



Mapefloor I 900^{MC}

NA

Résine époxyde à deux composants pour les revêtements de sol industriels



DESCRIPTION

Mapefloor I 900 est une résine époxyde de basse viscosité et à deux composants, utilisée comme apprêt dans les systèmes pour revêtements de sol à base de résine.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Bonne résistance chimique et mécanique
- Faible viscosité
- Excellente adhérence aux supports de béton

AIRES D'UTILISATION

- Usage intérieur seulement
- Pour apprêter les supports de béton afin d'améliorer l'adhérence des systèmes multicouches pour revêtements de sol à base de résine
- Pour les bâtiments institutionnels; les emplacements logistiques/ d'entreposage; ainsi que les aires de transformation humides/sèches
- Pour apprêter les surfaces de béton absorbant

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer *Mapefloor I 900* sur les supports qui n'ont pas encore été préparés adéquatement.
- Ne pas diluer *Mapefloor I 900* avec des solvants ni avec de l'eau.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 900* sur des supports poussiéreux ou friables.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 900* sur des supports avec de l'huile, de la graisse ou de la saleté.

- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants afin d'éviter les erreurs de mélange; autrement, le produit pourrait ne pas performer correctement.
- Ne pas exposer le produit mélangé à une source de chaleur.
- Les enduits à base de *Mapefloor I 900* peuvent changer de couleur s'ils sont exposés à des produits chimiques agressifs. Cependant, un changement de couleur ne signifie pas que les produits chimiques ont endommagé l'enduit.
- Si des substances corrosives entrent en contact avec *Mapefloor I 900*, les enlever immédiatement.
- Protéger le produit de l'eau, de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures après l'application.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 900* sur des supports avec des taux de transmission de la vapeur d'eau supérieurs à 1,36 kg par 92,9 m² (3 lb par 1 000 pi²) par 24 heures ou lorsque l'humidité relative (HR) mesurée selon la méthode de test ASTM F2170 est supérieure à 75 %.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 900* si la température ne se situe pas à au moins 2,8 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.
- Ne pas appliquer dans les endroits où l'HR ambiante est supérieure à 85 %.
- Ne pas appliquer à moins que la température ambiante et celle du support se situent entre 8 °C et 35 °C (46 °F et 95 °F).

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Supports adéquatement préparés, tels que le béton, les chapes cimentaires et les chapes autolissantes modifiées aux polymères. Ils doivent être sains et secs, avec une résistance à la compression minimale d'au moins 24,8 MPa (3 600 lb/po²) et une résistance à l'arrachement minimale d'au moins 1,38 MPa (200 lb/po²).

- Avant l'application de *Mapefloor I 900*, déterminer la teneur en humidité du support ainsi que l'HR et le point de rosée. Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces à traiter doivent être planes, propres, saines, solides et sèches, et les niveaux d'humidité ne doivent pas excéder ceux ayant été indiqués.
- La surface du sol doit être préparée mécaniquement. Les laitances de ciment, la saleté, ainsi que les portions friables, faibles ou détachées sur la surface à traiter doivent être enlevées à l'aide d'un processus mécanique approprié (p. ex., par grenailage ou meulage au diamant) afin d'obtenir un profil de surface de béton (CSP) de 2 à 4 selon l'ICRI (International Concrete Repair Institute) et afin de rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante.
- Remplir les fissures statiques avec *Epojet* ou *Epojet LV*. Les fissures dynamiques doivent être respectées par le système d'enduit, sauf indication contraire par l'ingénieur responsable du projet.
- Les saillies doivent être meulées afin d'obtenir une surface de niveau.
- Avant d'appliquer la couche de base sélectionnée, telle que *Mapefloor I 900*, toutes les traces de poussière doivent être enlevées de la surface à l'aide d'un aspirateur muni d'une brosse, et les supports doivent être préparés adéquatement.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Pour s'assurer que tous les solides sont dispersés uniformément, mélanger mécaniquement la Partie A de *Mapefloor I 900* pendant 1 minute.
2. Verser la Partie B (durcisseur) dans la Partie A. Mélanger à fond pendant environ 2 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 à 400 tr/min), jusqu'à ce que le matériau soit de couleur et de consistance uniformes.
3. Éviter de trop mélanger afin de réduire l'emprisonnement de l'air, et ce, à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 à 400 tr/min) muni de palettes de mélange appropriées.
4. Appliquer *Mapefloor I 900* mélangé pendant la durée de vie du mélange précisée dans le tableau plus bas. Des températures ambiantes et du support plus élevées réduiront la durée de vie du mélange, tandis que des températures plus basses augmenteront sa durée de vie.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives d'installation du système *Mapefloor* attentivement avant l'application.

1. Avant l'application, confirmer la teneur en humidité, l'HR et la température du support par rapport au point de rosée. Voir la section « Restrictions » pour obtenir de plus amples renseignements.
2. Verser le produit *Mapefloor I 900* mélangé sur le support de façon à former une couche continue, sans pores. Sur les surfaces particulièrement poreuses, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches d'apprêt afin de lisser les surfaces rugueuses. *Mapefloor I 900* peut être mélangé avec du sable de silice quartzique d'une granulométrie de 32 mesh dans une proportion de 1 pour 0,5 selon le poids, en fonction de la rugosité du support.
3. Étendre *Mapefloor I 900* à l'aide d'une brosse, d'un rouleau ou d'une raclette. La méthode d'application à privilégier est d'utiliser une raclette et de lisser transversalement, en s'assurant que l'épaisseur minimale requise est maintenue.
4. Appliquer la totalité de l'unité mélangée, en travaillant vigoureusement pour faire pénétrer le produit dans le support de béton, de manière à recouvrir entièrement la surface d'une épaisseur de pellicule humide de 9 à 15 mil.
5. Effectuer un épandage de sable complet dans *Mapefloor I 900* afin d'augmenter l'adhérence mécanique des matériaux de la couche de finition ultérieure.

MÛRISSEMENT ET PROTECTION

- Une fois appliqué, protéger *Mapefloor I 900* de 1,5 à 2 heures pendant le durcissement, et jusqu'à ce qu'il soit recouvert subséquemment avec un système d'enduit à base de résine polyuréthane ou époxyde approprié.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un solvant approprié, comme le xylène. Une fois durci ou sec, le matériau doit être enlevé mécaniquement.
- Pour de plus amples renseignements, consulter le guide d'installation « Systèmes de revêtements de sol *Mapefloor* : Directives d'entretien ».

Caractéristiques de performance du produit à 73 °C (23 °F) et 50 % d'HR

Tests de laboratoire	Résultats
ASTM D1475 – Gravité spécifique	
Partie A	1,13 kg par L (9,43 lb par gal US)
Partie B	1,03 kg par L (8,60 lb par gal US)
Mélange (A+B)	1,09 kg par L (9,10 lb par gal US)
ASTM D1475 – Viscosité (A+B)	830 cPo
ASTM D695 – Résistance à la compression	7 jours : 77,3 MPa (11 211 lb/po ²) 28 jours : 78,8 MPa (11 429 lb/po ²)
ASTM D638 – Résistance à la traction	35,7 MPa (5 180 lb/po ²)
MIL-PRF-24613A – Indentation	Indentation initiale : 1,4 % Indentation résiduelle : 0,0 %
ASTM D638 – Élongation	2,7 %
ASTM D7234 – Force d'adhérence	> 3,66 MPa (531 lb/po ²) (rupture au support)
ASTM C884 – Compatibilité thermique	Réussi – Aucune fissuration ni aucune délamination
ASTM D2240 – Dureté de la surface	24 heures : 79 3 jours : 84 7 jours : 85 28 jours : 85
ASTM D2794 – Résistance aux chocs	Indentation initiale : 1,13 J (10 po-lb ou 0,83 pi-lb) Fissuration initiale : 2,71 J (24 po-lb ou 2,00 pi-lb) Délamination initiale : 1,36 J (12 po-lb ou 1,00 pi-lb)
ASTM D4060 – Résistance à l'abrasion CS-17/1 000 cycles, 1 000 g (2,2 lb)	0,056 g (0,0020 oz US)
ASTM D1894 – Coefficient de friction	Acier : Statique : 0,18 Cinétique : 0,11 Caoutchouc néolite : Statique : 0,48 Cinétique : 0,29
ASTM D696 – Coefficient de dilatation thermique linéaire	7,11 * 10e-5 mm/mm/°C (3,95 * 10e-5 po/po/°F)
ASTM D635 – Inflammabilité	38,6 mm/min (1,52 po/min)
ASTM D570 – Absorption d'eau	0,29 %

Durée de conservation et caractéristiques du produit avant le mélange

Durée de conservation et entreposage	2 ans, lorsqu'entreposé dans l'emballage d'origine non ouvert. Entreposer entre 5 °C et 35 °C (41 °F et 95 °F).
État physique	Partie A : liquide Partie B : liquide
Couleur	Partie A : transparent Partie B : jaune paille

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Caractéristiques d'application

Proportion de mélange pour les enduits autolissants et de scellement (2:1 selon le poids)	Températures de service		
	À 8 °C (46 °F)	À 23 °C (73 °F)	À 35 °C (95 °F)
Durée de vie du mélange pour 250 g (8,8 oz US); chronomètre de gélation : Shyodu Model 100	4,5 heures	40 minutes	15 minutes
Temps ouvert sur le support	90 minutes	40 minutes	30 minutes
Délai entre l'application des couches (min./max.)	35 à 75 heures	18 à 48 heures	10 à 24 heures
Appareils pour la mesure du temps de séchage (stade C – temps de séchage) – (ASTM D5895)	23 heures, 30 minutes	7 heures, 15 minutes	2 heures, 30 minutes
Circulation piétonnière	28 heures	10 heures	5 heures
Circulation légère	3 jours	1 jour	12 heures

**Mapefloor
I 900**

Classifications de la division CSI

Enduits à haute résistance	09 96 00
Traitement des revêtements de sol	09 61 00
Revêtements pour aires de circulation	07 18 00

Emballage

Format	
Partie A : 9 L (2,38 gal US)	
Partie B : 5 L (1,32 gal US)	

Couverture approximative*

Format	
Surface de béton avec profil CSP 3	9 à 15 mil d'épaisseur de pellicule humide ou selon un taux de 2,62 à 4,36 m ² par L (107 à 178 pi ² par gal US)

* La couverture indiquée n'est fournie qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation.

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

Guide d'installation : « Systèmes de revêtements de sol Mapefloor : Directives d'entretien »**

** Au www.mapei.com

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour des renseignements sur l'engagement de MAPEI en matière de durabilité et de transparence, ainsi que sur la façon dont MAPEI répond aux exigences relatives à la santé et au bien-être des programmes de certification de produits, communiquer avec l'équipe de Durabilité de MAPEI au 1 800 992-6273.

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



TTMAC ACTM



aci
American Concrete Institute®

ASC
THE ADHESIVE AND SEALANT COUNCIL
SECURING THE FUTURE



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 21 février 2019

PR : 9070 MK 3002044 (18-2512)