

Chlorure de calcium (CC)

Test de calcul d'humidité

Les tests de chlorure de calcium ASTM F1869 déterminent les émissions d'humidité s'échappant d'une surface béton. Cette méthode est hautement recommandée par la plupart des fabricants de revêtement de sol.



Utilisez

Pour obtenir une valeur numérique indiquant le taux d'humidité s'échappant d'une surface de béton sur une période de 24 heures. Les résultats indiqueront si la surface peut recevoir ou non un revêtement de sol, un ciment de colmatage ou un scellant. Ce test peut être utilisé avant l'application de scellant coupe vapeur avant et après l'application comme test de contrôle de qualité.

Historique de ce test

Développé aux USA par l'Association des Manufacturiers de Caoutchouc (RMA) dans les années 50, cette méthode a été reconnue par ASTM F1869 en 1998 et demeure encore la plus largement utilisée comme test d'humidité pour le béton.

Limitation

Tous les tests sur béton demandent que la température et l'humidité du bâtiment soient ambiantes pour pouvoir obtenir des résultats précis. Ne pas installer près des fenêtres et ne pas exposer directement aux rayons de soleil.

Condition du bâtiment

Commencez les tests à la même température et d'humidité qui seront maintenues dans le bâtiment. Si ce n'est pas possible, ASTM F1869 permet les tests dans des conditions de 75° F +/- 10° F et 50% d'humidité relative de +/- 10%. Ceci devra être maintenu pour une période de 48 heures durant les tests et un lecteur d'humidité peut être utilisé pour vérifier les conditions pendant les tests.

Taux d'application

Le montant des tests requis est basé sur le nombre de pied carré à vérifier. ASTM F1869 demande que 3 tests sont requis pour les premiers 1000 pieds carrés et un test additionnel pour chaque 1000 pieds carrés supplémentaires.

Exemple: 1,000 pieds carrés = 3 tests - 10,000 pieds carrés = 12 tests

Préparation de la zone à tester

Chaque zone à tester nécessite une superficie de 20 "x 20" à préparer 24 heures avant l'installation du kit de test. La zone doit être totalement libre de toutes substances étrangères, résidu d'adhésif, composés de colmatage, produits d'étanchéité, peinture, revêtements de sol ou scellant. Un bon nettoyage de la surface de béton peut se faire en utilisant une meuleuse. Ne pas utiliser d'acide, de l'eau, de décapant ou des agents de balayage.

Exigences pour revêtements de sol et adhésifs

Tous les fabricants de revêtements de sol recommandent d'effectuer un test d'humidité avant l'application de revêtements de sol sur du béton. Bien que, les tolérances d'humidité peuvent différer selon les types de planchers, les recommandations sont pour la plupart d'un niveau de 3,0 lb / 1000 pi² / 24 heures. SVP, consultez les données techniques du fabricant pour plus de détails.

Durée de vie

Les kits sont fabriqués avec des composantes de haute qualité et sont assemblés avec des pratiques de contrôle de qualité pour offrir un kit avec aucune date d'expiration.

Durée du test

ASTM exige que les kits de test doivent être solidement installés pour un minimum de 60 heures et un maximum de 72 heures.

Résultats

Le résultat du test final est donné en tant que quantité d'humidité, c'est-à-dire, en poids du gaz condensé (liquide) en livres qui sont émises dans une zone de 1000 pi² pendant une période de 24 heures. Les taux d'émission d'humidité sur le béton peuvent varier de 0,00 à 30,00 lb / 1000 pi² / 24 heures.

Exemple du calcul des résultats

5,8 grammes de gain en 68 heures et 15 minutes:

$$5,8 \times 117,707 / 68,25 = 10$$



Exclusively Distributed and Manufactured for:
Prosol Group
H4N 2S4
www.prosol.ca