

UZIN PE 460

Résine de réaction à 2 composants

DESCRIPTION :

Pare-vapeur anti-humidité à base de résine époxy à deux composants pour les substrats de béton avec une humidité résiduelle élevée. UZIN PE 460 peut également être utilisé en tant que durcisseur de surface pour les substrats absorbants et en tant qu'agent de liaison.

CONVIENT POUR :

- ▶ Usage intérieur et extérieur
- ▶ Utilisation comme MVR sur des substrats en béton préparés mécaniquement jusqu'à 100 % HR*
- ▶ Consolidation de surface de substrats fragiles
- ▶ Liaison sur les surfaces de carreaux de céramique, de pierre et de terrazzo abrasés, les substrats existants avec des résidus de colle (y compris les résidus de colle hydrosolubles), les ragréages, certaines surfaces métalliques et non absorbantes
- ▶ Utilisation avec le mastic à joint à deux composants UZIN KR 518
- ▶ Pose accélérée avec l'ajout d'UZIN Epoxy Accelerator* (durée de séchage de 3,5 heures)
- ▶ Utiliser avec des systèmes de chauffage radiant par le sol (obtenir des conseils techniques)

*Voir « Instructions d'application » pour plus d'informations.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- ▶ Sans eau ni solvant • Application facile, très faible odeur
- ▶ Résistant à l'eau et au gel • Excellente protection contre les intempéries
- ▶ Résistant aux alcalis • Contrôle les conditions du substrat jusqu'à un pH de 14
- ▶ Conforme à la norme ASTM F3010 • Conforme aux exigences de pratique normales pour les systèmes d'atténuation de l'humidité sous les revêtements de sol résilients

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Emballage	1 gal. / 4,2 kg / 3,8 l bidon double métallique (Comp. A & B) 2,5 gal. / 10,5 kg / 9,5 l bidon double métallique (Comp. A & B)
Entreposage	12 mois au minimum
Couleur	Comp. A : bleu, comp. B : vert A/B ménagés : vert
Couleur, à l'état sec	vert
Rendement	voir « Tableau des rendements »
COV	< 5 g/L
Durée de vie	10 – 15 minutes*
Durée de séchage	Prêt pour accueillir le trafic piétonnier et charge : 21 heures* à 50 °F (10 °C) 8 heures* à 68 °F (20 °C) 5 heures* à 86 °F (30 °C)
Temps ouvert à la prise	25 – 30 minutes*
Température d'application minimale	50 °F (10 °C) au niveau du plancher

*À 70 °F (21 °C) et 65 % d'humidité relative. Le profil et la porosité de la surface, la profondeur d'application, la température et l'humidité affecteront le temps de séchage et le rendement.



PROPRIÉTÉS DU PRODUIT :

Pare-vapeur anti-humidité à base de résine époxy à 2 composants pour les substrats de béton avec une humidité résiduelle élevée. UZIN PE 460 peut également être utilisé en tant que durcisseur de surface pour les substrats absorbants et en tant qu'agent de liaison.

Tableau des rendements :	
Application en une seule couche : (environ*)	108 pi. ca. (10 m ²) par 1 gal., sur CSP 3 270 pi. ca. (25 m ²) par 2,5 gal., sur CSP 3 *Le rendement réel peut varier en fonction des conditions du substrat
Application en deux couches : (environ*)	108 pi. ca. (10 m ²) par 1 gal. (1re couche), sur CSP 3 270 pi. ca. (25 m ²) par 2,5 gal. (1re couche), sur CSP 3 216 pi. ca. (20 m ²) par 1 gal. (2e couche) 540 pi. ca. (50 m ²) par 2,5 gal. (2e couche) *Le rendement réel peut varier en fonction des conditions du substrat

PRÉPARATION DU SUBSTRAT :

Le sous-plancher doit être structurellement en bon état, solide, sec, exempt de fissures actives, propre et exempt de tout contaminant, y compris, mais sans s'y limiter, la poussière, la graisse, l'huile, la peinture, la cire, les composés durcisseurs et d'étanchéité ou les résidus de solution de nettoyage qui pourraient compromettre l'adhérence. Au besoin, préparer et nettoyer mécaniquement la surface par meulage, grenailage ou ponçage, et aspirer soigneusement tous les matériaux et la poussière en suivant les directives recommandées par l'OSHA. Ne pas utiliser de composés de balayage. Tout matériau de surface lié faiblement ou mou, tel que les ragréages détachés, les composés de nivellement, les revêtements de sol ou les revêtements, doit être enlevé. Ne pas appliquer ce produit sur des surfaces adhésives mordancées à l'acide ou chimiquement réduites. Les substrats en bois doivent fournir une base rigide et être solidement fixés sans mouvement vertical excessif. La surface du bois doit être propre et exempte d'huiles, de graisse, de cire, de saleté, de vernis, de gomme laque et de tout contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Au besoin, poncer jusqu'au bois nu. Ne pas appliquer les produits UZIN directement sur des surfaces en bois ignifugées ou traitées sous pression. Veuillez vous référer au Guide de préparation des substrats UZIN pour plus de renseignements.

ATTENTION : L'inhalation des poussières de l'amiante peut causer l'amiantose ou d'autres blessures graves. Ne pas poncer, meuler ou perturber les surfaces ou les résidus d'adhésif pouvant contenir de l'amiante ou du plomb, car des poussières nocives pourraient en résulter. Consulter la publication du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) « Méthodes pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol souples » pour obtenir des instructions.

Essai et évaluation de l'humidité du substrat

Évaluer les substrats en béton conformément aux directives ASTM F710. Se référer toujours aux limites des directives de produits UZIN, des fabricants revêtements de sol et de colles. En cas de conflit de ces limitations, les exigences les plus strictes s'appliquent.

APPLICATION :

1. Les conditions d'application optimales du produit sont à une température de 60 à 77 °F (16 à 25 °C) et une humidité relative inférieure à 65 %.
2. Avant l'utilisation, laisser le contenu du bidon double métallique s'acclimater à la température ambiante.
3. Retirer le petit clip en plastique noir de la bande métallique, positionnée entre le haut et le bas des récipients. Détacher la bande métallique et l'éliminer. Avec un tournevis ou un long objet pointu, percer le bouchon en plastique situé en haut du bidon double métallique (récipient : partie B). S'assurer que l'objet utilisé perce à la fois le bouchon en plastique et la base du récipient supérieur (partie B). Répéter cette opération plusieurs fois pour créer des trous qui permettront au contenu du récipient supérieur (durcisseur liquide : partie b) de s'écouler complètement dans le contenu du récipient inférieur (résine : partie A). Éviter de tordre ou de plier un objet perçant d'un côté à un autre car cela risque de déformer la base du récipient supérieur (partie B) empêchant ainsi tout le durcisseur liquide de s'écouler dans le récipient inférieur (partie A). **REMARQUE :** Il est très important que tout le durcisseur soit complètement mélangé dans la résine UZIN PE 460. **NE PAS MÉLANGER DES QUANTITÉS PARTIELLES.**
4. Retirer le récipient supérieur une fois vidé (partie B) et l'éliminer.
5. Bien mélanger la solution dans le récipient inférieur (partie A) à l'aide d'une perceuse robuste (une vitesse de plus de 300 tr/min doit être maintenue pendant 2 minutes au moins). Éviter de mélanger à une vitesse trop élevée pour éviter d'entraîner de l'air dans la solution.
6. Après avoir mélangé la solution dans le récipient métallique (partie A), vider tout le contenu dans un récipient en plastique propre séparé (seau de mélange UZIN, 8 gallons) en veillant à ce que toute la solution autour de la base et des parois du récipient métallique d'origine (partie A) soit incorporée. **REMARQUE :** Si vous avez l'intention d'utiliser UZIN Epoxy Accelerator pour accélérer le processus de prise d'UZIN PE 460, ce produit doit être ajouté à ce stade.
7. Mélanger la solution une deuxième fois (une vitesse de plus de 300 tr/min par minute devrait être maintenue pendant 1 minute au moins).
8. Immédiatement après le mélange, verser le contenu entier d'UZIN PE 460 du récipient en plastique.

9. Étaler UZIN PE 460 uniformément sur le support en utilisant votre méthode d'application choisie. Lors de l'installation d'UZIN PE 460 comme membrane d'atténuation, la pose d'une couche d'UZIN PE 460 nécessite l'installation de matériel en utilisant une truelle en acier inoxydable dentée en V plate de 3/32" x 3/32" x 3/32" ou une raclette crantée. UZIN PE 460 peut également être utilisé comme consolidateur de surface sur des substrats fragiles. Il peut également être utilisé pour recouvrir de minces résidus de colle à base d'eau et de solvant (pas lorsqu'il est appliqué comme membrane d'atténuation).
10. Retourner immédiatement le matériel (90 degrés dans la direction de la raclette / couche truelle) en utilisant un rouleau à fibre de nylon UZIN pré-saturé dans une solution UZIN PE 460. Sceller toute la surface car les taches manquées rendront le matériau inefficace. Pour minimiser l'entraînement d'air possible, rouler le matériau à un rythme uniforme et fluide.
11. Le béton standard préparé selon CSP 3 doit être enduit d'UZIN PE 460 à raison de 108 pieds carrés par gal US. Le pare-vapeur anti-humidité UZIN PE 460 doit être installé à une épaisseur de couche uniforme d'au moins 14 mils (0,1 perm).
12. Laisser durcir l'époxy pendant env. 5 à 21 heures, selon les conditions ambiantes.
13. Appliquer l'apprêt ultra-rapide UZIN PE 280 sur la surface durcie de PE 460 à l'aide d'un rouleau à fibre de nylon UZIN. Pour les profondeurs d'enduit ou de ragréage ultérieur ne dépassant pas 1/2"(12,5 mm), PE 280 peut être recouvert après env. 45 minutes. Pour les profondeurs d'enduit ou de ragréage ne dépassant pas 1"(25 mm), PE 280 doit être laissé durcir pendant 12 heures au minimum. Lors de l'application de ragréages UZIN à plus de 1" de profondeur, une application en deux couches d'UZIN PE 460 doit être effectuée, ce qui nécessite que le matériau soit installé à l'aide d'un rouleau en fibre de nylon UZIN pour chaque couche de surface. Lorsque la première couche de surface est sèche pour accueillir le trafic piétonnier, appliquer la deuxième couche laminée à 90 degrés de la direction de la première couche (au plus tard 24 à 36 heures). Pour différencier visuellement entre les deux couches, mélanger environ 3 onces de colorant époxy UZIN (couleur rouge) dans la solution de la deuxième couche. Vous devez préparer la surface par diffusion du sable sur la deuxième couche d'UZIN PE 460 alors qu'elle est encore humide. Répandre généreusement du sable propre et sec, n°20 (numéro de tamis ASTM) jusqu'au point de refus. Rendement de sable approximatif 160 pieds carrés (15 m²) par sac de 100 lb (45 kg). Une fois l'application terminée, aspirer le sable non adhérent. Toujours utiliser le système de diffusion de sable lors de l'installation de plancher de bois franc (sur des enduits UZIN adaptés).
14. Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec de l'essence minérale.
15. Le produit a une durée de stockage minimale de 12 mois dans son emballage d'origine lorsqu'il est stocké à l'intérieur dans des conditions sèches.

ATTENTION : Les matériaux époxy peuvent devenir extrêmement chauds et peuvent réagir par moussage dans le récipient env. 20 à 30 minutes après le mélange, surtout quand il reste plus de 20 % du produit mélangé dans le récipient. La solution UZIN PE 460 ne doit pas être laissée sans surveillance dans le récipient après le mélange. Si le contenu UZIN PE 460 n'est pas totalement vidé du deuxième récipient de mélange (voir « Application », instruction n°8), il est alors très important qu'il soit déplacé à l'extérieur immédiatement pour permettre à tous les résidus de réagir. Toujours porter des équipements de protection individuelle lors de la manipulation de ce matériau (voir étiquettes de danger et FDS).

Poses accélérées (à l'aide d'UZIN Epoxy Accelerator)

POUR USAGE EXPERIMENTÉ

Pour accélérer le processus de prise d'UZIN PE 460, il est possible d'ajouter à 1 bouteille d'UZIN Epoxy Accelerator par récipient de 1 gal. ou 2 bouteilles d'UZIN Epoxy Accelerator par récipient de 2,5 gal. Le produit Accelerator raccourcira le temps ouvert à la prise à 4 à 6 minutes (1 gallon de PE 460) et à 5 à 8 minutes (2,5 gallons de PE 460) et permettra le revêtement après env. 3,5 heures à 70 °F (21 °C) et 65 % d'humidité relative.

Attention : Il faut observer de près un temps ouvert à la prise limité. Les températures élevées réduisent considérablement le temps ouvert à la prise.

REMARQUES IMPORTANTES :

- ▶ Les températures élevées accéléreront le séchage.
- ▶ Les températures basses retarderont le séchage.
- ▶ Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées. Observer la température de la surface à un minimum de 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée avec une augmentation de la température pendant l'application.
- ▶ Les sous-planchers en béton doivent avoir au moins sept jours et être visuellement secs avant d'appliquer UZIN PE 460. Une application à deux couches est toujours recommandée sur des substrats très absorbants ou très poreux.
- ▶ L'humidité excessive dans les supports sensibles à l'humidité tels que le contreplaqué, OSB ou les produits à base de plâtre ne doivent pas être revêtus à des fins d'atténuation de l'humidité.
- ▶ UZIN PE 460 doit être sablé avec du sable propre et sec, n°20 (numéro de tamis ASTM US) ou apprêté avec UZIN PE 280 lorsqu'il est recouvert de tout matériau de ragréage ou de produit de mortier (voir : « Application », instruction n°13). Le produit ne doit pas être utilisé comme surface d'usure de finition. Il doit toujours être couvert.
- ▶ Lors de l'utilisation d'UZIN PE 280, il est recommandé de qualifier les conditions du substrat (profil de surface, densité ou résistance de surface, utilisation en service) avant l'application de produits UZIN qui dépasseront 1/2" (12,5 mm) de profondeur. La résine à réaction UZIN PE 460 sablée avec un jet de sable propre et sec n°20 (numéro de tamis ASTM U.S.) doit être envisagée. Communiquer avec le service technique UZIN concernant l'état spécifique de votre chantier.
- ▶ Alors que la porosité du substrat peut affecter l'apparence de l'application, elle n'impacte pas la performance du produit.

- ▶ Ne pas décaper les surfaces à l'acide ou appliquer UZIN PE 460 sur des surfaces traitées chimiquement.
- ▶ La durée de séchage maximale à partir de la première application est de 72 heures. S'assurer que la surface de PE 460 reste propre, enlever toute poussière ou contamination avant d'appliquer PE 280.
- ▶ Ce produit est conçu pour réduire la diffusion de la vapeur d'eau à partir de substrats de béton. Il n'évitera PAS le dommage du revêtement de sol causé par le manque de contrôle de l'humidité provenant d'autres sources. Toutes les autres sources d'humidité causées par des fuites, des tuyaux brisés, un mauvais drainage, des facteurs hydrologiques souterrains, etc., doivent être éliminées avant l'installation.
- ▶ Les normes, réglementations et notices suivantes sont applicables et particulièrement recommandées :
 - ASTM F710 « Pratique normale pour la préparation des sols en béton à recevoir des revêtements de sol résilients ».
 - ASTM F3010 « Pratique normale pour les systèmes d'atténuation de l'humidité à formation de membrane à base de résine à deux composants à utiliser sous les revêtements de sol résilients »
 - ASTM F2170 « Méthode d'essai normal pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton en utilisant des sondes in situ »
 - ASTM F1869 « Méthode d'essai normal pour mesurer le taux d'émission de la vapeur d'humidité de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre »

SCEAU DE QUALITÉ ET ÉCOÉTIQUETTES :

- ▶ Sans solvant
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS - Émissions de COV très faibles.

COMPOSITION :

Résine époxy durcie à la polyamine.

PROTECTION DU LIEU DE TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Précautions : Lire attentivement et suivre toutes les précautions et tous les avertissements sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des renseignements de sécurité complets, consulter la fiche de sécurité (FDS) disponible sur le site www.uzin.us.

ÉLIMINATION :

L'élimination doit se faire conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux. Si possible, recueillir les résidus de produit et réutiliser. Ne pas laisser le produit pénétrer dans les égouts, les cours d'eau ou les décharges. Les emballages vides sont recyclables.

INFORMATIONS ET CERTIFICATION COV

LEED : Contribue au crédit LEED IEQ

Teneur en COV : < 5 g/L, conforme au règlement SCAQMD 1113

Émission de COV : 0,5 mg/m³ ou moins d'émission de COVT selon la méthode CDPH v1.2