



Epojet^{MC} SLV^{NA}

Résine d'injection époxyde de viscosité super basse pour la réparation de fissures



DESCRIPTION

Epojet SLV [NA] est une résine d'injection époxyde tolérante à l'humidité, à deux composants, à 100 % de solides et de viscosité super basse qui pénètre profondément ainsi que scelle les fissures capillaires et non dynamiques, sèches ou humides.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- La très basse viscosité procure une excellente pénétration dans les fissures fines
- Force d'adhérence élevée
- Prolonge la durée de vie du béton fissuré
- Tolérant à l'humidité

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- ASTM : respecte les exigences de la norme ASTM C881, Types I, II, IV et V; Catégorie 1; Classe C
- AASHTO : respecte les exigences de la norme AASHTO M235, Types I, II, IV et V; Catégorie 1; Classe C
- Convient à une utilisation dans les installations conformes à l'ACIA et à l'USDA

AIRES D'UTILISATION

Pour usage professionnel

- Utiliser sur les surfaces horizontales et verticales ainsi que les plafonds, à l'intérieur et à l'extérieur

- Employer pour l'injection sous pression des fissures dans le béton porteur, la maçonnerie et le bois
- Utiliser pour réparer les fissures dans les surfaces horizontales de béton et de maçonnerie par alimentation par gravité

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Béton (d'au moins 28 jours, stable et exempt d'eau stagnante) ainsi que maçonnerie et bois adéquatement préparés

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Se référer à ACI RAP-1 (Structural Crack Repair by Epoxy Injection), ACI RAP-2 (Crack Repair by Gravity Feed with Resin) et ACI 503.7-07 (Specification for Crack Repair by Epoxy Injection), selon le type d'application.
- Bien nettoyer la fissure, en éliminant toute substance susceptible de nuire à l'adhérence d'*Epojet SLV [NA]*, y compris la saleté, la peinture, le goudron, l'asphalte, la cire, l'huile, la graisse, les produits de cure, la laitance, les corps étrangers et les résidus d'adhésif.
- Enlever les débris à l'aide d'un pinceau ou d'un aspirateur, ou en nettoyant la surface avec un système d'air comprimé sans huile.
- Bien qu'*Epojet SLV [NA]* soit tolérant à l'humidité, il n'est généralement pas recommandé de rincer les fissures à grande eau.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.



- Acclimater le matériau à une température entre 18 °C et 29 °C (65 °F et 85 °F) avant l'utilisation.
- Pour la trousse de 18,9 L (5 gal US), utiliser l'équipement d'injection automatique qui conservera la bonne proportion de mélange de 4 pour 1 pour les Parties A et B lorsqu'elles sont sous pression.
- *Epojet SLV* [NA] peut également être mélangé en combinant la Partie A (résine époxyde) et la Partie B (agent de cure) dans un autre contenant de mélange propre. Mélanger le matériau à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'une palette de mélange standard pour peinture jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. S'assurer de conserver la proportion de 4 pour 1 (A à B).

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

Pour l'injection sous pression dans les fissures

1. Positionner les injecteurs à l'endroit où la fissure est ouverte. Employer *Planibond*[®] AE ou *Planibond AE Fast* pour positionner les injecteurs et obturer la surface des fissures, généralement un jour avant l'injection. S'assurer que les injecteurs ne sont pas entravés par l'époxy d'obturation.
2. Si possible sur les dalles suspendues, obturer également la partie inférieure des fissures avec *Planibond AE* ou *Planibond AE Fast*.
3. Espacer les injecteurs à une distance d'au moins l'épaisseur du béton à réparer. Augmenter l'espacement entre les injecteurs en conséquence pour une pénétration complète. De plus, un espacement plus rapproché peut convenir pour l'injection dans les fissures très fines, ou encore l'espacement peut varier légèrement aux endroits où la fissure est ouverte et/ou aux endroits où la géométrie de la fissure change.
4. Laisser le produit durcir complètement (la durée varie selon la température).
- 5a. Application à l'aide d'une cartouche double : retirer le bouchon de la cartouche, placer le régulateur de débit et fixer le mélangeur statique fourni. Avec le mélangeur statique face vers le haut, appliquer une petite quantité d'*Epojet SLV* [NA] pour s'assurer que le produit sort du mélangeur statique ou automatique complètement mélangé (sans traînées).
- 5b. Application avec équipement de distribution automatique : régler la proportion à 4:1 (Partie A pour la Partie B) et suivre les recommandations du fabricant de la pompe pour la mise en place.
6. Placer la buse du mélangeur ou de la pompe dans l'injecteur le plus bas. Si le côté arrière de la fissure a été scellé, demeurer dans un injecteur aussi longtemps qu'il peut recevoir d'époxy. Obturer les injecteurs adjacents lorsque l'époxy refoule de ceux-ci, en demeurant sur

l'injecteur initial jusqu'à ce que la pompe s'obstrue ou que la fissure soit complètement remplie.

7. Si la pompe s'obstrue, obturer l'injecteur et poursuivre au dernier injecteur où l'époxy a refoulé.

Pour la réparation de fissures par alimentation par gravité

1. Si les fissures traversent le support, sceller la partie inférieure.
2. Les fissures doivent être préparées en forme de V, avec un bourrelet de scellant amovible de part et d'autre des fissures, afin de permettre au matériau de pénétrer et de créer une pression positive pour une pénétration adéquate.
3. Appliquer *Epojet SLV* [NA] au moyen d'une cartouche ou le verser directement dans la fissure, sans agrégats, à partir de la trousse adéquatement mélangée. Continuer la mise en place jusqu'à ce que la fissure soit complètement remplie.
4. Faire un épandage léger de sable sur la surface de l'époxy exposé si une couche subséquente ou un matériau de réparation est appliqué.

NETTOYAGE

- Nettoyer l'équipement au moyen d'un solvant approprié avant qu'*Epojet SLV* [NA] ne durcisse. Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Maintenir la température ambiante et celle du support entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F) pendant l'application.
- La température d'application du support doit se situer à au moins 2,8 degrés Celsius (5 degrés Fahrenheit) au-dessus du point de rosée.
- Aucun ingrédient additionnel n'est nécessaire. Ne pas diluer avec des solvants.
- Ne pas utiliser dans les joints de mouvement ni pour sceller des dalles au niveau du sol.
- Une fois durci, *Epojet SLV* [NA] devient un enduit pare-vapeur.
- Non conçu pour être injecté dans des fissures dont la largeur est supérieure à 3 mm (1/8") ou en présence de pression hydrostatique.
- Ne pas appliquer si de la pluie est prévue.

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)	4,0 g par L
Viscosité – (ASTM D2393)	80 à 100 cPo
Durée de gélification (masse de 60 g) – (ASTM C881)	80 minutes
Force d'adhérence, durcissement de 7 jours – (ASTM C882)	> 6,90 MPa (1 000 lb/po ²)
Force d'adhérence, durcissement de 14 jours – (ASTM C882)	> 20,7 MPa (3 000 lb/po ²)
Résistance à la compression, 7 jours – (ASTM D695)	> 69,0 MPa (10 000 lb/po ²)
Module de compression, 7 jours – (ASTM D695)	> 1 379 MPa (200 000 lb/po ²)
Résistance à la traction, 7 jours – (ASTM D638)	> 48,3 MPa (7 000 lb/po ²)
Élongation à la rupture – (ASTM D638)	> 1,0 %
Total de solides – (ASTM D1644)	100 %

Durée de conservation et caractéristiques d'application

Durée de conservation	2 ans, dans le contenant d'origine non ouvert à 23 °C (73 °F). Entreposer entre 18 °C et 29 °C (65 °F et 85 °F).
Proportion de mélange	4:1
Durée de vie du mélange à 23 °C (73 °F)	20 à 25 minutes
Délai avant que le produit soit sec au toucher à 23 °C (73 °F)	4 à 6 heures
Temps de durcissement	Environ 12 heures lorsque le support atteint une température de 10 °C (50 °F) Environ 5 heures lorsque le support atteint une température de 21 °C (70 °F) Environ 4 heures lorsque le support atteint une température de 32 °C (90 °F)

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Classifications de la division CSI

Béton – Entretien	03 01 00
Coulis d'injection époxydique	03 64 23

Emballage

Format et couleur
Trousse : 4,73 L (1,25 gal US) Partie A : 3,79 L (1 gal US), transparent Partie B : 0,95 L (0,25 gal US), ambre
Trousse : 18,9 L (5 gal US) Partie A : 15,1 L (4 gal US), transparent Partie B : 3,79 L (1 gal US), ambre

Couverture par 18,9 L (5 gal US) d'époxy mélangé

Rendement
0,019 m ³ (1 155 po ³)

EpojetSM SLV[®] NA



Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI

TTMAC ACTM



American Concrete Institute



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 7 novembre 2022

MK 3000455 (22-2350)