



Mapeflex[®]

Joint Filler PO 95/100

Polyurée semi-rigide à deux composants pour le remplissage des joints

DESCRIPTION

Mapeflex Joint Filler PO 95/100 est une polyurée semi-rigide à deux composants pour le remplissage des joints employée afin de remplir les joints de contrôle et de construction intérieurs, et de les protéger des charges roulantes.

Mapeflex Joint Filler PO 95/100 est un produit à prise rapide permettant une prompte remise en service de l'aire d'application.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Application facile à partir d'une cartouche double ou d'un équipement de distribution dosé
- À prise rapide
- Peut facilement être rasé de 30 minutes à 24 heures après l'application

AIRES D'UTILISATION

- Pour usage intérieur seulement.
- Employé pour remplir les joints de contrôle immobiles coupés à la scie des dalles de béton dans les milieux industriels, commerciaux ou de détail.
- Employé pour remplir les joints de construction immobiles coupés à la scie des dalles de béton dans les milieux industriels, commerciaux ou de détail.
- Employé pour remplir les fissures dans les planchers industriels, commerciaux ou de détail.

SPÉCIFICATIONS DE L'INDUSTRIE

- Convient à une utilisation dans les installations conformes à l'ACIA et à l'USDA
- Formulé pour être conforme aux recommandations de l'ACI 302 pour les produits de remplissage de joints

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les joints doivent être propres et exempts de particules qui se détachent, d'efflorescence, de peinture, de goudron, de graisse, de matériaux asphaltiques, de substances pouvant réduire ou empêcher l'adhérence, de produits de cure, de cire et de toute substance étrangère, et ne doivent pas présenter de conditions pouvant nuire à la performance ou à l'adhérence du produit.
- Les joints doivent être nettoyés avec de l'air comprimé exempt d'huile avant d'être remplis.
- Autrement, les joints peuvent être coupés de nouveau puis nettoyés à l'aide d'un aspirateur.
- Pour un transfert de charge adéquat après le remplissage, ne pas utiliser de sable ou de matériau de remplissage pour joints afin de remplir une partie quelconque du joint. Mapeflex Joint Filler PO 95/100 est conçu pour être utilisé à pleine profondeur dans le joint ou la fissure à remplir.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

- Acclimater tout matériau à une température se situant entre 24 °C et 32 °C (75 °F et 90 °F) pendant au moins 24 heures avant le mélange.

Mélange dans la cartouche double

1. Lorsqu'une cartouche à deux composants remplie au préalable de Mapeflex Joint Filler PO 95/100 est employée, fixer le mélangeur statique fourni à l'extrémité de la cartouche double.

2. Placer la cartouche double dans un pistolet-applicateur à deux composants de 651 ml (22 oz US) approprié, en veillant à ce que l'extrémité du mélangeur statique soit orientée vers le haut.
3. Le mélangeur statique étant orienté vers le haut, appliquer une pression sur le pistolet-applicateur et permettre à chaque partie de *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* de se mélanger en se dirigeant vers le haut dans le mélangeur statique. Une fois qu'une couleur uniforme est obtenue à l'extrémité du mélangeur statique, relâcher la pression du pistolet-applicateur et commencer immédiatement à appliquer le produit.

Mélange de la Partie A et de la Partie B

1. Si une pompe à dosage automatique est employée, s'assurer que la pompe est adéquatement réglée selon une proportion de 1:1 pour les Parties A et B et que le mélangeur statique adéquat est utilisé pour assurer un mélange complet des Parties A et B.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. Placer *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* mélangé dans la cavité du joint propre et sec.
2. Veiller à ne remplir initialement que les 2/3 de la profondeur, afin de permettre à l'agent de remplissage pour joints de s'autoniveler et de déplacer l'air présent sous le joint.
3. Dans les 15 minutes qui suivent le remplissage initial, compléter le remplissage du joint en le faisant légèrement déborder.
4. Laisser durcir.
5. Après le durcissement, enlever l'excès de *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* à l'aide d'un couteau à lame rétractable ou d'une meuleuse. Raser le produit au ras de la surface du béton.
6. Si *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* durcit pendant plus de 24 heures, il peut être nécessaire d'utiliser de la chaleur pour ramollir le matériau afin de le raser adéquatement.

NETTOYAGE

- Puisque *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* est une polyurée à deux composants, il sera nécessaire d'employer du xylol ou un solvant semblable pour le nettoyage. Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Comme le recommande l'ACI 302, les agents de remplissage pour joints doivent être appliqués le plus tard possible après la mise en place de la dalle de béton. Consulter l'ACI 302 afin de bien comprendre les problèmes liés à l'application précoce d'agents de remplissage pour joints.
- Acclimater tout matériau à une température se situant entre 24 °C et 32 °C (75 °F et 90 °F) pendant au moins

24 heures avant le mélange et la mise en place.

- Aucun ingrédient additionnel n'est nécessaire. Ne pas diluer avec des solvants.
- Pour usage intérieur seulement : *Mapeflex Joint Filler PO 95/100* n'est pas stable aux rayons ultraviolets.
- Ne pas utiliser dans des joints ou des fissures mobiles.

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Durée de gélification	20 à 30 secondes
Dureté Shore « A » – (ASTM D2240)	95 à 100
Résistance à la traction – (ASTM D412)	
À 7 jours	5,57 à 6,21 MPa (807,86 à 900 lb/po ²)
Élongation – (ASTM D412)	
À 7 jours	100 % à 180 %
Dureté Shore « D » – (ASTM D2240)	46 à 58
Densité – (ASTM C905)	0,9774 g/cm ³ (8,152 lb/gal)

Durée de conservation et caractéristiques du produit

Durée de conservation	1 an, dans le contenant d'origine non ouvert à 23 °C (73 °F). Entreposer entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F).
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Caractéristiques d'application à 23 °C (73 °F)

Temps jusqu'à sec au toucher	2 à 5 minutes
Durcissement initial	30 minutes
Durcissement final	7 jours
Fenêtre pour le rasage	30 minutes à 24 heures après l'application
Prêt pour la circulation	Circulation légère : 30 minutes Circulation intense : 1 heure

Classification de la division CSI

Mastics d'étanchéité rigides à joints	07 92 16
---------------------------------------	----------

Emballage

Format
Cartouche double : 600 ml (20,3 oz US)
Partie A, seau : 18,9 L (5 gal US) Partie B, seau : 18,9 L (5 gal US)
Partie A, seau : 208 L (55 gal US) Partie B, seau : 208 L (55 gal US)

Couverture approximative* par 3,79 L (1 gal US)

Largeur des joints	Profondeur des joints				
	2,5 cm (1")	3,8 cm (1,5")	5 cm (2")	6,3 cm (2,5")	7,5 cm (3")
2,5 mm (3/32")	62,5 m (205 pi)	41,5 m (136 pi)	31,1 m (102 pi)	25,0 m (82 pi)	20,7 m (68 pi)
3 mm (1/8")	46,9 m (154 pi)	31,1 m (102 pi)	23,5 m (77 pi)	18,6 m (61 pi)	15,5 m (51 pi)
4,5 mm (3/16")	31,1 m (102 pi)	20,7 m (68 pi)	15,5 m (51 pi)	12,5 m (41 pi)	10,4 m (34 pi)
6 mm (1/4")	23,5 m (77 pi)	15,5 m (51 pi)	11,6 m (38 pi)	9,14 m (30 pi)	7,62 m (25 pi)
10 mm (3/8")	15,5 m (51 pi)	10,4 m (34 pi)	7,62 m (25 pi)	6,10 m (20 pi)	5,18 m (17 pi)
12 mm (1/2")	11,6 m (38 pi)	7,62 m (25 pi)	5,79 m (19 pi)	4,57 m (15 pi)	3,66 m (12 pi)

Remarque : 3,79 L (1 gal US) de matériau mélangé procurent un rendement de 3 785 cm³ (231 po³)

* À des fins d'estimation seulement.

Mapeflex[®] Joint Filler PO 95/100



Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques
1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)
Service à la clientèle
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique
0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)
Date d'édition : 15 mars 2022
MK 3000422 (22-1120)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED[®], consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2022 MAPEI Corporation.