

NuFlex® 302 SCELLANT AU SILICONE HAUTE TEMPÉRATURE



Le scellant au silicone Haute Température pour joints d'étanchéité NuFlex® 302 est un scellant monocomposant, 100 % silicone, ayant une consistance semblable à celle du dentifrice. Il sèche lorsqu'il est exposé à l'humidité de l'air pour former un joint caoutchouteux résistant.

Le NuFlex® 302 Haute Température a été formulé pour une utilisation à des températures allant de -65 °C à 260 °C (-85 °F à 500 °F) dans des conditions de fonctionnement continu. En situation d'exposition intermittente, le NuFlex® 302 Haute Température résistera à des températures atteignant 316 °C (600 °F). Il est idéal pour de nombreuses applications de scellement et de collage.

■ CARACTÉRISTIQUES ET UTILISATIONS TYPIQUES :

Caractéristiques :

- Approuvé NSF standard 51
- 100% Silicone
- Imperméable avant, pendant et après le durcissement
- Réticulation à température ambiante (RTV)
- Adhérence à une grande variété de substrats
- Excellente performance à des températures extrêmes
- Durabilité de plus de 50 ans
- Application possible à des températures sous la barre du zéro
- Résiste jusqu'à 316°C (600°F) de manière intermittente

Adhérence à :

- Métal
- Stratifié
- Verre
- Bois
- Résine de silicone ou caoutchouc de silicone vulcanisé
- Céramique
- Fibres naturelles et synthétiques
- Surfaces peintes
- La plupart des plastiques

Ce produit est généralement utilisé pour :

1. Joints préformés sans contact avec l'huile
2. Éléments chauffants dans les appareils électroménagers
3. Courroies mobiles pour fours
4. Fours industriels et filtres à manches sur les cheminées

Il peut aussi être utilisé pour :

1. Réparation de tous genres sur de nombreux matériaux
2. Adhérence essentielle, étanchéité, repotage électronique, revêtement encapsulant protecteur où les pièces doivent assurer une performance sans faille à hautes températures.

■ PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Avant utilisation : lisez l'étiquette dans son intégralité.

Préparation des surfaces :

- La surface à calfeutrer doit être saine, propre et sèche, exempte d'huile, de graisse, de rouille, de corrosion ou de peinture écaillée.
- Rincer ensuite toutes les surfaces, sauf le plastique, avec de l'acétone.
- Les surfaces de caoutchouc doivent être rendues rugueuses avec du papier abrasif, puis essuyées avec de l'acétone.
- Si votre espace dépasse 6 mm (~ 1/4"), utilisez une tige d'appui avant d'appliquer le scellant.

Application :

1. Couper le bout de la cartouche juste au-dessus des filets, couper le bout à la taille du cordon désiré et fixer à la cartouche.
2. Insérer la cartouche dans un pistolet à calfeutrer manuel, ou utiliser n'importe quel équipement d'application sous pression de calfeutrans ou de scellants.
3. Ce produit peut être lissé au moyen d'un couteau trempé dans l'essence minérale.
4. Laisser le temps au mastic de sécher dans une zone non confinée.



NuFlex
SEALANTS

NuFlex® 302 SCÉLANT AU SILICONE HAUTE TEMPÉRATURE

■ PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION (A CONTINUÉ) :

Sécher :

- Le temps de séchage est en général allongé en fonction du degré de confinement.
- Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon. Par exemple, un cordon de 3,2 mm (1/8") de section peut nécessiter 24 heures pour sécher complètement.
- Toute application comportant un confinement pendant le séchage doit être soumise à des tests approfondis avant le début de la production. Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon.
- Un cordon de 12,7 mm (1/2") de section peut nécessiter 3 ou 4 jours pour sécher complètement. Cependant, une couche extérieure de 3,2 mm (1/8") aura séché en environ 24 heures. Il adhère au verre, au métal et à la plupart des bois.

Nettoyer :

- Le scellant NuFlex® 302 non durci ne peut pas être enlevé avec de l'eau.
- Retirez la majeure partie du scellant non durci avec un grattoir en plastique, en faisant attention de ne pas le comprimer dans des fissures ou des crevasses.
- Utilisez un chiffon saturé d'essence minérale, d'acétone ou d'alcool dénaturé pour essuyer tout reste de silicone.
- Si possible, nettoyez la surface avec de l'eau et du savon.

■ PROPRIÉTÉS TYPES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la rédaction de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé :	
Type:	Silicone à monocomposant
Méthode de séchage :	Acétoxy, durcissement à l'humidité
Poids spécifique :	1.01
Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/po2) g/minute :	335
Taux d'écoulement (affaissement) :	Nil
Plage de températures d'application (°C (°F)) :	-29° à 50°C (-20° à 122°F)
Temps de séchage hors poisse (25°C (77°F)) et 50% H.R.	17 minutes
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. (1/8") d'épaisseur)	24 heures
Produit polymérisé – Propriétés physiques – après 7 jours à 25 OC (77 OF) et 50 % d'humidité relative :	
ASTM C 611- Dureté au duromètre Shore A, en points :	26
ASTM D 412 Die C - Résistance à la traction, en MPa (lb/po2) :	2.4 (350)
ASTM D 412 Die C - Allongement, en pourcentage :	600
ASTM D 746 - Point de fragilité, °C (°F) :	-62 (-80)
ASTM S 2137 A - Coefficient de dilatation thermique cubique :	0° to 100°C 9.3 x 10 ⁴
Conductivité thermique, Cal/[(sec)(°C)(cm)]:	0.45 x 10 ³



CERTIFIED TO NSF 51 FOR FOOD CONTACT TO A MAX TEMP OF 260°C (500°F)

Certifié à la NSF 51 pour le contact alimen taire à une temp. max. 260 °C / 500 °F

Divulgation : L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenues dans la présente en se référant à nos CONDITIONS de VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

■ INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc. garantit seulement que son produit répondra à ses spécifications pendant une période de 12 mois suivant la date de fabrication. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires, ou d'entreposage. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

SPECIFICATIONS:

Le scellant au silicone haute température

NuFlex® 302 atisfait aux exigences suivantes :

- MIL-A-46106A, Amendement 2, Type 1.
- Le NuFlex® 302 Haute
- Température satisfait aux exigences à la réglementation de l'USDA pour l'utilisation dans les établissements de traitement desviandes et de la volaille soumis à l'inspection fédérale.
- Certifié par la NSF.
- Approuvé par Agriculture Canada.
- Le NuFlex® 302 Haute Température est reconnu par les Underwriters Laboratories pour une utilisation jusqu'à 150 °C (302 °F) là où l'allongement n'est pas essentiel.
- UL Composants plastiques
- QMFZ2 file No. E 196754

NuFlex® 302 SCELLANT AU SILICONE HAUTE TEMPÉRATURE

LIMITATIONS:

- Ne pas utiliser sur la plupart des substrats poreux tels que la pierre ou le béton, car les propriétés acétiques du scellant formeront un sel qui rompra la liaison.
- Ne pas utiliser là où le contact avec l'huile est possible.
- Le Silicone standard n'est pas à être utilisé pour joindre des pierres naturelles comme le marbre, granite ou quartz, il est possible de tacher le matérielle au bord des joints.
- Le scellant peut corroder ou peut ne pas adhérer au cuivre, au laiton (et aux alliages contenant du cuivre), au magnésium, au zinc et aux métaux galvanisés (et autres alliages contenant du zinc).

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

- La durée de conservation est de 24 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 8 à 32° C (40 à 90° F).
- Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.

AVERTISSEMENT :

- Utiliser le produit dans des endroits bien aérés et éviter d'en respirer les vapeurs.
- Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin.
- Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

DÉCLARATION DE DURABILITÉ DE 50 ANS :

Le matériau conservera sa nature élastique pendant 50 ans. Des tests indépendants indiquent que le scellant au silicone pourra résister aux intempéries extérieures pendant 50 ans sans modification significative de ses performances. Cette déclaration s'applique au scellant lui-même et non aux substrats auxquels il est lié. En cas de défaillance de l'élasticité, retourner le contenant original ainsi que le reçu de caisse à Nuco Inc., 150 Curtis Drive, Guelph ON N1K 1N5, Canada. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

INFORMATIONS SUR LE FABRICANT :

NUCO Inc. 150 Curtis Drive
Guelph, ON N1K 1N5

T: 519-823-4994
F: 519-823-1099

TF: 1-800-853-3984
E: info@nucoinc.com

TAILLES ET COULEURS DISPONIBLES :

SKU	Couleur	Taille	Format
30289	Rouge	83 mL	Tube
30293	Noir	83 mL	Tube
30209	Rouge	300 mL	Cartouche
30213	Noir	300 mL	Cartouche