ragréage ou le mortier en ajoutant du sable siliceux anhydre calibré (généralement de 4 à 5 parties d'agrégats pour 1 partie d'époxy) à la résine époxyde mélangée tout en remuant à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse muni d'une palette de type Jiffy. Prendre soin de ne pas embusquer de l'air. Placer le mortier préparé tandis que l'aire apprêtée est encore collante. Finir le ragréage à l'aide d'une truelle. Des agrégats supplémentaires peuvent être répandus sur la surface pour la rendre antidérapante et la protéger des rayons ultraviolets (lesquels noirciront l'époxy). Ne pas retoucher le ragréage jusqu'à son durcissement complet.

## Caractéristiques de performance du produit

| Tests de laboratoire                                      | Résultats                               |
|---|---|
| Viscosité – (ASTM D2393)                                  | 410 cPo                                 |
| Durée de gélification (masse de 60 g) – (ASTM C881)       | 30 minutes                              |
| Force d'adhérence, durcissement de 2 jours – (ASTM C882)  | 9,10 MPa (1 320 lb/po <sup>2</sup> )    |
| Force d'adhérence, durcissement de 14 jours – (ASTM C882) | 19,0 MPa (2 754 lb/po <sup>2</sup> )    |
| Absorption – (ASTM D570)                                  | 0,93 %                                  |
| Température de fléchissement à la chaleur – (ASTM D648)   | 64 °C (147 °F)                          |
| Résistance à la compression – (ASTM D695)                 | 84 MPa (12 180 lb/po <sup>2</sup> )     |
| Module de compression – (ASTM D695)                       | 3 773 MPa (547 100 lb/po <sup>2</sup> ) |
| Résistance à la traction – (ASTM D638)                    | 51,8 MPa (7 510 lb/po <sup>2</sup> )    |
| Élongation à la rupture en % – (ASTM D638)                | 3,3 %                                   |

## Classifications de la division CSI

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Béton – Entretien             | 03 01 00 |
| Coulis d'injection époxydique | 03 64 23 |

## Durée de conservation et caractéristiques d'application

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Durée de conservation | 2 ans, dans le contenant d'origine non ouvert. Entreposer entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F). |
| Durée de gélification | 30 minutes à 23 °C (73 °F)  |

## Emballage

| Format/Couleur                            |
|---|
| Cartouche double : 399 ml (13,5 oz US)    |
| Trousse : 11,4 L (3 gal US)               |
| Partie A : 7,57 L (2 gal US), transparent |
| Partie B : 3,79 L (1 gal US), ambrée      |

## Couverture par 3,79 L (1 gal US) d'époxy mélangé

| Rendement  |
|--|
| 0,0038 m <sup>3</sup> (231 po <sup>3</sup> ) d'époxy |

# Epojet™



## NETTOYAGE

Nettoyer l'équipement au moyen d'un solvant approprié avant qu'*Epojet* ne durcisse. Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

## RESTRICTIONS

- Maintenir la température ambiante et celle du support entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F) pendant l'application.
- La température d'application du support doit se situer à au moins 2,8 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.
- Aucun ingrédient additionnel n'est nécessaire. Ne pas diluer avec des solvants.
- Ne pas utiliser dans les joints de mouvement ni pour sceller des dalles au niveau du sol.
- Une fois durci, *Epojet* devient un enduit pare-vapeur.
- Non conçu pour être injecté dans des fissures dont la largeur est supérieure à 6 mm (1/4") ou en présence de pression hydrostatique.
- Ne pas appliquer si de la pluie est prévue.

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au [sustainability-durabilite@mapei.com](mailto:sustainability-durabilite@mapei.com) (Canada) ou au [sustainability\\_USA@mapei.com](mailto:sustainability_USA@mapei.com) (États-Unis).

### MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI

TTMAC ACTTM



American Concrete Institute



### MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive  
Deerfield Beach, Floride 33442  
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /  
954 246-8888

### Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)  
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

### Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

### Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 7 mai 2020

MK 3000367 (19-2383)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED™, consulter le [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

Tous droits réservés. © 2020 MAPEI Corporation.