

Nez de Marche Revêtu de Tapis, Avec Garniture Photoluminescente et Garniture Antidérapante C4-E20

Le Nez de Marche Revêtu de Tapis C4-E20, au fini anodisé, avec garniture photoluminescente et garniture antidérapante améliore la visibilité du bord de marche et la vitesse d'évacuation dans toutes les conditions d'éclairage.

Conçu Pour Durer

- Fabriqué au moyen du processus breveté d'Ecoglo, qui donne le produit photoluminescent le plus durable et le plus efficace offert.
- Des stries particulières, dans les segments photoluminescents, les protègent de la plus grosse partie de l'usure par abrasion. Elles sont antidérapantes tout en étant faciles à nettoyer.
- Le matériau antidérapant résistant en carbure de silicium est intégralement lié au substrat d'aluminium. Des milliers de personnes peuvent marcher dessus sans aucun signe d'usure et de détérioration.
- L'épais fini anodisé est esthétique, prévient la corrosion, est extrêmement dur et résiste à l'abrasion. La surface d'aluminium anodisé est plus dure que l'aluminium pur, et vient en deuxième place, juste derrière la structure cristalline dure des diamants.
- Les produits Ecoglo^{MC} ont obtenu facilement d'excellents résultats lors des essais suivants : exposition aux rayons UV/vieillesse accélérés, résistance au brouillard salin, résistance aux cycles gel-dégel et lavabilité.

Sécurité de Bord de Marche

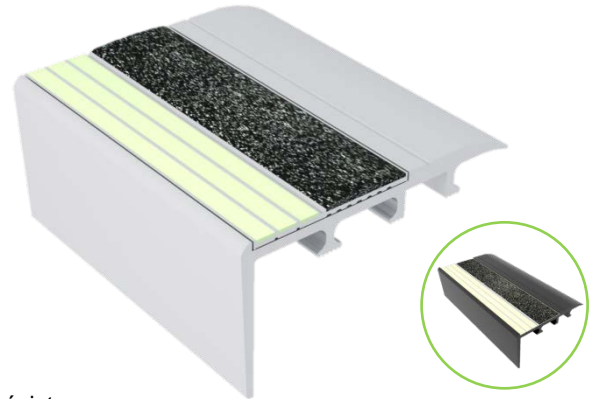
- Le matériau antidérapant à couleur contrastante et le segment photoluminescent de pointe permettent de voir le bord de marche dans toutes les conditions d'éclairage.
- Les stries particulières des segments photoluminescents Ecoglo et les segments contrastants antidérapants intégrés offrent une résistance au glissement par tous les temps.

Écologique

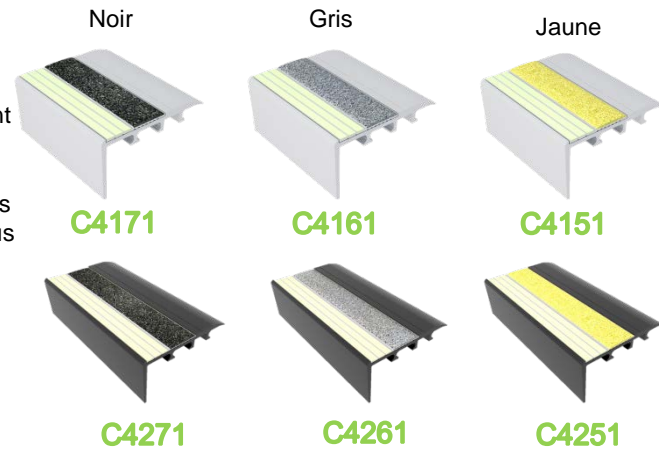
- Admissible pour l'obtention de crédits LEED.
- Aucune consommation d'énergie.
- Non radioactif et non toxique.
- Recyclable; pas de frais d'élimination.

Renseignements Généraux

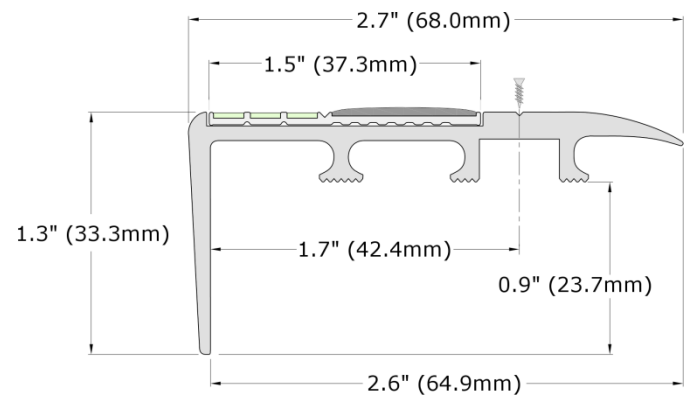
- A poser avec de la colle polyuréthane et des fixations mécaniques, ou avec l'adhésif seul.
- Peut être fourni avec des trous fraisés pré-perçés. Comprend des clips dans ancrés en acier inoxydable et nylon pour béton. Emplacements trous : 2" de chaque extrémité et environ 12" de chaque les autres.
- Disponible en longueurs pré-coupées (tolérance $\pm 1/8$ po). Longueurs standard de 8 et 10 pieds.
- Les garnitures sont fournies en vrac. Les garnitures sont appliquées aux attaches mécaniques à l'aide d'un adhésif polyuréthane (inclus). Les garnitures peuvent être coupées avec des cisailles. La partie en aluminium du nez de marche peut être coupée à la scie. Couper les garnitures avec une scie endommagera la lame de scie. Les garnitures sont fixées avec un adhésif polyuréthane de qualité supérieure.
- Poids : 0,44 lb/pi.



Couleurs du Produit



Dimensions du Produit



Nez de Marche Revêtue de Tapis, Avec Garniture Photoluminescente et Garniture Antidérapante C4-E20

Le nez de marche Ecoglo C4-E20 est conforme aux codes du bâtiment suivants, à la conception accessible et aux codes de prévention des incendies et de sécurité des personnes :

- IBC/IFC 2009, 2012 (Section 1024-Luminous Egress Path Markings) and 2015-2021 (Section 1025)
- ULC 590 S
- ULC 572 S
- CSA B651
- ISO/FDIS 2145

Admissible Pour L'Obtention de Crédits LEED

Crédit MR 2 : Détourner les déchets de construction des sites d'enfouissement

- Les produits sont à base d'aluminium et recyclables à 100 %.

Crédit MR 4 : Contenu recyclé

- Les produits sont à base d'aluminium et 20 % environ du contenu d'aluminium d'une billette Ecoglo secondaire est composé de ferraille recyclée (selon la spécification).

L'adhésif recommandé par Ecoglo pour la pose est à faible teneur en composés organiques volatils (COV) et se qualifie pour des crédits de la catégorie Qualité des environnements intérieurs pour des matériaux à faible émissivité : EQc4.1.

Fini Aluminium

- Aluminium 6063-T5, fini anodisé transparent ou noir. (Anodisation de type 2, classe 1. Épaisseur 20 microns)
- Finis anodisés bronze clair et bronze foncé offerts avec un léger supplément.



Avantages et Détails Techniques: Le nez de marche Ecoglo C4-E20 est conforme ou supérieur aux critères de rendement indiqués aux essais ou normes suivants:

Luminosité

Haute visibilité dans l'obscurité ou dans des conditions de bonne luminosité.

- ASTM E2073-02, Standard Test Method for Photopic Luminance of Photoluminescent (Phosphorescent) Markings (en anglais seulement).
- DIN 67510, Produits et pigments phosphorescents – Partie 1 : L'essai de qualité et marquage chez le producteur.
- ISO 17398:2004 Paragraphe 7.11, Couleurs de sécurité et signaux de sécurité – Classification, performance et durabilité des signaux de sécurité.

Stabilité aux Rayons Ultraviolets

Grande durabilité à l'intérieur et à l'extérieur.

- ASTM G155-04 Cycle 1 2000hrs, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Nonmetallic Materials (en anglais seulement).
- Résistance au brouillard salin : ASTM B117-97 500hrs, Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus (en anglais seulement).
- Résistance aux cycles gel-dégel : ASTM C1026-87(1996), Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling (en anglais seulement).

Résistance au Glissement

Réduit le glissement.

- UL410, Standard for Slip Resistance for Floor Surface Materials (en anglais seulement).
- AS/NZS 4586-1999, Slip Resistance Classification of New Pedestrian Surface Materials (en anglais seulement).

Résistance à L'Abrasion

Résistance à l'usure.

- ASTM D1242-95a, Standard Test Methods for Resistance of Plastic Materials to Abrasion (en anglais seulement).
- ASTM B 244-97, Test Methods for Measurement of Anodic Coatings on Aluminum and other Nonconductive Coatings on Nonmagnetic Basis Metals with Eddy-Current Instruments (en anglais seulement).
- ASTM B137-95(2000), Test Method for Measurement of Coating Mass per Unit Area of Anodically Coated Aluminum (en anglais seulement).
- ASTM F510-93(2004), Standard Test Method for Resistance to Abrasion of Resilient Floor Coverings Using an Abrader with a Grit Feed Method (en anglais seulement).
- JIS H8682-1:1999, Test methods for abrasion resistance of anodic oxide coatings on aluminum and aluminum alloys – Wheel wear test (en anglais seulement).

Lavabilité

Nettoyage facile.

- ASTM D4828-94(2003), Standard Test Methods for Practical Washability of Organic Coatings (en anglais seulement).
- ASTM B136-84(1998), Standard Test Method for Measurement of Stain Resistance of Anodic Coatings on Aluminum (en anglais seulement).

Radioactivité

Non radioactif, non toxique.

- ASTM D3648-2004, Standard Practices for the Measurement of Radioactivity (en anglais seulement).
- Toxicité : Bombardier SMP 800-C (2000), Toxic Gas Generation Test (en anglais seulement).

Inflammabilité

Ne brûle pas.

- ASTM E162-02, Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source (en anglais seulement).
- ASTM D635-03, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position (en anglais seulement).
- FAA AC 23.2, paragraphe 4.b, Horizontal Burn Test (en anglais seulement).

Communiquez avec Ecoglo Inc. pour une soumission rapide ou pour obtenir plus de renseignements à propos de nos produits d'éclairage de secours.

KINESIK Engineered Products Incorporated

2213, North Sheridan Way
Mississauga (Ontario) L5K 1A3
Canada

Téléphone : 855 364-7763
Télécopieur : 800 769-4463
www.kinesik.ca