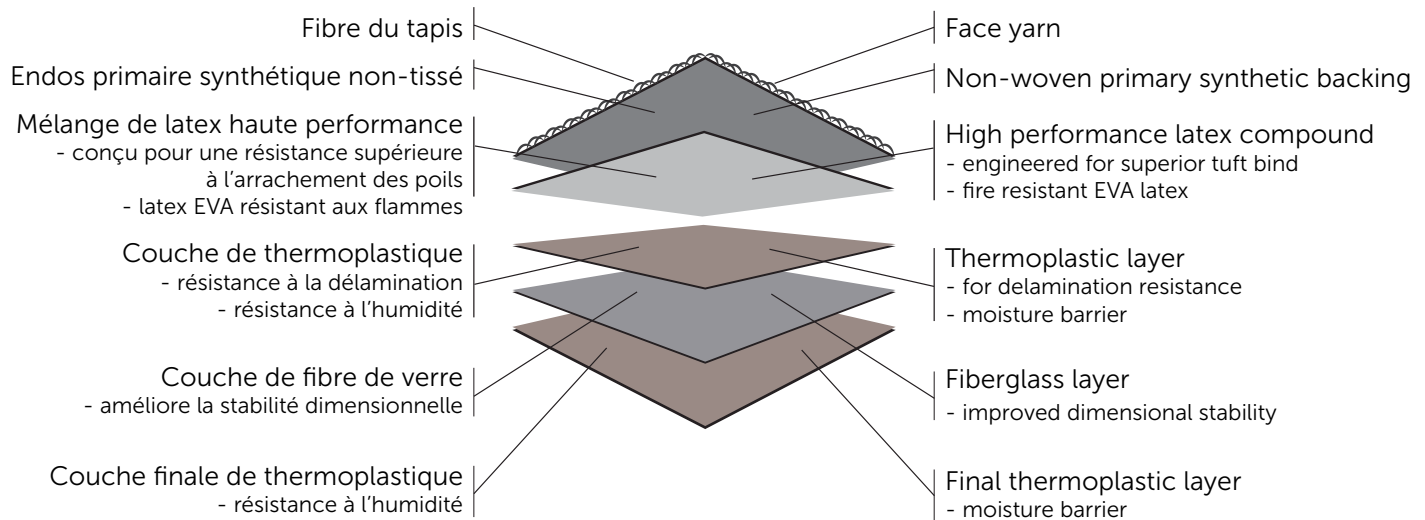




Technologie d'endos Permafuse™ / Permafuse™ Backing Technology



Endos sans phtalate



Carbonate de calcium : représente 50 % du produit en poids. Ce matériau est considéré comme une ressource renouvelable par ISO 14021, car il se reconstitue naturellement plus rapidement que consommé. Que ce soit à Saint-Geroges de Beauce, Québec ou à Belleville, Ontario, le site minier est situé à moins de 150 km de route du site de fabrication, ce qui réduit au minimum l'impact environnemental dû au transport.

Phthalate free backing

Calcium Carbonate: Makes up 50% of the product by weight. This material is considered a renewable resource by ISO 14021 as it is naturally replenished faster than consumed. Whether in Saint-Geroges de Beauce, Quebec or Belleville, Ontario, the mine site is located less than 150km by road to the manufacturing location, keeping environmental impact due to shipping at a minimum.

Système d'installation MaxTAE™

Le système d'installation MaxTab permet l'installation de nos tapis modulaires sans nécessiter l'utilisation de colle et faisant de notre tapis l'un des couvre-planchers les plus rapides et faciles à installer par rapport aux alternatives existantes sur le marché.

Veuillez- scanner le code QR afin d'accéder à plus d'information sur notre technologie d'installation brevetée MaxTab, incluant nos vidéos et guides d'installation.

MaxTAE™ Installation System

MaxTab installation system allows the installation of our modular carpets without the use of glue, making our carpet one of the fastest and easiest floor covering to install compared to existing alternatives on the market.

Please scan the QR code to access more information on our patented MaxTab installation technology, including our installation videos and guides.



Résistant à l'humidité
et à la chaleur
Moisture and
heat resistant



Écologique
Faible émission de COV
Eco-friendly product
Low VOC



Économie
de temps
Time-saving
application



Installation
facile
Ease of
installation



Durable
et stable
Durable
and lasting

Nylon régénéré

Pour la première fois, les tapis antitaches ne sont pas créés au détriment de l'environnement.

L'imagination est infinie. Tout comme l'est ECONYL®

Notre désir de créer et d'acheter de nouveaux produits est infini, mais les ressources, elles, ne le sont pas. Avec ECONYL®, il est maintenant possible de produire de nouveaux tapis tout en préservant l'environnement.

Le nylon régénéré ECONYL® transforme les problèmes causés par les déchets et résidus de textile en autant de solutions de modes et de designs intérieurs exceptionnels. ECONYL® est fabriqué en récupérant les déchets de nylon – tels que des filets de pêche des océans et de l'aquaculture, les déchets de tissus des usines et les tapis destinés à l'enfouissement – en les transformant en fil de nylon vierge de grande qualité.

Tapis antitaches

Concevoir des tapis antitaches n'a jamais été aussi simple que depuis la création de la nouvelle fibre «ECONYL® Stay-Clean». La fibre de nylon 6 assure une protection optimale contre les taches. Elle est composée de fibres 100% nylon régénéré et teint en solution. Le fil intrinsèquement résistant aux taches et ses polymères présentent des caractéristiques de polymère uniques qui perdurent pendant toute la durée de vie du tapis. Cela garantit un nettoyage efficace en utilisant uniquement de l'eau.

Un fil sur mesure

Fabriquée avec un polymère modifié, une section transversale spéciale et une technologie de finition de pointe, cette fibre de nylon 6 teinte allie propreté et résistance maximale à l'usure.

Notre mélange spécial garantit :

- RÉSISTANCE À LA LUMIÈRE
- STABILITÉ DE LA COULEUR
- RÉSISTANCE AUX RAYONS UV

Développement durable

«ECONYL® StayClean» est fabriqué en récupérant des déchets de nylon, tels que des filets de pêche utilisés en mer et en aquaculture, des déchets de tissus d'usines et des tapis destinés aux sites d'enfouissement. Grâce au système de régénération ECONYL®, ces déchets sont transformés en fil de nylon régénéré pouvant être recyclé à l'infini.

Pas de déchets, pas de nouvelles ressources : seulement des possibilités infinies. En plus d'offrir une solution concrète contre l'accumulation de déchets textiles, «ECONYL® StayClean» est également une excellente alternative pour contrer les effets néfastes des changements climatiques. Il réduit jusqu'à 80% l'impact du réchauffement climatique du nylon par rapport aux autres matériaux issus du pétrole. De plus, les tapis fabriqués avec la fibre «ECONYL® StayClean» émettent une quantité négligeable de COV total. Enfin, ECONYL® contribue aux crédits LEED v.4 dans quatre catégories.

Pour l'information complète, visitez www.econyl.com

Regenerated nylon

For the first time, stain-free carpets don't have to come at the expense of the environment.

Imagination is infinite. So is ECONYL®

Our appetite to create new products and buy new products is infinite. The planet resources aren't. But it's ok because we have both: new products and a better environment.

ECONYL® Regenerated Nylon turns waste problem into exceptional fashion and interior solutions. It's made by recovering nylon waste – such as fishing nets from the oceans and aquaculture, fabric scraps from mills and carpets destined for landfill – and turning it into virgin quality nylon yarn.

Stain-free carpet

Stain-free carpets have never been so easy with the new ECONYL® StayClean fiber. This solution dyed Nylon 6 fiber is made from 100% regenerated Nylon and ensures ultimate stain protection. The intrinsically stain-resistant yarn carries unique polymer characteristics that last the entire lifespan of the carpet, guaranteeing an easy water-only treatment.

A tailor made yarn

Produced with a modified polymer, a special cross section and a state-of-art finishing technology, this solution dyed Nylon 6 fiber assures maximum cleanability and wear and tear resistance.

Our special masterbatch guarantees:

- LIGHT FASTNESS
- COLOR FASTNESS
- UV RESISTANCE

Sustainability

ECONYL® StayClean is made by recovering nylon waste such as fishing nets from the ocean and aquaculture, fabric scraps from mills and carpets destined for landfills. Through the ECONYL® Regeneration System this waste is transformed into regenerated nylon yarn that can be recycled infinitely.

No waste. No new resources. Just endless possibilities. As well as being a solution on waste, ECONYL® StayClean is also better when it comes to climate change. It reduces the global warming impact of nylon by up to 80% compared with the material from oil. Further, ECONYL® StayClean has a negligible contribution of carpet total VOC. ECONYL® contributes to LEED v.4 credits in four categories.

For complete information, visit www.econyl.com





75211 HARMAC



15421 EVANS



15423 BOWEN



15425 WELLINGTON



50301 HAREWOOD



60130 DICKINSON

PRODUCT SPECIFICATIONS / DEVIS TECHNIQUE :		
STYLE :	NANAIMO 40207	
PRODUCT TYPE / TYPE DE PRODUIT :	Carpet Plank 9.84'' x 39.37'' / Planches 25 cm x 100 cm	
SURFACE TEXTURE / SURFACE DU TAPIS :	Multilevel Loop / Bouclé à niveaux multiples	
PILE FIBER CONTENT / MÉLANGE DE FIBRE :	100% Aquafil BCF Anti-Static ECONYL® nylon/ 100% Aquafil filament continu antistatique nylon ECONYL®	
DYE METHOD / SYSTÈME DE TEINTURE :	Solution Dyed / Teinture en solution	
PRIMARY BACKING / ENDOS PRIMAIRE :	Non-Woven Polyester / Polyester non-fissé	
SECONDARY BACKING / ENDOS SECONDAIRE :	Fiberglass Reinforced Thermoplastic - PermaFuse™ Technology - Phthalate free Module de P.V.C. renforcé en fibre de verre - Technologie d'endos PermaFuse™ - Sans phtalate	
	IMPERIAL / IMPÉRIAL	METRIC / MÉTRIQUE
PILE WEIGHT / POIDS DU VELOURS :	17 oz s.y. / v.c.	576 g/m²
GAUGE / CALIBRE :	1/12 ga. / ja.	47.2 / 10 cm
STITCHES / RANGÉES DE TOUFFES :	12.5 per in. / par po.	49.2 / 10 cm
PILE HEIGHT / HAUTEUR DU VELOURS :	0.177''	4.5 mm
PILE THICKNESS / ÉPAISSEUR DU VELOURS :	0.118''	3 mm
DENSITY FACTOR / FACTEUR DENSITÉ :	5186.44	9.57 ktex
TOTAL WEIGHT / POIDS TOTAL :	108.3 oz per s.y. / par v.c.	3662 g/m²

PERFORMANCE SPECIFICATIONS / PERFORMANCE :	
FLAMMABILITY / INFLAMMABILITÉ :	Meets ASTM E-648 test standards Radiant Panel Class I / Rencontre les normes ASTM E-648 Classe I
SMOKE DENSITY / DENSITÉ DE LA FUMÉE :	Meets ASTM E-662 test standards < 450 Flaming mode / Rencontre les normes ASTM E-662 < 450 mode de combustion
ANTI-STATIC PROPERTIES / PROPRIÉTÉS ANTISTATIQUE :	Less than 3.0 kv at 20% R.H. & 21°C / Sous 3.0 kv à 20% h.r. & 21°C
DIMENSIONAL STABILITY / STABILITÉ DIMENSIONNELLE :	Less than 0.05% / Moins de 0,05%
LIGHTFASTNESS / SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE :	L5 or Better / L5 ou supérieur
RESISTANCE TO WET CLEANING / RÉSISTANCE AU NETTOYAGE HUMIDE :	Gray Scale 5 / 5 à l'échelle des gris
ACOUSTIQUE ASTM-E3133 :	70
ACOUSTIQUE ASTM-E492 :	60
INSTALLATION METHODS / MÉTHODES D'INSTALLATION :	 Classic Classique  Herringbone Chevron
WARRANTIES / GARANTIES :	
Lifetime Limited Commercial Wear & Anti-Static / Garantie limitée à vie contre l'usure commerciale et antistatique Lifetime Limited Against Delamination / Garantie limitée à vie contre la délamination Lifetime Limited on Dimensional Stability / Garantie limitée à vie de la stabilité dimensionnelle Lifetime Limited Against Backing Deterioration / Garantie limitée à vie contre la détérioration de l'endos	
ENVIRONMENTAL / ENVIRONNEMENT :	
CRI GREEN LABEL PLUS :	Certified GLP 3315 / Certifié GLP 3315 
ORIGIN / ORIGINE :	Made in Canada / Fabriqué au Canada

BACKING SYSTEMS AVAILABLE / SYSTÈMES D'ENDOS DISPONIBLES	DIMENSION	
	IMPERIAL / IMPÉRIAL	METRIC / MÉTRIQUE
 	Carpet Plank / Planche 9.84'' x 39.37''	Carpet Plank / Planche 25 cm x 100 cm

