



RÉSERVÉ À  
L'USAGE DES  
PROFESSIONNELS

# Planiseal Traffic Coat<sup>®</sup>

**Revêtement époxyde pour  
circulation de véhicules et  
de piétons**

## DESCRIPTION

*Planiseal Traffic Coat* est un liant époxyde à deux composants, à bas module et à 100 % de solides, tolérant à l'humidité, conçu pour procurer une couche antidérapante sur des tabliers de béton surélevés.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Procure un revêtement antidérapant ou décoratif exceptionnellement durable
- Procure une adhérence tenace entre les agrégats et les surfaces de béton adéquatement préparées
- Insensible à l'humidité
- Durcissement rapide avec résistance précoce de la pellicule
- Facile à mélanger : proportion de 1:1 par volume
- Le bas module d'élasticité assure une compatibilité supérieure avec le mouvement thermique du béton

## NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- ASTM C881-10 : Type III; Classes A, B et C
- ACI 548.8M-07 pour les revêtements polymériques de Type EM (multicouche époxyde) pour les tabliers de pont et garages de stationnement
- ACI 548.9M-08 pour les revêtements polymériques de Type ES (barbotine époxyde) pour les tabliers de pont et garages de stationnement
- Satisfait les exigences AASHTO-AGC-ARTBA Task Force 34, octobre 1995
- Conforme aux spécifications de l'USDA

## AIRES D'UTILISATION

- Utiliser sur les surfaces de béton horizontales intérieures et extérieures.
- Employer sur les ponts et tabliers de béton surélevés fréquemment exposés aux cycles de gel/dégel, aux sels de déglacage, et aux contraintes produites par des variations importantes d'humidité et de température.
- Utiliser sur les balcons, parcs de stationnement et terrasses de centres commerciaux pour obtenir un revêtement imperméable durable et attrayant convenant à la circulation.
- Employer pour obtenir un revêtement antidérapant protecteur et durable.
- Utiliser pour prolonger la durée de vie utile des tabliers de béton soumis à l'abrasion et aux dommages causés par le chlorure.

## SUPPORTS APPROPRIÉS

- Béton d'au moins 28 jours, stable et exempt d'eau stagnante
- Tabliers et dalles de béton surélevés
- Dalles au niveau du sol sans remontées d'humidité. Avant l'application sur les dalles au niveau du sol, effectuer un test d'humidité à l'aide d'une feuille de plastique transparent pendant 6 à 24 heures (selon l'ASTM D4263). En présence d'une remontée d'humidité sur les dalles au niveau du sol, il est recommandé d'employer un autre traitement ou système de revêtement.

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

Se référer à la norme ACI 548.8M-07, « Specification for Type EM (Epoxy Multi-Layer) Polymer Overlay for Bridge and Parking Garage Decks ».

- Les supports doivent être constitués de béton d'au moins 28 jours, sain, stable et sec.

- Réparer les épaufrures, les nids-de-poule et les fissures avant l'application de *Planiseal Traffic Coat*. *Planiseal Traffic Coat* peut aussi être utilisé comme mortier époxyde en vue d'effectuer des réparations. Pour ce faire, mélanger 2 parties de sable sec et 1 partie de *Planiseal Traffic Coat* mélangé.
- Préparer les supports par grenailage ou une autre action mécanique jusqu'à l'obtention d'un profil de surface de béton (CSP) de 5 selon l'ICRI (International Concrete Repair Institute). Éliminer toute trace de contaminants, de poussière et de débris.

## MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Acclimater le matériau à une température entre 18 °C et 29 °C (65 °F et 85 °F) avant l'utilisation.
2. Mélanger individuellement les Parties A et B pour s'assurer que tous les solides sont dispersés uniformément dans les deux composants.
3. Mélanger mécaniquement la Partie A avec la Partie B selon une proportion de 1:1 par volume au moyen d'un mélangeur de type Jiffy et d'une perceuse à basse vitesse variable (300 tr/min), pendant 3 minutes. Ne pas mélanger plus de matériau que ce qui peut être utilisé avant la gélification.
4. Le produit peut aussi être appliqué au moyen de pompes volumétriques.

## APPLICATION DU PRODUIT\*

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. Appliquer la première couche de *Planiseal Traffic Coat* sans agrégats à l'aide d'une raclette à encoches de 4,5 mm (3/16") selon un taux de couverture de 3,79 L par 3,72 m<sup>2</sup> (1 gal US par 40 pi<sup>2</sup>).
2. Épandre les agrégats choisis jusqu'à saturation à raison d'environ 4,99 kg par 0,93 m<sup>2</sup> (11 lb par 10 pi<sup>2</sup>).

Spécification des agrégats : sélectionner des agrégats angulaires, du sable de silice quartzique, de la pierre à silex d'Oklahoma ou du basalte, ayant moins de 0,2 % d'humidité et exempts de saleté, d'argile, etc. Les agrégats doivent présenter une dureté Mohs d'au moins 7, à moins qu'il n'en soit autrement approuvé par écrit par un membre du Service technique pour les Systèmes de réparation du béton de MAPEI.

3. Laisser la première couche durcir, conformément au tableau « Temps de durcissement » ci-dessous, puis enlever l'excès d'agrégat. Ne pas autoriser la circulation.
4. Appliquer une deuxième couche d'époxy selon un taux de 3,79 L par 1,86 m<sup>2</sup> (1 gal US par 20 pi<sup>2</sup>).
5. Épandre l'agrégat sélectionné sur la deuxième couche d'époxy selon un taux approximatif de 7,26 kg par 0,93 m<sup>2</sup> (16 lb par 10 pi<sup>2</sup>).

6. Laisser durcir selon les indications dans le tableau « Temps de durcissement ».
7. Enlever l'excédent d'agrégats au moyen d'un souffleur électrique, d'un balai ou d'un aspirateur.
8. Autoriser la circulation.

\* Ces taux d'application ne sont fournis qu'à des fins d'estimation. Le taux de couverture réel varie selon les conditions du chantier ainsi que le profil et la qualité du béton. Communiquer avec le Service technique de MAPEI pour les applications non décrites.

## RESTRICTIONS

- Employer seulement lorsque la température se situe entre 13 °C et 35 °C (55 °F et 95 °F).
- Lorsque la température excède 29 °C (85 °F), prendre les précautions appropriées pour garder le matériau frais.
- Aucun ingrédient additionnel n'est nécessaire; ne pas diluer avec des solvants.
- Ne pas employer sur des joints de mouvement, ni pour sceller des joints ou fissures soumis à de la pression hydrostatique.

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

## Caractéristiques de performance du produit

| Tests de laboratoire                                      | Résultats                                  | Spécifications ASTM C881                        | Spécifications ACI 548.8M/548.9M                       |
|---|--|---|--|
| COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)        | < 50 g par L                               | S.O.  | S.O.   |
| Résistance à la compression – (ASTM C579, Méthode B)      |  |   |  |
| À 3 heures  | > 7,10 MPa<br>(1 030 lb/po <sup>2</sup> )  | S.O.  | > 6,90 MPa<br>(1 000 lb/po <sup>2</sup> )              |
| À 24 heures   | > 34,5 MPa<br>(5 000 lb/po <sup>2</sup> )  | S.O.  | > 34,5 MPa<br>(5 000 lb/po <sup>2</sup> )              |
| Module de compression – (ASTM D695)                       | < 862 MPa<br>(125 000 lb/po <sup>2</sup> ) | 897 MPa (130 000 lb/po <sup>2</sup> ) maximum   | S.O.   |
| Résistance à la traction – (ASTM D638)                    | > 15,5 MPa<br>(2 250 lb/po <sup>2</sup> )  | Aucune  | 13,8 à 34,5 MPa<br>(2 000 à 5 000 lb/po <sup>2</sup> ) |
| Élongation par traction – (ASTM D638)                     | ≥ 30 %                                     | 30 % minimum                                    | 30 % à 70 %  |
| Module d'élasticité – (ASTM D638)                         | < 82,8 MPa<br>(12 000 lb/po <sup>2</sup> ) | Aucun   | 90 MPa (13 050 lb/po <sup>2</sup> ) maximum            |
| Force d'adhérence, durcissement de 14 jours – (ASTM C882) | ≥ 10,3 MPa<br>(1 500 lb/po <sup>2</sup> )  | 10,3 MPa<br>(1 500 lb/po <sup>2</sup> ) minimum | Aucune   |
| Absorption – (ASTM D570)                                  | < 0,50 %                                   | 1,0 % maximum                                   | Aucune   |
| Durée de gélification – (ASTM C881)                       | 30 minutes                                 | 30 minutes (minimum)                            | 15 à 45 minutes  |
| Viscosité Brookfield RVT n° 3 à 20 tr/min – (ASTM D2393)  | 1 000 à 2 000 cPo                          | 2 000 cPo maximum                               | 700 à 2 500 cPo  |
| Dureté Shore « D » – (ASTM D2240)                         | > 60                                       | Aucune  | Aucune   |
| Coefficient de retrait linéaire – (ASTM D2566)            | < 0,003 mm/mm<br>(0,003 po/po)             | 0,005 mm/mm<br>(0,005 po/po)                    | Aucun  |
| Compatibilité thermique – (ASTM C884)                     | Réussi                                     | Réussi  | Réussi   |
| Perméabilité aux ions de chlorures – (AASHTO T277)        | < 100 coulombs                             | Aucune  | Aucune   |
| Résistance à la flexion, à 7 jours – (ASTM C348)          | > 20,7 MPa<br>(3 000 lb/po <sup>2</sup> )  | Aucune  | Aucune   |
| Force d'adhérence, à 7 jours – (ASTM C1583)               | > 2,07 MPa (300 lb/po <sup>2</sup> )       | Aucune  | > 1,72 MPa (250 lb/po <sup>2</sup> )                   |

## Temps de durcissement

| Température moyenne du matériau de revêtement et du support |                        |                                  |                                  |                                  |
|---|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Temps de durcissement minimum                               |                        | 16 °C à 18 °C<br>(60 °F à 64 °F) | 19 °C à 21 °C<br>(65 °F à 69 °F) | 21 °C à 23 °C<br>(70 °F à 74 °F) |
|   | 1 <sup>re</sup> couche | 4 heures                         | 3 heures                         | 2,5 heures                       |
|   | 2 <sup>e</sup> couche  | 5 à 6 heures                     | 5 heures                         | 4 heures                         |
|   |                        | 24 °C à 26 °C<br>(75 °F à 79 °F) | 27 °C à 28 °C<br>(80 °F à 84 °F) | +29 °C<br>(+85 °F)               |
|   | 1 <sup>re</sup> couche | 2 heures                         | 1,5 heure                        | 1 heure                          |
|   | 2 <sup>e</sup> couche  | 3 heures                         | 3 heures                         | 3 heures                         |

## Classification de la division CSI

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Revêtements pour aires de circulation | 07 18 00 |
|---------------------------------------|----------|

## Durée de conservation et caractéristiques du produit

|   |   |
|---|---|
| Durée de conservation                       | 2 ans, dans le contenant d'origine non ouvert. Entreposer entre 4 °C et 32 °C (40 °F et 90 °F). |
| Couleur (avant le mélange)                  | Partie A : jaune ou transparent<br>Partie B : ambre   |
| Proportion de mélange (Partie A : Partie B) | 1:1 par volume  |
| Durée de gélification                       | > 30 minutes  |

**Planiseal<sup>®</sup>**  
**Traffic Coat**

# Planiseal Traffic Coat



## Couverture approximative\*

| Type de couverture | Pour un enduit antidérapant   |
|--------------------|---|
| Époxy seulement    | 1 <sup>re</sup> couche à 3,72 m <sup>2</sup> par 3,79 L (40 pi <sup>2</sup> par gal US)<br>2 <sup>e</sup> couche à 1,86 m <sup>2</sup> par 3,79 L (20 pi <sup>2</sup> par gal US) |
| Avec agrégat       | 1 <sup>re</sup> couche à 4,99 kg (11 lb)<br>2 <sup>e</sup> couche à 7,26 kg (16 lb)   |

\* La couverture varie selon le profil de la surface et particulièrement selon le type d'agrégat utilisé.

## Emballage

| Format  |
|---|
| Partie A, résine époxyde<br>Seau : 18,9 L (5 gal US)<br>Baril : 208 L (55 gal US)<br>Bac-citerne : 1 041 L (275 gal US) |
| Partie B, agent de cure<br>Seau : 18,9 L (5 gal US)<br>Baril : 208 L (55 gal US)<br>Bac-citerne : 1 041 L (275 gal US)  |

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour des renseignements sur l'engagement de MAPEI en matière de durabilité et de transparence, ainsi que sur la façon dont MAPEI répond aux exigences relatives à la santé et au bien-être des programmes de certification de produits, communiquer avec l'équipe de Durabilité de MAPEI au 1 800 992-6273.

### MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI



TTMAC ACTM



aci  
American Concrete Institute®

ASC  
THE ADHESIVE AND SEALANT COUNCIL  
SECURING THE FUTURE



**MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord**  
1144 East Newport Center Drive  
Deerfield Beach, Floride 33442  
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /  
954 246-8888

**Services techniques**  
1 800 361-9309 (Canada)  
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)  
**Service à la clientèle**  
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

**Services au Mexique**  
0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)  
**Date d'édition** : 16 août 2019  
MK 3000168 (19-1824)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED™, consulter [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

Tous droits réservés. © 2019 MAPEI Corporation.