


Propriété physique	Spécification
Modèle	TPV1224-255-xxxxVG
Largeur	12 pouces (30.48 cm)
Longueur	24 pouces (60.96 cm)
Épaisseur totale	2,5 mm
Épaisseur de la couche d'usure	0,50mm
Finition de la surface supérieure	Polyuréthane mat avec protection UV
Type de gaufrage	Embossement Granit/Satin
Type de surface inférieure	Non adhésive
Pourtour	Rainuré (VGroove)
Garantie limitée	
Résidentielle	25 ans
Commerciale léger	12 ans
Propriété Technique	Spécification
Pourcentage de vinyle vierge	100%
Pourcentage de matières recyclables	100%
Phtalates	Sans Phtalates
Toxicité	ASTM F963-07 - Non toxique, aucun COV
Coefficient de frottement statique	ASTM D2047-11 (Sec: 0.8 / Humide: 0.8)
Indentation résiduelle	ASTM F970
Réaction au feu - indice de propagation de la flamme	ASTM E648-10 (Class 1)
Réaction au feu - indice de propagation de la fumée	ASTM E662 (<=450)
Stabilité dimensionnelle	ASTM F1700:2004
Flexibilité	ASTM F137:2008 (100mm)
Résistance aux produits chimiques	ASTM F925
Résistance aux impacts	ASTM F1265:2003A
Isolation acoustique	ASTM E492-2009 (IIC=68)
	ASTM E90-2009 (STC=73)
Qualité de l'air intérieur	 Certification FloorScore® SCS-EC10.3-2014 v4.0
Adhésifs recommandés	
Pour substrat de béton* et bois	MAPEI - Ultrabond Eco 360
	ARDEX - Henry Gription
	ARDEX - Henry 695

Le substrat de béton doit être préparé conformément aux normes ASTM F710, y compris, mais sans s'y limiter, à ce qui suit :

Les planchers de béton doivent être secs, propres, lisses et d'une structure solide. Ils doivent être exempts de tout corps étranger susceptible d'empêcher l'adhérence, y compris la poussière, la saleté, les solvants, la peinture, la cire, l'huile, la graisse, les résidus d'adhésif et les décapants d'adhésif, les scellants incompatibles, les produits chimiques ignifuges, les fongicides, les agents de démoulage, les sels alcalins, la carbonatation excessive, la laitance, les moisissures, les composés de cure, de scellement, de durcissement ou de séparation.

Remplir toutes les fissures de surface, les rainures, les dépressions, les joints de contrôle et les joints fixes avec des produits de colmatage et d'auto-nivellement résistants à l'humidité afin de permettre un durcissement complet et de corriger les endroits en hauteur avant d'appliquer l'adhésif.

Le substrat, l'adhésif et le revêtement de sol doivent être acclimatés dans un bâtiment fermé où le système de CVC fonctionne entre 60 et 95 °F (15 et 35 °C), avec un taux d'humidité relative se situant entre 30 à 65 %, pendant au moins 72 heures avant, pendant et après l'installation.